



MultiZack® – Щіткова система

Модульні та універсальні, підходять для
різноманітних застосувань



Від початку до результату. Osborn твій партнер.

Osborn пропонує найкращі рішення для ваших потреб у механічній обробці поверхонь. Наші експерти мають високу кваліфікацію, щоб запропонувати вам найкращі готові або індивідуальні рішення, коли і де вам це потрібно. На відміну від інших, ми допомагаємо вам оптимізувати ваш процес, відповідати найвищим вимогам якості та безпеки, а також знизити ваші витрати.

Зменшіть витрати, підвищіть ефективність, покращте результат.

Чищення, полірування, змащування, транспортування чи сортування.

Система щіток MultiZack® від Osborn – це рішення для безлічі рішень. Наші експерти готові надати пораду щодо оптимальної конфігурації для вашого конкретного застосування. Будь ласка, зв'яжіться з нами:
info@instrumentgroup.com.ua

Зміст

Гнучкий, модульний, простий та швидкий	
Безліч варіантів конфігурації	4
Мільйон застосувань	5
Матеріали	5
Властивості та щільність	6
Щільність ворсу	6
Характеристики	7
Питання та пропозиції	7
Переваги	7

Гнучкий, модульний,
простий та швидкий.
Різноманітні
конфігурації.



Мільйон застосувань

Модульна конструкція та проста збірка MultiZack® роблять його придатним для використання в надзвичайно широкому спектрі різних завдань. Ось лише кілька прикладів:

Чищення, миття, полірування, видалення задирок, луцення, змащування маслом, зволоження та видалення пилу:

Форми, плати, електронні компоненти, фольга, конвеєрні стрічки, листи, харчові продукти, контейнери, деревина

Транспортування, спрямування, розділення, сортування, дозування:

Харчові продукти, таблетки, скло та дрібні деталі



Щітки MultiZack® підходять для очищення, транспортування та полірування фруктів або овочів.



Система щіток MultiZack® від Osborn — це модульна система. У модульній системі можна вибирати та комбінувати корпуси щіток, розташування наповнювачів, щільність наповнювача та різні матеріали наповнювача.

Доступні сім стандартизованих діаметрів корпусів. Корпуси виготовлені з поліпропілену з високим вмістом скловолокна. Корпуси є формостійкими, стійкими до кислот та лугів, безпечними для використання в харчовій промисловості, вони легкі та мають дуже тривалий термін служби.

Окремі сегменти щітки можна насаджувати на вал один за одним. Потім сегменти фіксуються на обох кінцях вала за допомогою регульовального кільця. Для обробки шириною понад 800 мм використовуються додаткові стопорні гвинти для фіксації окремих сегментів.

Заміна зношених сегментів щіток дуже проста та економічно ефективна, оскільки оператор може самостійно замінити сегмент, що мінімізує час простою машини. Крім того, також мінімізуються експлуатаційні запаси, оскільки немає потреби транспортувати корпус валика під час відновлення з новим набором щетинок. Самі сегменти щіток потребують дуже мало місця для зберігання.



Примітка: Спеціальні конструкції з використанням альтернативних матеріалів для корпусу щітки, таких як дерево або тверді плити, можуть бути виготовлені для будь-якого конкретного застосування.

Матеріал ворсу

Можна використовувати різноманітні наповнювальні матеріали.

Найбільш підходящими є синтетичні монофіламенти.

Найчастіше використовуваними наповнювачами є нейлон (Novofil®) у різних варіантах з абразивами та без них, а також натуральне волосся (наприклад, кінський волос) та чисті рослинні волокна. Залежно від застосування, як наповнювач також може використовуватися дріт.



Якщо потрібен індивідуальний розмір діаметра отвору осі, сегмент корпусу можна встановити редуційну вставку.

Синтетична щетина

у багатьох кольорах, гладкі та гофровані

- Нейлон (polyamide) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Поліпропілен PP
- Поліестер

Абразивна нейлонова щетина

із зернистістю 46-1.000 та відповідним діаметром різьби від 1,5 до 0,25 мм

- Novofil-NHS, NHC, NHA

Дріт

- Стальний
- Нержавіюча сталь
- Дріт з фосфористої бронзи
- Латунний дріт
- Сталевий дріт з латунним покриттям

Plant fibres

- Mexico Fibre / Tampico

Natural hair

- Кінський волос
- Козья шерсть

Стиль наповнення

Існує широкий вибір варіантів розташування ворсу.
Матеріали ворсу також можна розташувати зі зміщенням.



Заповнення розташоване зі зміщенням полів одне відносно одного.



Поля щетини з різнокольоровим наповнювачем, зміщені одне відносно одного.



Заливка розташована у V-подібній формі зі спіраллю, що піднімається від центру ліворуч і праворуч.



Суцільний



Прямі рядки



Спіральний стиль на ліво



Спіральний стиль на право



Спіральний стиль на ліво та направо до центру

Інтенсивність ворсу

Стандартно ми можемо забезпечити три типи щільності заповнення для кожного діаметра корпусу: пухка, середня щільність та висока щільність.



Характеристики

Артикул	Зовнішній Ø макс.	Корпус Ø	Отвір	Зубчики	Рядки	Щільність
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	мала
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	середня
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	велика
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	мала
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	середня
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	велика
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	мала
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	середня
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	велика
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	мала
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	середня
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	велика
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	мала
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	середня
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	велика
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	мала
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	середня
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	велика
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	мала
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	середня
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	велика

Запит пропозиції

Якщо ви бажаєте надати нам параметри для вашого застосування, ми будемо раді надіслати вам пропозицію щодо щітки MultiZack®.

Примітка: Якщо ви не впевнені, яка конфігурація найкраще підходить для вашого застосування? Немає проблем. Наші інженери-застосовувачі із задоволенням вас проконсультують.



Огляд переваг:

- ✓ Простий та швидкий монтаж оператором
- ✓ Легка заміна окремих сегментів щітки у разі їх зносу
- ✓ Одноразова система – вал щітки можна використовувати повторно
- ✓ Доступні різні діаметри щіток та робоча ширина
- ✓ Стандартні діаметри отворів шпинделя можна змінювати, вставляючи адаптери
- ✓ Кілька сегментів можна встановити на одному валу
- ✓ Зубчики надійно фіксують сегменти на валу, а корпуси фіксуються регулювальним кільцем
- ✓ Можливість використання різних наповнювачів
- ✓ Різні схеми заповнення (також зі зміщеними один відносно одного полями щетинок)
- ✓ Три різні щільності заповнення з повним покриттям
- ✓ Економія місця при зберіганні та вигідні транспортні витрати завдяки доставці окремих сегментів
- ✓ Окрема упаковка не потрібна
- ✓ Корпус MultiZack® має високу стабільність форми та термостійкість завдяки використанню склопластику
- ✓ Однорідна та закрита поверхня заповнення без утворення щілин між окремими сегментами



osborn.com