



КАТАЛОГ ТОВАРОВ

Продукция

Решения

Безопасность

Качество



Osborn по всему миру



Global Headquarters

Osborn International GmbH
Ringstrasse 10
35099 Burgwald
Germany
Tel.: +49 64515880
Fax: +49 6451588206
info@osborn.de

Osborn International Ltda.
Rua Lemos Torres,
150 - Jardim Gagliardi
09890-070 São Bernardo do Campo
Brazil
Tel.: +55 1143916559
Fax: +55 1143916550
vendas@osborn.com.br

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.
Plot No. E-66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431136
India
Tel.: +91 2402556538
Fax: +91 2402552530
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn International SRL
Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului, jud. Suceava
Romania
Tel.: +40 230234212
Fax: +40 230531785
sales@osborn.ro

Osborn International AB
Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Sweden
Tel.: +46 36389200
Fax: +46 36133190
info@osborn.se

North American Headquarters

Osborn
2350 Salisbury Road North
Richmond, IN 47374
USA
Tel.: +1 (765) 965-5333
Fax: +1 (765) 935-0212
brushes@osborn.com

Osborn International
Rm. 612, Tower R, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road,
Chaoyang District
Beijing, 100101
China
Tel.: +86 1084986167
Fax: +86 1064993009
cnsales@osborn.com

Osborn
Gavilanes S/N Parque Industrial
San Ramon
Nogales, Sonora, Mexico 84094
Mexico
Tel.: +1 216-361-1900 x300
Fax: +1 216-361-0336

Osborn Singapore Pte Ltd
206 Tuas South Avenue 2
West Point Bizhub
Singapore 637208
Singapore
Tel.: +65 6863 0318
Fax: +65 6863 4318
sales@osborn.com.sg

Osborn Unipol (UK) Limited
Avenue West
Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
United Kingdom
Tel.: +44 1291643200
Fax: +44 1291643298
sales@osborn-unipol.co.uk

Osborn Unipol SAS
Parc Mail - Bâtiment Orion
24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006 - 95735 ROISSY CH. DE
GAULLE CEDEX
France
Tel.: +33 134450600
Fax: +33 139936711
contact@osborn-unipol.fr

Osborn Unipol Lda
Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 253479550
Fax: +351 253576629
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn - Unipol, S.L.
C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spain
Tel.: +34 961325876
Fax: +34 961324602
ventas@osborn-unipol.es

DRONCO GmbH
Wiesenmühle 1
95632 Wunsiedel
Germany
Tel.: +49 92326090
Fax: +49 9232609159
info@dronco.com

New member of
Jason Finishing Group

Добро пожаловать в Osborn

ВАШ ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.

Уважаемые партнёры!

Нам хотелось бы предоставить Вам новые возможности в обработке различных поверхностей.

В июне 2015 года компания DRONCO вошла в состав группы компаний Jason Industries, Inc., в которую входит и OSBORN. Это объединение идеально дополняет друг друга, включая в себя: отрезку, зачистку, шлифование, что от этого выиграют все, а особенно – вы, наши клиенты.



Продукты марок DRONCO и OSBORN идеально дополняют друг друга: теперь, когда ассортимент нашей продукции включает шлифовку, зачистку шлифовальной шкуркой, удаление заусенцев, хонингование, сатинирование и полирование. Мы являемся международным поставщиком комплексных решений для механической обработки поверхностей.

Если Вас заинтересует другая продукция наших двух компаний, просим вас без колебаний связываться с нами.

Благодарим Вас за доверие нам и нашему инструменту и надеемся на дальнейшее сотрудничество.

следующие цифры дают впечатляющие доказательства того, что Вам стоит доверять нам:

НОВУ-ХАУ
БОЛЕЕ
125
ЛЕТ

ПРОИЗВОДСТВО
В
14
СТРАНАХ

ПРЕДСТАВИ-
ТЕЛЬСТВА В
23
СТРАНАХ

СЕРВИС
В
120
СТРАНАХ

БОЛЕЕ
ЧЕМ
2000
СОТРУДНИКОВ



– новая компания в составе Jason Finishing Group. Оцените широчайший ассортимент продукции Dronco:



Dronco в Интернете: www.dronco.de

Сканируйте штрих-код и откройте обзор
всего ассортимента продукции.



Загрузите каталог Dronco в PDF:

Сосканируйте штрих-код и загрузите
актуальный каталог Dronco в формате PDF
или просмотрите онлайн.



ЛУЧШИЙ СЕРВИС НА ВСЕХ УРОВНЯХ



Исключительное качество, индивидуальные решения, быстрое выполнение заказов и привлекательные условия.

Хороший сервис начинается с хорошей продукции.

Хороший инструмент должен быть удобен в работе и соответствовать оборудованию. Поэтому мы придаем особое значение эргономике всей нашей продукции. Инструменты Osborn рассчитаны на соответствие всему стандартному оборудованию и проходят с ним тщательные испытания.

Для нас хороший сервис – это разработка продукции, облегчающей Вашу работу.

Индивидуальные решения для Вашей компании.

Мы разрабатываем продукцию, идеально отвечающую потребностям и запросам наших клиентов. При этом неважно, выбрана ли она из нашего огромного ассортимента стандартной продукции или является результатом индивидуального решения, разработанного совместно с Вами.

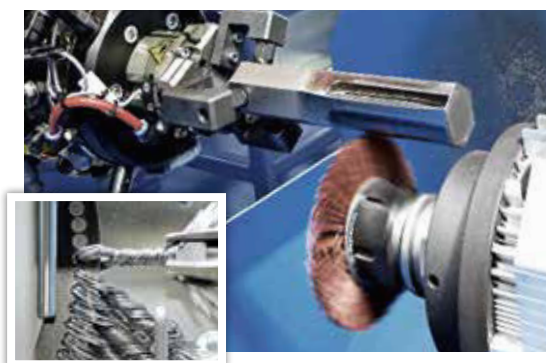
Наша цель всегда в том, чтобы облегчить работу пользователя.

Наша упаковка – наш лучший продавец.

Мы стремимся к лаконичному оформлению, легкой читаемости текста и ясности подаваемой информации. Хорошо продуманная структура упаковки помогает покупателю найти нужный продукт и экономит время, потраченное дилером на консультацию.



В нашем научно-исследовательском центре мы используем новейшие технологии, чтобы обеспечить максимальную простоту и безопасность во всех областях применения.





Неважно когда, неважно где – Osborn примет Ваш заказ и обеспечит его своевременную доставку.

Доступность 24 часа в сутки, 7 дней в неделю в любой точке мира.

Быстрое реагирование и доставка важная составляющая современных отношений между сервисной службой и клиентом.

Для Вас как дилера они – не только основа выгодного делового партнерства. Они должны быть просты и надежны.

nexMart предлагает своим дилерам все удобства онлайн-платформы для размещения заказов и уже значительное время доступен во многих странах Восточной Европы.



nexMart – легко сделать заказ в любое время суток

Интернет-платформа nexMart – крупнейший источник информации в отрасли и дает удобную возможность и полную функциональность для размещения электронных заказов – в нужное Вам время и в нужном месте.



ВОПРОС БЕЗОПАСНОСТИ

1ST

БОЛЬШЕ

БЕЗОПАСНОСТИ

БЛАГОДАРЯ СЕРТИФИКАЦИИ TÜV

Техника безопасности – основной критерий

Именно поэтому для Osborn это очень серьезный вопрос.

С нами пользователям и дилерам безопасность гарантирована, поскольку большая часть **инструментов Osborn имеют сертификацию TÜV.**

Это значит, что Ваша безопасность не просто чувствуется, но и поддается измерению.

Гарантированная безопасность. Теперь более 700 единиц продукции Osborn имеют сертификацию TÜV.

Гарантия качества Osborn - не пустое обещание, она скреплена подписью и печатью. Более 700 единиц нашей продукции были сертифицированы TÜV-SÜD. Благодаря этому только продукция Osborn на рынке соответствует высочайшим стандартам качества и безопасности.

Наш стандарт качества: всегда иметь лучший инструмент для каждой задачи.

Именно поэтому мы сочетаем самое качественное сырье, многолетний опыт, особо точные методы производства и тщательную финишную обработку, чтобы наши заказчики могли положиться на Osborn.



Знак TÜV означает: “испытано без компромиссов” и указывает на качество с первого взгляда.
Osborn – единственный производитель в своей отрасли, имеющий такую сертификацию.

Один из более, чем 700 продуктов Osborn, имеющих сертификацию TÜV-Süd



TÜV/Безопасность/Сертификация



Очевидное качество.

Печать TÜV на новой упаковке сразу бросается в глаза. Ее хорошо видно на полке и она сразу дает понять потребителям, что качество Osborn официально подтверждено.

Сертифицированные продукты Вы узнаете уже сразу на упаковке

Качество

Уникальный инструмент. Многократные испытания.

Вся продукция проходит самые разные испытания для подтверждения сертификации TÜV-SÜD. В дополнение к этим проверкам, вся наша продукция проходит наши собственные комплексные испытания с целью гарантировать соответствие стандарту качества Osborn.

Нашим заказчикам неизменно выгодны двойные испытания качества, обеспечивающие постоянное соответствие высоким стандартам на материалы, обработку и безопасность.



Сертифицированное качество – соответствие всем распространенным стандартам

Помимо сертификации по стандартам немецкой ассоциации по безопасности "TÜV-Süd" вся наша продукция производится в соответствии со стандартами Европейского Сообщества EN 1083-1 и EN 1083-2, DIN EN ISO 9001:2008.

ВАШЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО С OSBORN

Имея сертификацию TÜV, Osborn дает больше, чем просто гарантию качества. Доказано, что показатели производительности продукции Osborn соответствуют гарантированным при любых условиях. Поэтому очевидно, что в том, что касается инструментов непревзойденного качества, Osborn - выбор номер один.

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ КАЧЕСТВО



Наши инструменты – это лучшие результаты и довольные клиенты.

Как опытный эксперт по механической обработке поверхности, мы знаем, что такое хороший инструмент:

Высокая производительность, эффективность и безопасность. Профессиональные инструменты Osborn – результат движения к этой цели. Один из примеров, сочетающих в себе все эти факторы – это щетка Osborn LONGLIFE и ее особый ворс.

Инструменты Osborn – выбор качества.

Osborn LONGLIFE – максимальная производительность.

Минимум в 5 раз меньше разрыва проволоки и износа

Бережная обработка без съема материала

Предлагаются диаметры 60, 75, 80, 100 и 125 мм.

Двойное преимущество.

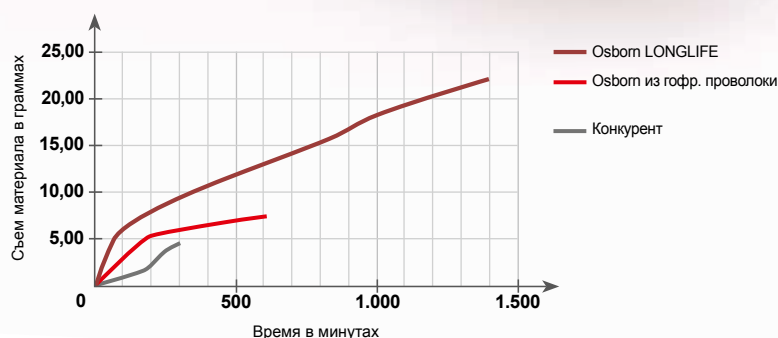
Особо износостойкая чашечная щетка с ворсом LONGLIFE для тонкой обработки и сатинирования поверхностей. Идеальна для удаления окалины и зачистки больших поверхностей.

Щётка сочетает в себе агрессивность жгутовой щетки и деликатность гофрированной.

подробно о LONGLIFE:



Съем материала



Результаты испытаний Osborn-LONGLIFE

ИСПЫТАНИЯ КАЧЕСТВА И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ: ТЕСТОВЫЙ РОБОТ



Промышленный робот на заводе в Бургвальд, Германия

YouTube

Безопасность



Тестовый робот за работой.

По этому штрих-коду Вы можете просмотреть видеоролик, а по ссылке – открыть страницу нашего канала на YouTube.

Смотрите видео на YouTube:
youtube.com/osbornsolutions

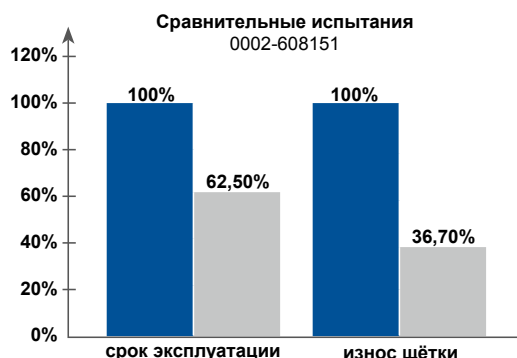
Точные и бескомпромиссные испытания.

В Osborn для определения производительности своей продукции используется высокотехнологичный промышленный робот. Он обеспечивает высокую точность и дает возможность проводить широкий спектр испытаний по обеспечению качества, условия которых всегда неизменны.

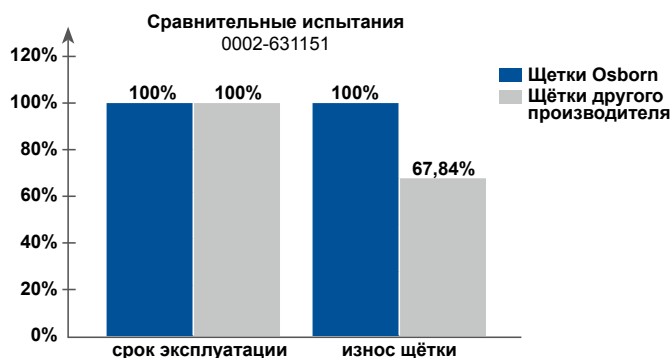
Робот не просто выдает данные о производительности, но и помогает путем постоянного контроля гарантировать неизменное соответствие стандартам качества. Для получения оптимальных характеристик инструментов легко выполнить реалистичную симуляцию сложных технологических процессов.

Испытания производительности и сравнение.

Соответствие стандартам качества, конструкции, материалов и производительности – лишь часть испытаний, которые наши высококачественные щетки проходят на испытательном стенде.



Результаты испытаний для чашечных щеток из жгутовой проволоки Osborn.



Результаты испытаний для чашечных щеток из жгутовой проволоки Osborn.

Точки продажи решения для продажи в магазинах

БЫСТРЕЕ К НУЖНОМУ ПРОДУКТУ

Лучший совет. По упаковке.

Благодаря упаковке Osborn теперь найти нужный продукт еще проще.

Всего **четыре быстрых шага** – и Вы найдете идеально подходящий Вам инструмент из широкого ассортимента наших щеток и другой продукции. В наших информационных материалах, доступных в точках продажи, четко указана составленная специалистами пошаговая инструкция, состоящая из четырех интуитивно понятных этапов.

1. Беспроblemный выбор:

Рисунки на упаковке сразу покажут Вам, какой продукт подходит к какому оборудованию. Угловые шлифмашины, электродрели или что-либо совершенно иное – этот вопрос проясняется моментально.



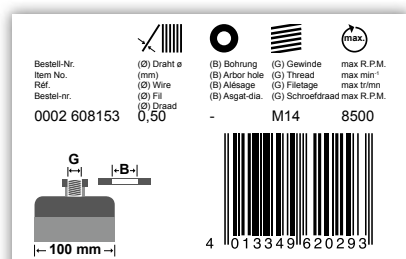
2. Кратко о материалах ворса:

Цвет и текст дают пользователю ключевую информацию о материале ворса. Эти цвета также используются в каталоге, что облегчает выбор материала.



3. Подробные сведения о продукте:

Информация о размере, скорости или сертификации TÜV.



4. TÜV-безопасность

Сертификация безопасности TÜV-Süd для этого продукта.



СКАНИРУЙТЕ. ИНФОРМИРУЙТЕ. РЕШАЙТЕ.

Решенияgen

Информация онлайн – решение у прилавка.

Osborn размещает на прилавках ссылки на интернет-ресурсы. Покупатели могут загрузить **дополнительные сведения о продукте** прямо на свой смартфон по **QR-кодам** на нашей новой упаковке, что позволяет с легкостью быстро найти ответы на вопросы о нашей продукции прямо у прилавка.

QR-коды размещены на упаковке каждого отдельного продукта, ярлыках продукции, поставляемой навалом в коробках, а также на витринных планшетах.



Код на упаковке и
ссылка на интернет-
ресурс прямо в точке
продажи.



1. QR-код на упаковке



2. QR-код на коробках



3. QR-код на витринных планшетах



**ВАШЕ
ПРЕИМУЩЕСТВО
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
С OSBORN**

Эффективность консультаций

QR-код – это также отличный источник информации для продавца-консультанта, так как дает ему возможность быстрого доступа к видео, изображениям и информации о выбранном продукте прямо у прилавка.

ТОЧКИ ПРОДАЖИ

решения для продажи в магазинах

ПРОДУМАННО УПАКОВАНО И ПРЕДСТАВЛЕНО.

Продукция Osborn поставляется в различной упаковке, каждый вариант которой содержит полную информацию и максимально представляет продукт.

1. Коробка/упаковка каждого продукта



2. Витринный планшет

Пользователи могут лучше понимать разницу между продуктами, благодаря изображениям оборудования и щеткам на планшетах.



3. Ярлыки на продукции в коробках навалом

Вся ключевая информация кратко дается на ярлыках щеток, поставляемых навалом в коробках. Двустороннюю информационную верхнюю часть можно применять при продажах щеток для обработки древесины или металла. Коробки можно поворачивать как боковой, так и торцевой частью.



4. Для любых витрин

Мы предлагаем широкий выбор вариантов упаковки и Вы можете сами определять оформление Вашей витрины. Вам нужна помощь в выборе продуктов?
Свяжитесь с нами.



(Справа показан пример оформления витрины.)

ЛУЧШИЙ ВЫБОР В СЕТИ: “OSBORN SOLUTIONS” НА YOUTUBE

На YouTube-канале Osborn всегда доступны исчерпывающая информация о продукции и ее применении, рекомендации и решения для профессиональной обработки поверхности.

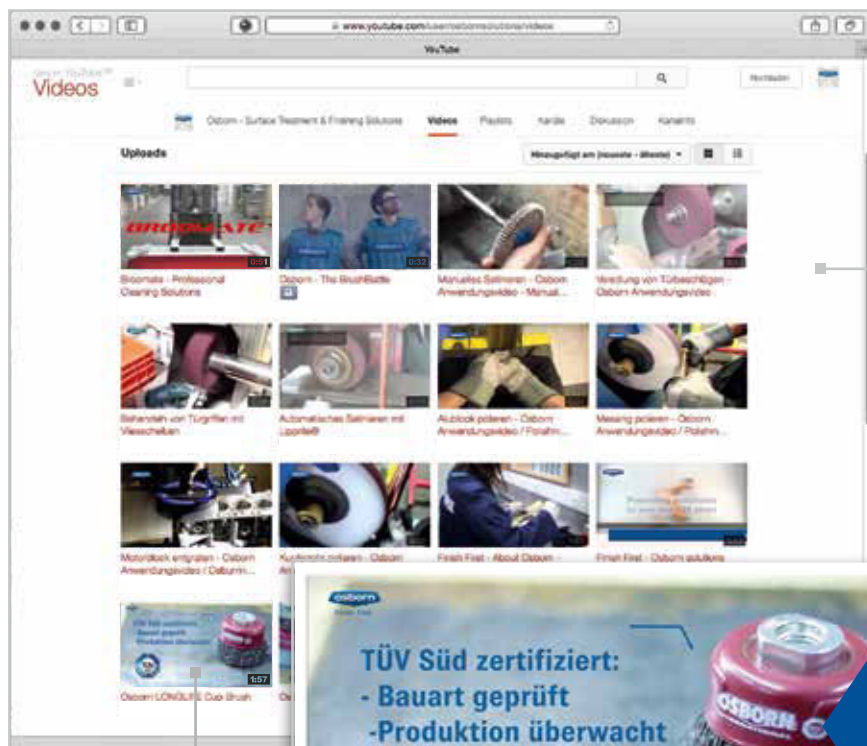
Технические щетки – это специальные профессиональные инструменты, и поэтому в связи с ними часто требуются дополнительные консультации. Osborn ведет свой канал на YouTube и таким образом дает прямой доступ к исчерпывающей информации, рекомендациям и решениям, связанным с обработкой поверхности из первых рук.

YouTube-канал Osborn дает возможность легко и быстро найти ответы на запросы пользователей о продукции с примерами.

YouTube



Официальный YouTube-канал Osborn
Наш YouTube-канал легко открыть по QR-коду или этой ссылке:
youtube.com/osbornsolutions



Пример видео: Osborn LONGLIFE на канале YouTube

Помимо информации о продукте (размер, скорость работы, ворс) и безопасности (сертификация TÜV), даны рекомендации по применению и показано преимущество в производительности данного продукта в сравнении с другим.



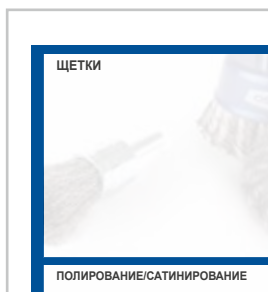
Обзор продукции

Кратчайший путь к лучшему инструменту

Выбор из всего спектра.

Вначале выберите тип работы: зачистка, полирование и сатинирование, шлифовка или работа, требующая одного из наших специальных инструментов.

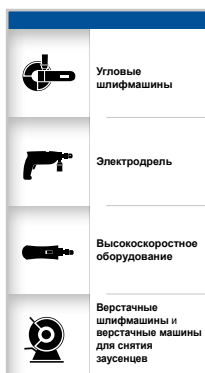
➡ См. страницу справа.



Продукция по типу оборудования.

Картинки и легкая система выбора дает возможность быстро подобрать нужный инструмент для оборудования, которое планируется использовать для обработки поверхности.

➡ См. правую часть каталога, начиная со страницы "Обзор продукции".



Подробно о Вашем инструменте.

После выбора продукта все его основные характеристики даны в общих сведениях о продукте.

➡ Общие сведения о продукте находятся в начале каждого раздела, **перед** главной страницей.

Дополнительная информация по типам оборудования дается отдельно на главных страницах **перед** продукцией.



Нужный продукт для каждой задачи.

Системное изложение в таблицах облегчает Вам выбор нужного инструмента.

Сжато дается вся информация, такая как материал ворса, тип оборудования и технические характеристики.




Материалы ворса:

- Проволока сталь крученая
- Проволока сталь гофр./прямая
- Проволока н/ж сталь
- Проволока латунь
- Ворс абразивный
- Нейлон
- Ворс натуральный

Подпись к иллюстрации продукта:

Ø = диаметр (щетин)
A = ширина при работе
A = ширина посадочн. отв. (осевой диск)
T = длина ворса
L = длина
K = ширина корпуса
B = проксное отверстие (оборудование)
B = ширина (ручные щетки)
G = резьба
F = наибольший диаметр изделия
C = высота посадочного отверстия
S = диаметр вала
R = труба
W = диаметр изделия

Условные обозначения:

- проксное отверстие
- ▨ резьба
- max. Максимальная скорость вращения
- шт. Шт.
- UVP RPL (рекомендованная розничная цена)

ТUV SUD

Продукция с этим знаком сертифицирована TUV.

➔ Больше информации см. на стр. 4-5

Несложная система цветowych обозначений указывает доступные материалы ворса. В подписи к иллюстрации продукта указывается важная дополнительная информация, такая как диаметр, длина ворса или ширина корпуса.

Подробные пояснения можно найти на развороте в конце каталога.

Обзор продукции

Кратчайший путь к лучшему инструменту

Продукция

Новое в 2016

Набор щеток для дома



В наборе две дисковых щетки, одна концевая и две чашечных.

➡ Больше информации на стр. 44

Набор для полировки металла



В наборе полировальная эмульсия по металлу, губка и полировальная ткань.

➡ Больше информации на стр. 115

ПОЛИРОВАНИЕ/САТИНИРОВАНИЕ

ШЛИФОВАНИЕ

ЩЁТКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ ОТВЕРСТИЙ

УКАЗАТЕЛЬ

ЩЕТКИ

Общие сведения и техническая информация

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ЩЕТКИ

Щетки Osborn – первоклассные брендовые инструменты для любых областей применения.

Одна щетка может иметь бесконечное множество задач и областей применения. Но выбор щетки определяется не только характером работы. Одинаково важны и используемый инструмент, и обрабатываемая поверхность. Чтобы быть уверенным, что в каждом случае Вы используете лучшую щетку, Вам нужно в каждом случае доверять обработку поверхности щеткам, произведенным брендом с именем. Только так можно гарантировать корректность всех характеристик, от материала ворса до формы щетки.

Обзор наиболее распространенных щеток для машинного оборудования:

Дисковые щетки



Финишная обработка цельных или полых стержней, профилей, сварных швов, обрезанной кромки, шестерней, пазов, узких участков.



Чашечные щетки



Эффективная финишная обработка больших участков, сварных швов и листового металла.



Концевые щетки



Аккуратная финишная обработка труднодоступных мест и внутренних поверхностей.



Конические щетки



Идеальный инструмент для финишной обработки углов, кромки или труднодоступных мест, а также очистки поверхности.



Лепестковые



Легкий пластиковый корпус для легких очистных работ и для текстурирования дерева



Щетки для ручного применения



Универсальные.



Обработка труб и отверстий



Идеальны для финишной обработки высверленных отверстий, резьбы или пересекающихся отверстий.



ПОЧЕМУ OSBORN

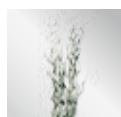
Osborn предлагает нужную щетку для каждой области применения. Osborn - профессиональный партнер торговых и промышленных предприятий и продает высокопроизводительные инструменты для любых задач во всем мире. Вы можете положиться на многолетний опыт и профессионализм Osborn.

ЩЕТКИ

Общие сведения и техническая информация

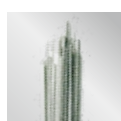
Материалы ворса: правильный материал для каждой задачи

В нашей высококачественной продукции мы используем только те материалы ворса, которые мы разработали сами или которые были специально отобраны. Постоянные лабораторные испытания гарантируют высокое качество материала. Инструмент Osborn всегда идеально подходит для соответствующей работы. Сотрудники нашего отдела сбыта будут рады помочь Вам выбрать наиболее подходящий материал ворса для Ваших задач.



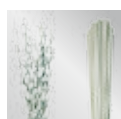
Проволока стальная гофрированная

- Наиболее широко используемый материал ворса
- Для гибких щеточных инструментов
- Подходит для легкой обработки поверхности и удаления заусенцев



Проволока стальная прямая или изогнутая

- Для крайне тяжелых задач по обработке щеткой
- Для менее гибких щеточных инструментов
- Идеальна для зачистки сварного шва и удаления прочных загрязнений окислы или коррозии



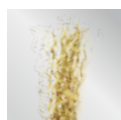
Проволока стальная. Osborn гофр. или изогнутая

- Прочная стальная проволока, высокая прочность на разрыв
- Высокая растяжимость и долгий срок службы щетки
- Для экстремальных задач по щеточной обработке



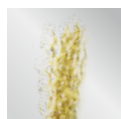
Проволока стальная. н/ж гофр., прямая или изогнут.

- Наиболее распространенный сплав 1.4310 (под заказ также 1.4401/ 1.4571)
- Применяется, когда остатки от обычной стальной проволоки вызвали бы загрязнение поверхностей, таких как н/ж сталь, алюминий и др. цветные металлы.



Проволока латунная

- Финишная обработка поверхностей цветных металлов (медь и латунь)



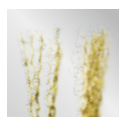
Проволока стальная латунированная, монопроволока

- Одиночная
- Высокая прочность на разрыв
- Для операций повышенной сложности по щеточной обработке и удалению заусенцев



Novoflex-B

- Абразивные шарики на гибкой основе
- Самоцентрирующийся
- Получение поверхностей с высоким коэффициентом перекрытия (плосковершинная финишная обработка)



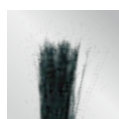
Проволока стальная латунированная, кордовая

- Проволока с высокой прочностью на разрыв
- Для операций повышенной сложности по щеточной обработке и удалению заусенцев, и для структурирования дерева



Волокно тампико (фибра)

- Чистое растительное волокно
- Для операций по сухой и мокрой очистке
- жаропрочный материал
- В сочетании со специальным составом также подходит для полировки



Конский волос

- волос животного происхождения
- Для легких операций по очистке
- Подходит для уплотнения



Синтетические волокна

- Высокая гибкость
- Устойчивы к слабым кислотам и растворам щелочи
- Износоустойчивы



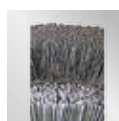
Абразивное волокно, оксид алюминия

- Нейлоновые волокна с содержанием абразивных зерен
- Легкие операции по удалению заусенцев со стали и цветных металлов



Абразивное волокно, карбид кремния

- Нейлоновое волокно с содержанием карбида кремния
- Обновление абразивных частиц - постоянная производительность
- Высокая эластичность без опасности излома
- Долгий срок службы щетки
- Удаление заусенцев, окислы, придание шероховатости и шлифовка



Novofil

- Высокоэффективный, высокотехнологичный материал
- Плоский или круглый ворс
- Широкий выбор материалов различной твердости
- Для удаления заусенцев и финишной обработки внутренних поверхностей

Ворс щетки и пригодность материала.

Пригодность щетки для обработки конкретной поверхности зависит от материала ворса.

Краткий обзор соответствия щеток определенным задачам содержится в таблицах с данными о ворсе и материалах в информационных заголовках на страницах о соответствующей продукции.

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:	Сталь	Чугун	Н/ж сталь	Цветной металл	Алюминий	Мягкое дерево	Твердое дерево
Проволока стальная, гофр.	■	■				■	■
Проволока стальная, н/ж			■	■	■		
Проволока латунная				■		■	

Простое решение:
Правильный ворс для обрабатываемого материала.

ЩЕТКИ

Общие сведения и техническая информация

Легкость выбора оптимального материала ворса.

Для наиболее качественной финишной обработки поверхности очень важно правильно подобрать материал ворса, потому что нужный результат будет получен только в случае соответствия материала ворса материалу обрабатываемой поверхности. На иллюстрации ниже такие соответствия на каждом этапе процесса.

Пример: **Удаление краски с алюминия** для достижения **поверхности** через выбор **пр-ка гофр. из нерж. стали**.

	Поверхность	Необходимый результат	Рекомендуемый материал ворса и его характеристики
Удаление краски/ржавчины	• Цветные металлы и алюминий	• Чистая, ровная поверхность • Удаление сильных загрязнений • Удаление грязевого налета	• проволока гофр. из нержавеющей стали • проволока жгут. из нержавеющей стали • проволока прямая из нержавеющей стали
	• черные металлы	• Чистая, ровная поверхность • Удаление сильных загрязнений • Удаление грязевого налета	• Проволока стальная гофрированная • Проволока стальная жгутная • Проволока стальная прямая
Удал. заусенцев, скругление кромок	• Цветные металлы и алюминий	• Скругление углов, малый радиус	• Щетка из полимераабразивного волокна
	• Н/ж сталь	• Среднее и грубое снятие заусенцев	• Проволока гофр. из нержавеющей стали
	• черные металлы	• Среднее и грубое снятие заусенцев	• Проволока стальная гофрированная
Зачистка сварных швов	• Цветные металлы и алюминий	• Неудаление материала со сварн. шва	• Проволока жгут. из нержавеющей стали
	• Н/ж сталь	• Неудаление материала со сварн. шва	• Проволока стальная жгутная
	• Алюминиевые поверхности	• Удаление загрязнений сварн. шва и оксидов без удаления материала	• Проволока гофр. из нержавеющей стали
Изменение шероховатости	• Все материалы	• Легкое придание шероховатости	• Щетка из полимераабразивного волокна, крупнозернист. 40-80
	• Все материалы	• Шлифование поверхности	• Щетка из полимераабразивного волокна, мелкозернист. 120-320
	• Н/ж сталь, алюминий, черные металлы	• Шлифование поверхности	• Проволока гофр. из нержавеющей стали < 0,30 мм
	• Латунь, бронза, медь	• Шлифование поверхности	• Латунная проволока
Очистка, удаление пыли	• Дерево	• Удаление пыли	• Фибра
	• Все материалы	• Удаление, защита от пыли	• Конский волос
	• Все материалы	• Очистка	• Нейлон, проволока, натуральная щетина
структурирование дерева	• Дерево	• структурирование дерева	• Стальная проволока, полимераабразивный ворс
	• Дерево	• Удаление мягких волокон дерева	• Щетка из полимераабразивного волокна, крупнозернист.
	• Дерево	• Шлифование	• Щетка из полимераабразивного волокна, мелкозерн.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Безопасные и рабочие скорости

В соответствии со стандартами техники безопасности на рабочем месте необходимо соблюдение максимальной безопасной скорости. Подробные данные указаны в обзоре продукции в настоящем каталоге, на упаковке и на самой щетке (см рисунок.). **Рабочая скорость определяется с учетом окружной скорости и диаметра щетки.** Обычно в идеале рабочая скорость значительно ниже безопасной скорости.



Рабочая ширина и интервал между креплениями щетки

Рабочая ширина - это контактная поверхность между щеткой и обрабатываемой деталью. Для измерения рабочей ширины слегка сожмите ворс. **Интервал между креплениями** измеряется между шайбами (см. рисунок. слева). **Для получения более подробной информации об интервале между креплениями свяжитесь с нами.**



Диаметр и длина ворса щетки

Соотношение между диаметром щетки (корпуса щетки) и длиной ворса определяет рабочие характеристики щетки. В целом:

Мягкие, гибкие щетки, например, для финишной обработки структурированных деталей или очистки поверхности.



Более агрессивная щеточная обработка, например, для удаления заусенцев или загрязнений.



Идеальное положение щетки по отношению к обрабатываемой детали

Прижимное усилие щетки определяется такими факторами, как глубина погружения в деталь.

Мы рекомендуем глубину погружения, в 3 раза превышающую диаметр волокон ворса, например, глубина погружения 1,0 мм для проволоки толщиной 0,35 мм. При идеальном положении обеспечивается меньший износ. Наши специалисты по применению будут рады дать Вам свои рекомендации.



Плотность ворса щетки

Плотность ворса зависит от количества концов проволоки на единицу поверхности.

Высокая плотность ворса обеспечивает режущие показатели и срок службы (например, при снятии заусенцев). Низкая плотность ворса повышает гибкость щетки и необходима для финишной обработки поверхностей сложной формы.

ЩЕТКИ

Общие сведения и техническая информация



Важные правила техники безопасности

Для эффективной и безопасной эксплуатации, всегда выбирайте максимально возможный диаметр щетки, которую можно использовать с данным оборудованием.

Как указано в разделе о рабочих скоростях, от диаметра щетки зависит **окружная скорость**, а также производительность щетки.

В таблице ниже дана обобщенная информация.

об/мин	Диаметр щетки в мм											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1200	1,25	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,12	58,58
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Инструкция по монтажу

Прочтите до установки щетки:

- Скорость приводного вала Вашего оборудования не должна превышать максимальную безопасную скорость щетки.
- Длина вала должна быть достаточной для обеспечения надежного крепления в патроне.
- Щетки, имеющие хвостовик с зажимами, можно без проблем установить в стандартные цанговые патроны.
- Соединительная резьба на щетках имеет плоские участки, что облегчает монтаж и демонтаж.

Безопасная окружная скорость:

Безопасная окружная скорость равна, например, 30-35 м/с для ворса из гофрированной проволоки и 18-22 м/с для ворса из абразивного волокна и синтетических композитных материалов.

Щетки из жгутовой проволоки применяются с угловыми шлифмашинами на скорости не более 85 м/с, и на стационарном оборудовании - не более 45 м/с.



Важно:

Макс. внешний диаметр щеток, применяемых с ручным оборудованием: 180 мм.



Общая техника безопасности

Работайте в защитной одежде для защиты от травм.



В сети Интернет также можно найти другие рекомендации по ТБ и примеры эксплуатации.



Подробнее см. на*



www.osborn-app.com

* При посещении мобильных веб-сайтов применяются тарифы мобильной сети.

ЩЕТКИ

Угловые шлифмашины

ЩЕТКИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФМАШИН



ЩЕТКИ

Угловые шлифмашины



Важная информация для пользователей

Щетки для угловых шлифмашин



Что нужно учитывать при выборе щеток и использовании угловых шлифмашин:

1. Стандартные типы щеток для угловых шлифмашин



Дисковые щетки

Поставляются со жгутовой и гофрированной проволокой.



Чашечные щетки

Поставляются со жгутовой, гофрированной проволокой, абразивным волокном.

Примечание:

При выборе диаметра чашечной щетки читывайте, что она расширится во время эксплуатации. Таким образом, максимально возможный диаметр щетки определяется размером защитного устройства.



Конусные щетки

Поставляются со жгутовой и гофрированной проволокой.

2. Определение рабочей скорости

Максимальная рабочая скорость щетки зависит от ее диаметра. Как в случае с велосипедным колесом, чем оно больше, тем меньше оборотов требуется для преодоления определенного расстояния.

Самые распространенные скорости отмечаются соответствующими цветами, чтобы их было проще различать, а также для простоты понимания:

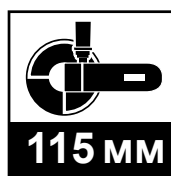


Диаметр:	Ø 115 мм (4 1/2 дюйма)	Ø 125 мм (5 дюймов)	Ø 150 мм (6 дюймов)	Ø 180 мм (7 дюймов)	Ø 230 мм (9 дюймов)
Рабочая скорость:	12500 об/мин	11000 об/мин	8500 об/мин	8500 об/мин	6500 об/мин

3. Подбор щетки для угловой шлифмашины

Тип щетки и ворса	Диаметр щетки										
	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	178
Дисковая щетка жгутовая						115	115		125	150	180
Дисковая щетка гофрированная						115	115				
Чашечная щетка жгутовая		115	125	150		180		230			
Чашечная щетка гофрированная	115		125	150		150 / 180			230	230	
Чашечная абразивная						150*					

* регулируется



Информация об инструменте на упаковке

Рисунок с указанием максимального допустимого размера и типа машинки указан на упаковке Osborn

ПОМОЩЬ В ПОДБОРЕ ПРОДУКЦИИ ЗАЧИСТКА СВАРНОГО ШВА

На поверхности сварного шва, в зависимости от способа сварки, могут встречаться примеси или неметаллические включения. Неметаллические включения не пристаю к поверхности так же сильно, как прочие материалы в составе сварного шва. Если на сварное соединение впоследствии наносится покрытие, в местах таких включений могут возникать дефекты покрытия и коррозия.



По этому QR-коду Вы выйдете прямо на специальную страницу, посвященную сварке с простым в использовании онлайн-помощником по выбору продукции.

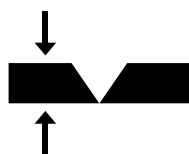
Osborn может предложить соответствующий инструмент для зачистки для любого способа сварки и типа сварного шва (корневой, уплотняющий или перекрывающий). Щетки – идеальное решение, поскольку они не снимают материал, в отличие от широко применяемых шлифовальных кругов.

Наша таблица типов сварного шва поможет Вам выбрать подходящий продукт для Ваших задач.

Наиболее распространенные примеси, встречающиеся при сварке (по способу сварки):

Сварка покрытым электродом	В среде защитного газа	ПЛАЗМА	
			
Шлак Примеси, возникающие по мере износа электродов.	Брызги Удаляются шлифовальными кругами.	Силикаты Результат горения кремния (часто содержится в легированной стали) и образования SiO ₂ .	Синий цвет Осаждения окислов, образующихся в основном при сварке н/ж стали.

Корневой/горячий проход	Уплотняющий	Перекрывающий	Поверхность
			
~ 0,50/0,80 мм 4 - 6 мм Крученая проволока на пластиковой связке	~ 0,50/0,80 мм 6 - 13 мм Крученая проволока	~ 0,50/0,80 мм 13 мм Крученая проволока	~ 0,50/0,80 мм 13 мм Knotted wire
4 мм Шлифовальный круг	6 мм Шлифовальный круг	Зернистость 40 - 60 Лепестковый шлифовальный круг	Зернистость 40 - 60 Лепестковый шлифовальный круг
~ 0,30 - 0,50 мм 4 мм Гофрированная проволока на пластиковой связке	~ 0,30 - 0,50 мм 13 мм Крученая проволока	~ 0,30 - 0,50 мм 6 - 13 мм Крученая проволока	~ 0,30 - 0,50 мм 13 мм Крученая проволока
~ 0,15 - 0,35 мм 4-6 мм Сталь, н/ж сталь	~ 0,15 - 0,35 мм 13 мм Сталь, н/ж сталь	~ 0,15 - 0,35 мм 6 - 13 мм Сталь, н/ж сталь	~ 0,15 - 0,35 мм 13 мм Сталь, н/ж сталь



Толщина стенок	Дисковая щетка Ø
10 мм	- 100/115 мм
15 мм	- 115/125 мм
20 мм	- 150 мм
25 мм	- 180 мм
30 мм	- 180 мм
35 мм	- 230 мм



Загрузите всю таблицу в PDF или используйте онлайн-помощника по подбору продукции. Просто сосканируйте QR-код сверху или введите <http://weldcleaning.osborn.com>.

Щетки

Угловые шлифмашины



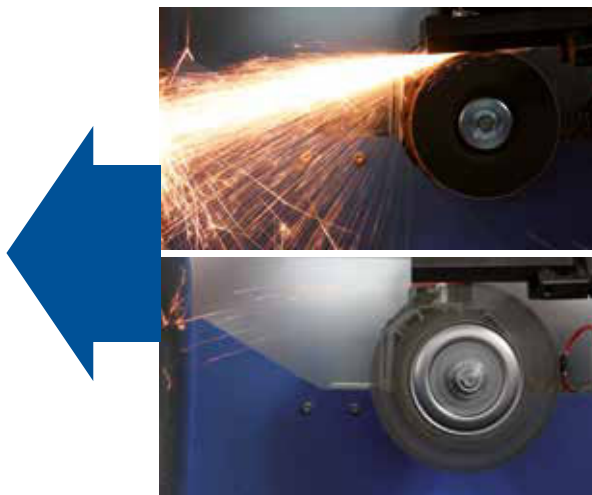
Важная информация

Бережная обработка материала

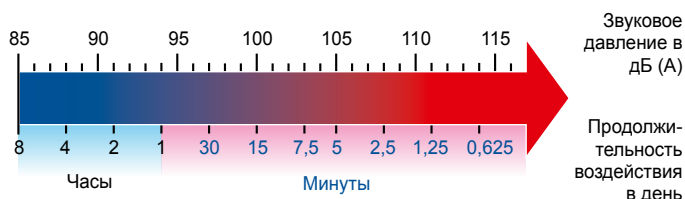
Щетки с проволочным ворсом не являются режущими инструментами. Они удаляют примеси, такие как шлак, силикаты и синий налет без изменения самой поверхности. Это экономит время и деньги!

Искры

Искры представляют угрозу безопасности в замкнутых пространствах, например, при прокладке трубопроводов, особенно при совместной работе нескольких человек. При работе щетками количество искр на 95% меньше, чем при работе шлифовальными кругами.



Уровень шума



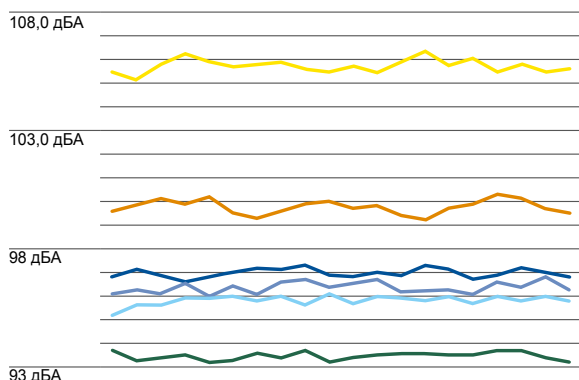
Уровень звукового давления и продолжительность ежедневного воздействия для обеспечения уровня ежедневного шумового воздействия (Lex) на уровне не более 85 дБ(А) в течение 8 часов

Шум

Результатами исследований доказано, что уровень шума в металлообрабатывающей промышленности один из самых высоких по сравнению с прочими отраслями. Директивами ЕС установлена норма среднего уровня шума в течение дня на уровне 85 дБ (А). Шум – один из наиболее серьезных факторов, негативно влияющих на здоровье.



Сравнение уровня шума



- Щетка чашечная, 60 мм, проволока стальная М14, гофрированная 0.30
- Центр диска 115 x 12 проволока стальная крученая 0,50
- Центр диска 115 x 6 проволока стальная крученая 0.50
- Круги шлифовальные 125 x 6 x 22, 23
- Абразивный лепестковый круг 125 x 22, 23 К 80
- Шлифовальная машина Metabo WE14-125 без инструмента

На этой схеме показано, что проволочные щетки в среднем на 6-8 дБ (А) тише, чем шлифовальные инструменты. Это – значительная разница и она способствует созданию безопасных условий труда, поскольку разница лишь в 3 дБ (А) равна увеличению или уменьшению уровня шума в два раза.

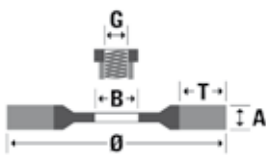
щетки углошлифмашинка

дисковые щетки

жгутовая пр-ка



Оптимальная рабочая ширина для каждого применения



ПРИМЕНЕНИЕ

115-230

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒
остатки шлака	☒	☒	☒	☒
остатки силикатов	☒	☒	☒	☒
остатки цвета марганца	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

Нерж. стальн. пров. →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм								0,35	0,50	0,80
Ø	A	T	B	G	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	12	15	13	M14x2,0	F	20000	12	0002-611 131	0002-611 151	
100	12	20	22,2			12500	8	0002-621 131	0002-621 151	
115	12	23	22,2			12500	10	0002-631 131	0002-631 151	
115	12	23	22,2			12500	6	0402-631 131	0402-631 151	
115	6	19	22,2	M14x2,0	F	12500	10	9502-626 301	9502-626 501	
125	13	28	22,2			12500	8	6152-631 131	2202-631 151	
125	13	28	22,2			12500	8	1402-631 131	1402-631 151	
125	6	24	22,2			12500	8	9502-626 311	9502-626 251	
150	13	37	22,2	M14x2,0	F	12000	5	0002-641 131	0002-641 151	
178	13	42	22,2			10000	6	0002-653 131	0002-653 151	
178	6	38	22,2			12000	12	4602-626 131		
230	6	57	22,2			6500	1		4306-026 904	
230	13	58	22,2			8500	1		9502-664 151	

мм								0,35	0,50	0,50 1.4401
Ø	A	T	B	G	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	12	20	22,2	M14x2,0	F	12500	4	0002-631 331	0002-621 351	4902-631 351 *
115	12	23	22,2		F	12500	4		0002-631 351	
115	12	23	22,2			12500	4			
115	12	23	22,2			12500	4		0402-631 331	
125	6	24	22,2	M14x2,0		12000	3	4602-626 331	9502-626 651	4902-626 651 *
125	13	28	22,2		F	12500	3	2202-631 331	2202-631 351	4912-631 351 *
125	13	28	22,2			12500	3			
125	13	28	22,2			12500	3	1402-631 331	1402-631 351	
150	13	37	22,2	M14x2,0	F	12000	3		0002-641 351	4902-653 351 *
178	13	42	22,2		F	10000	3		0002-653 351	
178	13	42	22,2			12000	3			
178	6	38	22,2			12000	12	4612-626 331		

* TÜV сертификат запланирован

Дисковые щетки

жгутовая Осборн пр-ка



В агрессивном исполнении для использования в экстремальных условиях на высоких периферических скоростях при снятии окалины, заусенцев и обработке сварных швов.



ПРИМЕНЕНИЕ

115-125

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒
остатки шлака	☒	☒	☒	☒
остатки силикатов	☒	☒	☒	☒
остатки цвета марганца	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

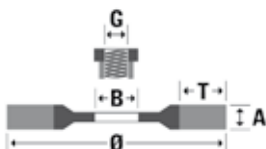
Нерж. стальн. пров. →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

MM							Osborn 0,35	Osborn 0,35			
Ø	A	T	B	G	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
75	13	17	1/2"	M14x2,0	F	20000	12	9906-026 011	9906-026 012		
100	13	22	5/8"		F	18000	12	9906-026 116	9906-026 117		
100	13	22	7/8"		F	18000	12	9906-026 280	9906-026 281		
100	6	20				18000	12		9906-026 365		
115	6	19	7/8"	M14x2,0		12500	12		2906-026 501		
115	6	19				12500	12	0002-626 305	0002-626 505		
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 311	0002-626 251		

MM							Osborn 0,50				
Ø	A	T	B	G	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
115	6	19	7/8"			12500	12	0002-626 650			
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 651			

продолжение на след. Странице



Щетки углошлифмашинка

Дисковые щетки

жгутовая Осборн
пр-ка



PREMIUM

В агрессивном исполнении для использования в экстремальных условиях на высоких периферических скоростях при снятии окалины, заусенцев и обработке сварных швов.



ПРИМЕНЕНИЕ

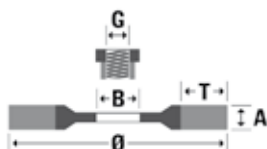
увеличение шероховатости	☐ 0,20 ☐ 0,25 ☐ 0,50 ☐ 0,60 ☐ 0,80
удаление заусенцев	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
скругление кромок	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
удаление коррозии/ краски	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
остатки шлака	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
остатки силикатов	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
остатки цвета марганца	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

115-180

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
стальная жгут. пров.	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Нерж. сталь. пров.	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐	☐

мм								Osborn 0,30	Osborn 0,35	Osborn 0,50
Ø	A	T	B	G	Адаптер	Об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
150	6	38	7/8"		F	12000	12			
150	25	38	7/8"		F	12000	12	9906-026 247	9906-026 501	
150	6	38		M14x2,0		12000	10		9906-026 500	
150	13	38	7/8"			12000	12	9906-026 248		9906-026 249
165	6	29	7/8"			12			0002-626 061	
165	13	32	7/8"		F	12000	12			9886-026 039
171	6	29	7/8"		F	12000	12		9706-026 904	
178	6	38	22,2		F	12000	12		9906-026 051	
178	6	38		M14x2,0		12000	10		9906-026 053	



дисковые щетки

жгутовая пр-ка



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	☐ 0,20 ☐ 0,25 ☐ 0,50 ☐ 0,60 ☐ 0,80
удаление заусенцев	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
скругление кромок	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
удаление коррозии/ краски	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
остатки шлака	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
остатки силикатов	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
остатки цвета марганца	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

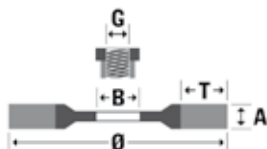
115-230

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
стальная жгут. пров.	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

мм								0,35	0,50	
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
115	12	23	22,2	12500	10	1202-631 131	1202-631 151			
125	13	28	22,2	12500	8	1212-631 131	1212-631 151			
178	13	42	22,2	12500	6	1202-653 131	1202-653 151			

Благодаря специально заплетенным влево и вправо жгутам удалось предотвратить односторонний износ.



щетки углошлифмашинка

Дисковые щетки

жгутовая Осборн
пр-ка



PREMIUM

проволока залита в пластик. Идеальное решение для равномерной обработки поверхностей и кромок. Оптимальная резка и точное соблюдение ширины обрабатываемой поверхности.



125-180

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	☐	0,26	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	0,35	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	0,50	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/ краски	☐	0,60	☐	☐	☐	☐	☐
остатки шлака	☐	0,80	☐	☐	☐	☐	☐
остатки силикатов	☐	0,90	☐	☐	☐	☐	☐
остатки цвета марганца	☐		☐	☐	☐	☐	☐

БОРС И МАТЕРИАЛ

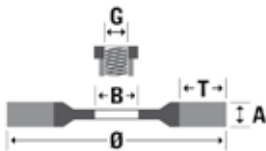
продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая	дерево	дерево

мм							Osborn 0,50	Osborn 0,50	
Ø	A	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
115	6	19	22,2		12000	10	5402-921 873		
125	6	24	22,2		8500	1	9802-921 873	9812-921 873	
178	6	38	22,2		8500	1	9802-921 875	9812-921 875	

* острая форма. Другие арт. Круглой формы



Дисковые щетки

гофрированная пр-ка



PREMIUM

проволока залита в пластик. Идеальное решение для равномерной обработки поверхностей и кромок. Оптимальное качество и точное соблюдение ширины рабочей поверхности, что позволяет повысить эффективность обработки.



150-180

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	☐	0,26	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	0,35	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	0,50	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/ краски	☐	0,60	☐	☐	☐	☐	☐
остатки шлака	☐	0,80	☐	☐	☐	☐	☐
остатки силикатов	☐	0,90	☐	☐	☐	☐	☐
остатки цвета марганца	☐		☐	☐	☐	☐	☐

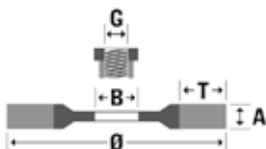
БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. гофрир. Пров. →

☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая	дерево	дерево

мм							0,38		
Ø	A	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
115	5	27		M14x2,0	12000	6	5402-921 051		
125	6	27		M14x2,0	12000	1	4102-921 051		
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874		
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10	0002-921 876		
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875		
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10	0002-921 889		
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875		

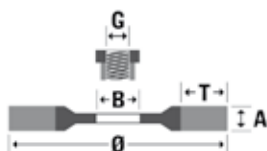


Щетки
углошлифмашина

дисковые щетки
гофрированная пр-ка



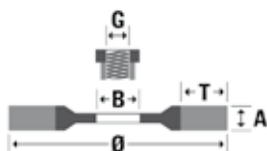
Великолепно подходит для создания
текстурного покрытия древесины



дисковые щетки
полимерабразивный
ворс



Щетка для создания текстурного покрытия на деревянных поверхностях
Рекомендована для угловых
шлифовальных и полировальных машин с
регулировкой количества оборотов.



115

ПРИМЕНЕНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ	0,15		0,20		0,25/0,27		0,30		0,35		0,40		0,50	
	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
увеличение шероховатости	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
матирование	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
удаление заусенцев	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
скругление кромок	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
структурирование	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
удаление коррозии/краски	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
сварные швы	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
стальн. гофрир. Пров. 



мм									0,35 кордовая		
Ø	A	T	G	об/м	à	Номер заказа			Номер заказа		
115	12	28	M14x2,0	12500	6	2812-522 051					



150-180

ПРИМЕНЕНИЕ

	40/46	60	80	120	180	320	шкур
увеличение шероховатости	■	■	■	■	■	■	■
матирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление заусенцев	■	■	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■	■	■
структурирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление коррозии/ краски	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
полимерабразивный ворс ☐

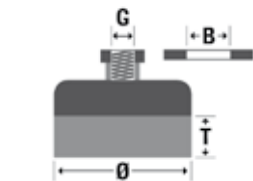


мм						зерно 46	зерно 60	Зерно 80
Ø	A	T	G	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
140	55	30	M14	4500	6	5241-401 913	5411-401 913	5401-401 913

щетки углошлифмашина

чашечные щетки

жгутная пр-ка



115

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/ краски	☒	☒	☒	☒	☒
остатки шлака	☒	☒	☒	☒	☒
остатки силикатов	☒	☒	☒	☒	☒
остатки цвета марганца	☒	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

Нерж. стальн. пров. →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм						0,35	0,50	
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
65	20	16		12500	10	1602-608 131	1602-608 151	
65	20		M10x1,25	12500	10	2352-608 131	2352-608 151	
65	20		M10x1,5	12500	10	0102-608 131	0102-608 151	
65	20		M14x2,0	12500	10	0002-608 131	0002-608 151	
65	30		M14x2,0	12500	10	3892-608 131 **		

** удлиненная высота ворса

мм						0,35	0,50	0,50 1.4401
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
65	20	16		12500	6	1602-608 331		
65	20		M10x1,25	12500	6	2352-608 331	2352-608 351	
65	20		M10x1,5	12500	6	0102-608 331	0102-608 351	
65	20		M14x2,0	12500	6	0002-608 331	0002-608 351	0442-608 351 *

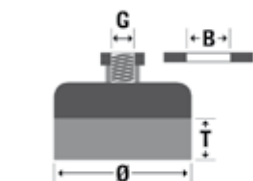
* TÜV сертификат запланирован

чашечные щетки

жгутная пр-ка



Съемное кольцо фиксирует ворс, чтобы он не выступал в стороны. После износа выступающих пучков снимите кольцо для дальнейшего использования.



125

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/ краски	☒	☒	☒	☒	☒
остатки шлака	☒	☒	☒	☒	☒
остатки силикатов	☒	☒	☒	☒	☒
остатки цвета марганца	☒	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

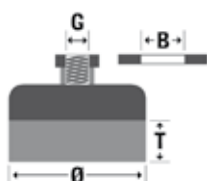
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

MM					0,35	0,50		
Ø	T	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа		Номер заказа
75	20	M14x2,0	11000	10	9908-608 132	9908-608 152		
75	20	5/8 Zoll	11000	10	9918-608 132	9918-608 152		

Щетки углошлифмашина

чашечные щетки

жгутная пр-ка



150-230

ПРИМЕНЕНИЕ

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
увеличение шероховатости	☐	☐	☐	☐	☐
матирование	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	твердая древесина	дерево	дерево

мм						Osborn 0,50	Osborn 0,80	
Ø	A	T	G	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
90	32	65	M14x2,0	7500	6	9906-033 125		
90	32	65	5/8"	7500	6	9906-033 126		
150	45	45	M14x2,0	6000	1	9906-033 016		
150	45	70	M14x2,0	6000	1		9906-033 022	
150	45	70	5/8"	6000	1		9906-033 021	
150	45	75	M14x2,0	6000	1	9906-033 031 *		
150	45	75	5/8"	6000	1	9906-033 030 *		

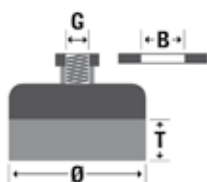
* двухрядная

чашечные щетки

жгутная пр-ка



Съемное кольцо фиксирует пучки щетки, чтобы они не выступали в стороны. После износа выступающих пучков снимите кольцо для дальнейшего использования.



150-230

ПРИМЕНЕНИЕ

	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
увеличение шероховатости	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐
остатки шлака	☐	☐	☐	☐	☐
остатки силикатов	☐	☐	☐	☐	☐
остатки цвета марганца	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

Нерж. сталь. пров. →

☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	твердая древесина	дерево	дерево

мм						0,35	0,50	0,80
Ø	T	B	G	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
80	20		5/8 Zoll	8500	6	0802-608 133	0802-608 153	0802-608 183
80	20		M14x2,0	8500	6	0002-608 133	0002-608 153	0002-608 183
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 134	0002-608 154	0002-608 184
100	20		5/8 Zoll	8500	3	0802-608 134	0802-608 154	0802-608 184
120	20		M14x2,0	6500	4	0002-608 135	0002-608 155	0002-608 185
120	20		5/8 Zoll	6500	4	0802-608 135	0802-608 155	0802-608 185

мм						0,35	0,50	0,50 1.4401
Ø	T	B	G	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
80	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 333	0002-608 353	0442-608 353 *
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 334	0002-608 354	0442-608 354 *

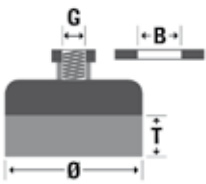
* TÜV сертификат запланован

щетки углошлифмашинка

чашечные щетки гофрированная пр-ка



Великолепно подходит для обработки больших поверхностей



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
скругление кромок	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление коррозии/краски	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
остатки шлака	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
остатки силикатов	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
остатки цвета марганца	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80

115-125

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	чёрная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	твёрдая древесина
сталь, гофрир. Пров.	+	+	+	+	+	+	+	+
Нерж. сталь, пров.	+	+	+	+	+	+	+	+
латунная проволока	+	+	+	+	+	+	+	+

мм						0,20	0,30	0,30
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
60	21	16		12500	10			
60	21	16		12500	4			
60	21		M10x1,25	12500	10	5262-613 141		1602-613 361
60	21		M10x1,5	12500	10	0102-613 141	0102-613 161	
60	21		M14x2,0	12500	10	0002-613 141	0002-613 161	
60	21		M14x2,0	12500	4			0002-613 361
75	23	16		12500	10	1602-613 142	1602-613 162	
75	23	16		12500	3			1602-613 362
75	23		M10x1,25	12500	10	5652-613 142	5652-613 162	
75	23		M10x1,5	12500	10	0102-613 142	0102-613 162	
75	23		M14x2,0	12500	10	0002-613 142	0002-613 162	
75	23		M14x2,0	12500	4			0002-613 362
75	23		5,8 Zoll	12500	10	0802-613 142	0802-613 162	
75	23		5,8 Zoll	12500	4			0802-613 362

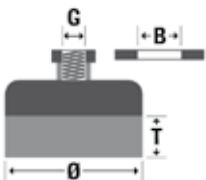
мм						0,30 латунированная	0,30	
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
60	21	22,2	M10x1,25	12500	10		4912-613 561 *	
60	21		M14x2,0	12500	4	0442-613 361 *		
60	21	22,2	M14x2,0	12500	10		4902-613 561 *	
75	25		M14x2,0	12500	4	0442-613 362 *		
75	25	22,2	M14x2,0	12500	10		4902-613 562 *	

* TÜV сертификат запланирован

чашечные щетки гофрированная пр-ка



Великолепно подходит для обработки больших поверхностей



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
скругление кромок	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление коррозии/краски	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
остатки шлака	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
остатки силикатов	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
остатки цвета марганца	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80

150-230

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	чёрная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	твёрдая древесина
сталь, гофрир. Пров.	+	+	+	+	+	+	+	+
Нерж. сталь, пров.	+	+	+	+	+	+	+	+
латунная проволока	+	+	+	+	+	+	+	+

мм						0,20	0,30	0,50
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
80	30		M14x2,0	8500	5	0002-613 143	0002-613 163	
80	25		5/8 Zoll	8500	5	0802-613 143	0802-613 163	
80	25		M14x2,0	8500	5			0002-613 193
100	30		M14x2,0	8500	3	0002-613 144		0002-613 194
100	30		M14x2,0	8500	4		0002-613 164	
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 144	0802-613 164	0802-613 194
125	30		M14x2,0	6500	4	0002-613 145	0002-613 165	0002-613 195
125	30		5/8 Zoll	6500	4		0802-613 165	0802-613 195
150	40		M14x2,0	4500	3	0002-613 146	0002-613 166	0002-613 196
150	40		5/8 Zoll	4500	3	0802-613 146	0802-613 166	0802-613 196

мм						0,30	0,30 1.4401	
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
80	25		M14x2,0	8500	4	0002-613 363	0442-613 363 *	
80	25		M14x2,0	8500	5			4902-613 563 *
80	25		5/8 Zoll	8500	4	0802-613 363		
100	25		M14x2,0	8500	3	0002-613 364	0442-613 364 *	
100	30		M14x2,0	8500	4			4912-613 564 *
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 364		
125	30		5/8 Zoll	6500	2	0802-613 365		
125	30		M14x2,0	6500	2	0002-613 365	0442-613 365 *	

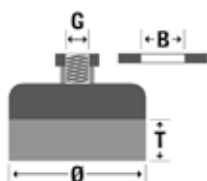
* TÜV сертификат запланирован

Щетки углошлифмашинка

чашечные щетки гофрированная пр-ка



Мягкая зачистная щетка для обработки поверхностей. Лонглайф специальная проволока имеет более длительный срок службы и снижение обрыва проволоки.



115-230

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.20	0.35	0.50	0.60	0.80
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/ краски	☐	☐	☐	☐	☐
остатки шлака	☐	☐	☐	☐	☐
остатки силикатов	☐	☐	☐	☐	☐
остатки цвета марганца	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

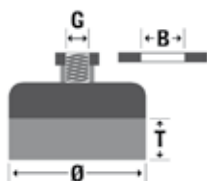
продукт доступен с:	стальн. гофр.	Пров.	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

мм	мм	мм	мм	мм	мм	долговечная 0,30	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
Ø	T	G	об/м	а	а				
60	20	M14x2,0	12500	10	10	3902-613 161			
75	25	M14x2,0	12500	10	10	3912-613 163			
80	25	M14x2,0	12500	5	5	3902-613 163			
100	22	M14x2,0	8500	4	4	3902-613 164			
125	25	M14x2,0	6500	4	4	3902-613 165			

чашечные щетки полимерабразивный ворс



Рекомендованное число оборотов — 4000 об./мин.-1



150

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.20	0.35	0.50	0.60	0.80
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/ краски	☐	☐	☐	☐	☐
остатки шлака	☐	☐	☐	☐	☐
остатки силикатов	☐	☐	☐	☐	☐
остатки цвета марганца	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	полимерабразивный ворс	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

мм	мм	мм	мм	мм	мм	Зерно 80	Зерно 120	Зерно 180
Ø	T	B	G	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	25	22,2		8500	3	8812-607 914	2312-607 914	1802-607 914
100	25		M14x2,0	8500	3	6402-608 914	6412-608 914	1802-608 914

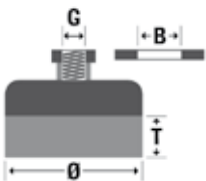
щетки углошлифмашинка

чашечные щетки

полимерабразивный ворс



Великолепно подходит для чистового шлифования или промежуточного шлифования при нанесении лакокрасочного покрытия.



ПРИМЕНЕНИЕ

150-180

увеличение шероховатости	40/46	60	80	120	180	320	Фибра
матирование	□	□	□	□	□	□	□
удаление заусенцев	□	□	□	□	□	□	□
скругление кромок	□	□	□	□	□	□	□
структурирование	□	□	□	□	□	□	□
удаление коррозии/ краски	□	□	□	□	□	□	□
сварные швы	□	□	□	□	□	□	□

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

полимерабразивный ворс

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
□	□	□	□	□	□	□

мм

Ø	A	T	G	об/м	а
130	70	50	M14x2,0	2500	4

Зерно 46

Номер заказа
9301-614 916

Зерно 60

Номер заказа
9311-614 916

Зерно 80

Номер заказа
9321-614 916

мм

Ø	A	T	G	об/м	а
130	70	50	M14x2,0	2500	4

Зерно 120

Номер заказа
9331-614 916

Номер заказа

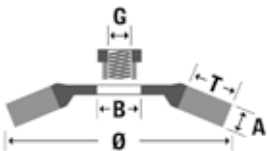
Номер заказа

конические щетки

жгутовая пр-ка



Великолепно подходит для обработки таких труднодоступных участков как, например, точки угловых соединений, кромки или углы.



ПРИМЕНЕНИЕ

115-125

увеличение шероховатости	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	□	□	□	□	□
скругление кромок	□	□	□	□	□
удаление коррозии/ краски	□	□	□	□	□
остатки шлака	□	□	□	□	□
остатки силикатов	□	□	□	□	□
остатки цвета марганца	□	□	□	□	□

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. Нерж. стальн. пров.

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
□	□	□	□	□	□	□

мм

Ø	A	T	B	G	об/м	а
100	13	22	16		12500	10
100	13	22		M10x1,25	12500	10
100	13	22		M10x1,5	12500	10
100	13	22		M14x2,0	12500	10
115	15	20	16		12500	10
115	15	20		M14x2,0	12500	10
115	15	20		5/8 Zoll	12500	10
125	15	23		M14x2,0	12500	10
125	5	23		M14x2,0	12500	10

0,35
18 Жгутов

Номер заказа
4802-622 131 *
0102-622 131
0002-622 131
0002-632 131
0802-632 131
3602-632 131

0,50
18 Жгутов

Номер заказа
1602-622 151
2352-622 151
0102-622 151
0002-622 151
1602-632 151
0002-632 151
0802-632 151
2902-632 151
4302-632 151 *

Номер заказа

* TÜV сертификат запланирован

мм

Ø	A	T	B	G	об/м	а
100	13	22		M14x2,0	12500	10

0,35
22 жгута

Номер заказа
0002-623 131

0,50
22 жгута

Номер заказа
0002-623 151

Номер заказа

мм

Ø	A	T	B	G	об/м	а
100	13	22		M10x1,25	12500	5
100	13	22		M10x1,5	12500	5
100	13	22		M14x2,0	12500	5
115	15	20		M14x2,0	12500	5
115	15	20		5/8 Zoll	12500	5
125	15	23		M14x2,0	12500	10

0,35
18 Жгутов

Номер заказа
4802-622 331
0102-622 331
0002-622 331
0002-632 331
0802-632 331
3602-632 331

0,50
18 Жгутов

Номер заказа
2352-622 351
0102-622 351
0002-622 351
0002-632 351
0802-632 351
3602-632 351

0,50
1.4401

Номер заказа
0442-622 351 *
0442-632 351 *

* TÜV сертификат запланирован

мм

Ø	A	T	B	G	об/м	а
100	13	22		M14x2,0	12500	5

0,30 22
жгута

Номер заказа
0002-623 331

0,50 22
жгута

Номер заказа
0002-623 351

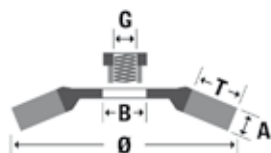
Номер заказа

Щетки углошлифмашинка

конические щетки гофрированная пр-ка



Великолепно подходит для обработки таких труднодоступных участков как, например, точки угловых соединений, кромки или углы.



115

ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,20	0,25	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■
удаление коррозии/краски	■	■	■	■	■
остатки шлака	■	■	■	■	■
остатки силикатов	■	■	■	■	■
остатки цвета марганца	■	■	■	■	■

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
Сталь, гофр. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. сталь, пров.	■	■	■	■	■	■	■	■

мм							0,20	0,30	0,30 латунированная
Ø	A	T	B	G	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	20	20		M10x1,25	12500	10		2352-512 162	
100	20	10		M10	12500	10		2352-512 161	
100	20	20		M10x1,5	12500	10		0102-512 162	0002-512 062
100	20	20		M14x2,0	12500	10		0102-512 161	
100	10	20		M10x1,5	12500	10		0002-512 162	0002-512 061
100	10	20		M14x2,0	12500	10		0002-512 161	
115	10	29		M14x2,0	12500	5	0002-513 141	0002-513 161	
125	10	25		M14x2,0	12500	10	0002-514 141	0002-514 161	

мм						0,20	0,30	0,30 1.4401
Ø	A	T	G	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	20	20	M10x1,25	12500	5	2352-512 342	2352-512 362	
100	20	20	M10x1,5	12500	5	0102-512 342	0102-512 362	
100	20	20	M14x2,0	12500	5	0002-512 342	0002-512 362	
100	10	20	M14x2,0	12500	5		0002-512 361	
115	10	29	M14x2,0	12500	5	0002-513 341	0002-513 361	0442-513 361
125	10	25	M14x2,0	12500	5	0002-514 341	0002-514 361	0442-514 361

адаптер



Для снижения диаметра отверстий.



Дюймы			à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
3/8"	5/8"		1	0003-000 222		
1/2"	5/8"		1	0003-000 223		
3/8"	7/8"		1	0003-000 242		
7/8"	1/2"		1	0003-000 243		
7/8"	5/8"		1	0003-000 244		

ЩЕТКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДРЕЛЕЙ



ЩЕТКИ

Электродрели



Важная информация для пользователей

Щетки для электродрелей



Что нужно учитывать при выборе щеток и использовании электродрелей:

1. Общая информация для пользователей

Щетки на следующих страницах подходят для электродрелей всех производителей. Неважно, используете ли Вы одно- или двухскоростной инструмент, или перфоратор.

Рекомендуемая скорость около 1500 - 3500 об/мин

2. Стандартные типы щеток для электродрелей



Дисковые щетки

Поставляются со жгутовой, гофрир. проволокой, абразивным волокном или проволокой на пластиковой связке.



Чашечные щетки

Поставляются со жгутовой, гофрированной проволокой, абразивным волокном и проволокой на пластиковой связке.

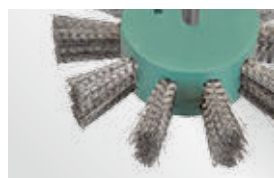
Примечание:

ворс на чашечных щетках при вращении открываются, увеличивая диаметр щетки



концевые щетки

Предлагаются с гофрированной проволокой, абразивным ворсом и залитой в пластик проволокой



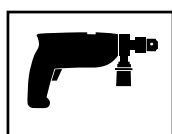
Лепестковые щетки

Поставляются с гофрированной проволокой, абразивным волокном или волокном Тампико.



Щетки для чистки труб и внутренних поверхностей

Подробнее см. раздел обработка внутренних отверстий



Информация о инструменте на упаковке

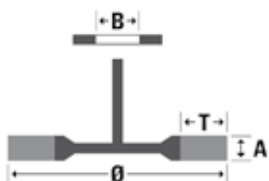
Рисунок с указанием максимального допустимого размера и типа машинки указан на упаковке Osborn

дисковые щетки

жгутовая пр-ка



Самый лучший результат в процессе выполнения полировальных работ можно достичь при 4500 об./мин.-1.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
матирование	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление заусенцев	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
скругление кромок	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
структурирование	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
удаление коррозии/краски	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
сварные швы	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

Нерж. стальн. пров. →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

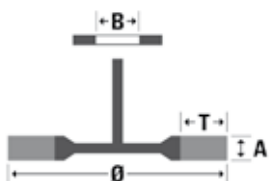
мм						0,35	0,50	0,50
Ø	A	T	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	12	18	6	20000	12	0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Рекомендованное число оборотов прим. 50% от макс. мин-1. Величина А может меняться в зависимости от исполнения проволоки и ее толщины.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
удаление заусенцев	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
скругление кромок	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
структурирование	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
удаление коррозии/краски	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
сварные швы	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. гофр. Пров. →

Нерж. стальн. пров. →

латунная проволока →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

мм						0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	об/м	а		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	6	4	20000	10	0002-501 132	0002-501 142	0002-501 143	0002-502 141
20	9	4	20000	10				
30	6	6	20000	10				
30	9	6	20000	10	0002-502 132	0002-502 142	0002-502 143	0002-503 141
30	12	6	20000	10				
40	7	10	18000	10				
40	11	10	18000	10	0002-503 132	0002-503 142	0002-503 143	0002-504 161
40	16	10	18000	10				
50	10	13	15000	10				
50	17	13	15000	10	0002-504 132	0002-504 142	0002-504 143	0002-504 162
50	23	13	15000	10				
60	12	15	15000	10				
60	18	15	15000	10	0002-505 132	0002-505 142	0002-505 143	0002-505 161
60	23	15	15000	10				
70	11	15	15000	10				
70	18	15	15000	10	0002-506 132	0002-506 142	0002-506 143	0002-506 161
70	23	15	15000	10				
80	19	20	15000	10				

продолжение на след. Странице

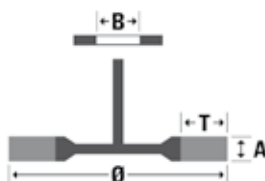
Щетки Электродрели

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Рекомендованное число оборотов прим.
50% от макс. мин-1. Величина А может
меняться в зависимости от исполнения
проволоки и ее толщины.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литовая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дюралюмин	твердая древесина	мягкая древесина
сталь, гофрир. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. сталь, пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
латунная проволока	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	6	4	20000	10	0002-501 332	0002-501 342	
20	9	4	20000	10	0002-501 333	0002-501 343	
30	6	6	20000	10		0002-502 341	
30	9	6	20000	10	0002-502 332	0002-502 342	
30	12	6	20000	10	0002-502 333	0002-502 343	
40	7	10	18000	10	0002-503 331	0002-503 341	
40	11	10	18000	10	0002-503 332	0002-503 342	
40	16	10	18000	10	0002-503 333	0002-503 343	
50	10	13	15000	10		0002-504 341	0002-504 361
50	17	13	15000	10	0002-504 332	0002-504 342	0002-504 362
50	23	13	15000	10		0002-504 343	0002-504 363
60	12	15	15000	10		0002-505 341	0002-505 361
60	18	15	15000	10	0002-505 332	0002-505 342	0002-505 362
60	23	15	15000	10		0002-505 343	0002-505 363
70	11	15	15000	10		0002-506 341	0002-506 361
70	18	15	15000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362
70	23	15	15000	10		0002-506 343	0002-506 363
80	10	20	12000	10			5162-507 361
80	19	20	12000	10		0002-507 342	0002-507 362

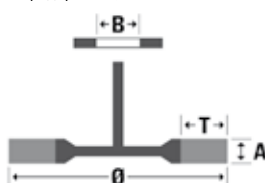
мм					0,20		
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	9	4	20000	10	0002-501 542		
30	9	6	20000	10	0002-502 542		
40	11	10	18000	10	0002-503 542		
50	17	13	15000	10	0002-504 542		
60	18	15	15000	10	0002-505 542		
70	18	15	15000	10	0002-506 542		
80	19	20	12000	10	0002-507 542		

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



В исполнении для частных мастерских и
мелких предприятий, макс. 4500 мин.-1



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литовая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дюралюмин	твердая древесина	мягкая древесина
сталь, прям. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. сталь, пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					0,20	0,30	
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
50	7	10	4500	20	0003-600 211	0008-600 221	
63	9	13	4500	20	0003-600 311	0008-600 321	
75	10	16	4500	10	0008-600 411	0008-600 421	
75	15	16	4500	10		0008-600 422	
100	12	22	4500	10	0008-600 511	0008-600 521	
100	17	22	4500	10		0008-600 522	

мм					0,20	0,30	
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	10	16	4500	10	0008-600 431	0008-600 432	
100	10	22	4500	10	0008-600 531		

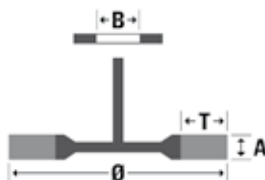
Щетки Электродрели

Электродрели

полимерабразивный
ворс



Пучки щеток идеально ложатся на контуры обрабатываемой детали, при этом существенно не изменяя структуру поверхности. Высокая производительность обработки постоянно поддерживается за счет периодического обновления абразивных частей.

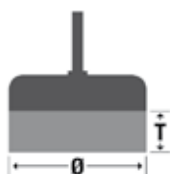
[illegible]

продукт доступен с:
полимерабразивный ворс ☐

чёрная сталь	литевая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магния	древесина	твёрдая древесина
--------------	---------------	-------------------	-----------------	----------	--------	-----------	-------------------

мм					зерно 80 красное	зерно 180 голубой	
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	10	16	4500	10	0802-600 491	0182-600 491	
100	10	23	4500	10	0802-600 591	0182-600 591	

жгутовая пр-ка



	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
увеличение шероховатости	☐	☐	☐	☐	☐
матирование	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒

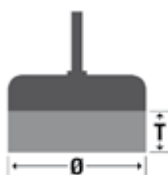
продукт доступен с:
стальная жгут, пров.

черная сталь	литовая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина	твердая древесина
--------------	---------------	-------------------	-----------------	----------	--------	-----------	-------------------

MM				0,50					
Ø	T	об/м	à	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
65	23	6000	10	1004-608 151					

Щетки Электродрели

чашечные щетки
гофрированная пр-ка



ПРИМЕНЕНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ	0,15 0,20 0,25 0,30 0,35 0,40 0,50						
	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
увеличение шероховатости	■	■	■	■	■	■	■
матирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление заусенцев	■	■	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■	■	■
структурирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление коррозии/краски	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■

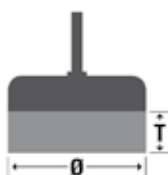
ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
нержавеющая стальная проволока

☐	чёрная сталь
☐	литевая сталь
☒	нержавеющая сталь
☒	цветные металлы
☒	алюминий
☐	мягкая древесина
☐	твёрдая древесина

mm				0,25				
Ø	T	o6/m	à	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
30	25	10000	10	8713-613 351				
40	30		10	8703-613 351				
50	30	10500	10	8723-613 351				

чашечные щетки
гофрированная пр-ка



В исполнении для частных мастерских и
мелких предприятий, макс. 4500 мин.-1

ПРИМЕНЕНИЕ

[illegible]

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. гофрир. Пров.	
Нерж. стальн. пров.	
латунная проволока	

	чёрная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина	теплотранс.
■	■	■	■	■	■	■	■	■

MM				0,20	0,30	0,20
Ø	T	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
50	17	4500	20	0008-600 811	0008-600 821	0023-600 851
75	20	4500	10	0008-600 911	0008-600 921	0023-600 951

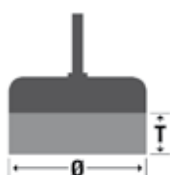
MM				0,20	0,30		
Ø	T	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа		Номер заказа
50	17	4500	20	0008-600 831	0008-600 832		
75	20	4500	10	0013-600 931	0008-600 361		

Щетки Электродрели

чашечные щетки гофрированная пр-ка



Проволока залита в пластик, прослужит в 10 раз больше, проволока не ломается.



ПРИМЕНЕНИЕ

	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
увеличение шероховатости	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/ краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

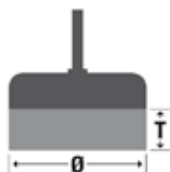
продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
сталь, гофрир. Пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм				0,30			
Ø	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
50	15	15000	12	0002-930 821			

чашечные щетки полимерабразивный ворс



Новинка: Красный Grittyflex с увеличенной на 50% производительностью за счет использования карбида кремния с более высоким содержанием абразива



ПРИМЕНЕНИЕ

	40/46	60	80	120	180	320	Фибра
увеличение шероховатости	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/ краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
полимерабразивный ворс	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм				зерно 80 красное	зерно 180 голубой		
Ø	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
50	17	4500	10	0802-600 891	0182-600 891		
75	23	4500	10	0802-600 991	0182-600 991		

концевые щетки гофрированная пр-ка



Великолепно подходит для обработки труднодоступных мест и внутренних поверхностей.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
удаление заусенцев	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
скругление кромок	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
структурирование	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
удаление коррозии/краски	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
сварные швы	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина	твердая древесина
сталь, гофрир. Пров.	■	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. стальн. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■
латунная проволока	■	■	■	■	■	■	■	■

мм					0,20	0,30	0,50
Ø	T	L	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	20	40	20000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191
17	25	45	18000	12	0002-509 142	0002-509 162	0002-509 192
25	25	50	18000	12	0002-509 143	0002-509 163	0002-509 193
30	25	45	15000	12	0002-509 144	0002-509 164	0002-509 194

мм					0,20	0,30	
Ø	T	L	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	20	40	20000	12	0003-509 341	0003-509 361	
17	25	45	18000	12	0002-509 342	0002-509 362	
25	25	50	18000	12	0002-509 343	0002-509 363	
30	25	45	15000	12	0002-509 344	0002-509 364	

мм					0,20	0,30	
Ø	T	L	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	20	40	20000	12	0003-509 541	0003-509 561	
17	25	45	18000	12	0002-509 542	0002-509 562	
25	25	50	18000	12	0002-509 543	0002-509 563	
30	25	45	15000	12	0002-509 544	0002-509 564	

концевые щетки гофрированная пр-ка



В исполнении для частных мастерских и мелких предприятий, макс. 4500 мин.-1



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
удаление заусенцев	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
скругление кромок	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
структурирование	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
удаление коррозии/краски	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
сварные швы	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина	твердая древесина
Стальн. гофрир. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. стальн. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■

мм					0,30	0,30	
Ø	T	L	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
12	20	45	4500	20	0008-509 161		
17	25	45	4500	12	0008-509 162		
25	25	50	4500	12		0008-509 363	
25	30	50	4500	12	0008-509 163		
30	35	50	4500	12	0008-509 164		

Щетки Электродрели

концевые щетки

гофрированная пр-ка

Проволока залита в пластик, прослужит в 10 раз больше, проволока не ломается.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости

матирование

удаление заусенцев

скругление кромок

структурирование

удаление коррозии/краски

сварные швы

0.15

0.20

0.25/0.27

0.30

0.35

0.40

0.50

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. гофр.

Пров.

черная сталь

литая сталь

нержавеющая сталь

цветные металлы

алюминий

мягкая древесина

твердая древесина

0,30

Ø	T	K	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
17	24	16	43	15000	12	0002-930 902		
24	23	23	43	15000	12	0002-930 907		
31	23	29	43	15000	12	0002-930 912		

концевые щетки

полимерабразивный ворс

Ворс данных щеток идеально ложится на контуры обрабатываемой детали, при этом существенно не изменяя структуру поверхности. Высокая производительность обработки постоянно поддерживается за счет периодического обновления абразивных частиц.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости

матирование

удаление заусенцев

скругление кромок

структурирование

удаление коррозии/краски

сварные швы

40/46

60

80

120

180

320

Фибра

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

полимерабразивный ворс

черная сталь

литая сталь

нержавеющая сталь

цветные металлы

алюминий

мягкая древесина

твердая древесина

зерно 80 красное

зерно 180 голубой

Ø	T	K	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
25	25	22	50	5000	12	0812-509 913	1812-509 913	

щетки Электродрели

концевые щетки

полимерабразивный ворс



Высокая производительность обработки постоянно поддерживается за счет периодического обновления абразивных частиц.



ПРИМЕНЕНИЕ

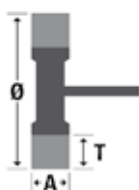
увеличение шероховатости	40/46	60	80	120	180	320	Фибра
матирование	□	□	□	□	□	□	□
удаление заусенцев	□	□	□	□	□	□	□
скругление кромок	□	□	□	□	□	□	□
структурирование	□	□	□	□	□	□	□
удаление коррозии/ краски	□	□	□	□	□	□	□
сварные швы	□	□	□	□	□	□	□

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
полимерабразивный ворс	□	□	□	□	□	□	□

мм						новофил 120	новофил 180	новофил 320
Ø	T	K	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	25	10	50	5000	12			
15	25	15	43	5000	12	1202-509 912	1802-509 911	3202-509 911
22	25	22	50	5000	12	1202-509 913	1802-509 912	3202-509 912
28	25	28	45	5000	12	1202-509 914	1802-509 913	3202-509 913
							1802-509 914	3202-509 914

дисковые лепестковые щетки гофрированная пр-ка



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	□	□	□	□	□	□	□
удаление заусенцев	□	□	□	□	□	□	□
скругление кромок	□	□	□	□	□	□	□
структурирование	□	□	□	□	□	□	□
удаление коррозии/ краски	□	□	□	□	□	□	□
сварные швы	□	□	□	□	□	□	□

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальн. гофрир. Пров.	□	□	□	□	□	□	□

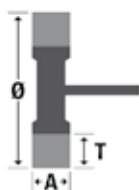
мм						0,30	0,30 латунирован.	
Ø	A	T	об/м	а		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	23	25	3500	5		0004-401 132	0004-401 052	

Электродрели

дисковые
лепестковые щетки
абразивный/
натуральная фибра



Волоконный ворс великолепно подходит для полирования и чистки.



**набор щёток для
дома
5 штук**



Набор состоит из двух дисковых щеток, одной концевой и двух чашечных

NEW!



ПРИМЕНЕНИЕ

	40/46	60	80	120	160	180	320	евроб
увеличение шероховатости								
матирование								
удаление заусенцев								
скругление кромок								
структурирование								
удаление коррозии/краски								
сварные швы								

мм					зерно 80 красное	зерно 180 голубой	фибра
Ø	A	T	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	23	25	3500	5	0001-401 912	0011-401 912	0004-401 942

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

полимерабразивный ворс

натуральная щетина

☐	черная сталь
☐	литиевая сталь
☐	нержавеющая сталь
☐	цветные металлы
☐	алюминий
☐	медь
☐	дерево
☐	теплоизоляция
☐	дерево



ПРИМЕНЕНИЕ

	0,15	0,20	0,25/0,30	0,30	0,35	0,40	0,45
увеличение шероховатости							
матирование							
удаление заусенцев							
скругление кромок							
структурирование							
удаление коррозии/краски							
сварные швы							

		набор щеток		
min ⁻¹	pcs.	арт. ном.		
4500	10	1418-600 005		

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн, гофрир. Пров.

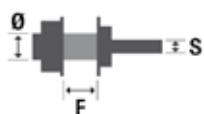
☒	чёрная сталь
☒	литиевая сталь
☐	нержавеющая сталь
☐	цветные металлы
☐	алюминий
☒	медь
☒	древесина твёрдая
☒	древесина мягкая

0,30	Ø
дисковая	50
дисковая	75
концевая	25
чашечная	50
чашечная	70

**адаптер для
отверстий
тип 1**



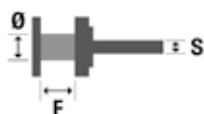
мм								
Ø	Дюймы	F	S	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
10		20	6	1	0003-000 100			
13		20	6	1	0003-000 130			
12,7	1/2 Zoll	20	6	1	0004-000 127			



**адаптер для
отверсти
тип 2**



мм								
Ø	Дюймы	F	S	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128			
12,7	1/2 Zoll	11	6	1	9907-075 129			
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130			

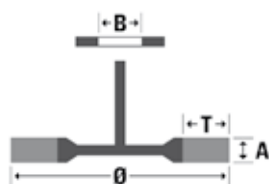


Щетки Электродреели

дисковые щетки гофрированная пр-ка



Дисковая щетка D50, быстрозажимаемый хвостовик, гофрированная стальная проволока 0,30, нейтральная / без упаковки, макс. 4 500 об/мин



ПРИМЕНЕНИЕ

	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
увеличение шероховатости	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
матирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево-дерево
сталь, гофр. Пров.	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

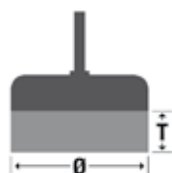
мм	Ø	A	T	об/м	а	0,30	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
50	7	10	4500	20	1008-600 221				
75	10	22	4500	10	1008-600 421				
100	12	22	4500	10	1008-600 521				



чашечные щетки гофрированная пр-ка



Дисковая щетка D50, быстрозажимаемый хвостовик, гофрированная стальная проволока 0,30, нейтральная / без упаковки, макс. 4 500 об/мин



ПРИМЕНЕНИЕ

	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
увеличение шероховатости	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
матирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево-дерево
сталь, гофр. Пров.	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

мм	Ø	T	об/м	а	0,30	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
50	17	4500	20	1008-600 821				
75	20	4500	10	1008-600 921				

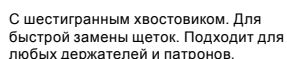


Щетки
Электродрели



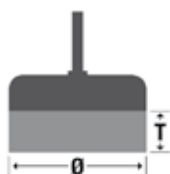
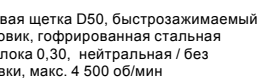
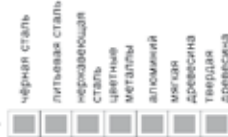
Электродрели

полимерабразивный
ворс

[illegible]

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
полимерабразивный ворс ☐



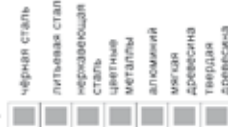
полимерабразивный
ворс



	■ ■ ■ ■ ■
увеличение шероховатости матирования	□ □ ■ □ □
удаление заусенцев	□ □ ■ □ □
скругление кромок	□ □ ■ □ □
структурирование	■ ■ □ □ □
удаление коррозии / краски	■ ■ □ □ □
сварные швы	■ ■ □ □ □

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
полимерабразивный ворс ☐



переходник



à

5

Номер заказа

1008-000 121

Номер заказа

Номер заказа



Переходник для хвостовика, макс. 4500 об/мин, текст 1+2 ОК?





DRONCO

Dronco каталог в пдф :
сканируйте код и скачайте актуальный
каталог Dronco в пдф или просто
просмотрите.



ЩЕТКИ Высокооборотистый инструмент

ЩЁТКИ ДЛЯ ВЫСОКООБОРОТИСТОГО ИНСТРУМЕНТА



ЩЕТКИ

высокооборотистый инструмент



Важная информация для пользователей

Щетки для высокооборотистого инструмента



Что необходимо учитывать при выборе щеток и использовании высокооборотистого инструмента:

1. Общая информация для пользователей

Благодаря армированным компонентам и особо жесткому креплению щетки, описанные ниже, могут применяться со стандартным высокооборотистым инструментом (например, прямыми шлифмашинами, пневмоинструментом).

2. Стандартные щетки для высокооборотистого оборудования



дисковые щетки

имеются со жгутовой и гофрированной проволокой, а также полимерабразивным волокном



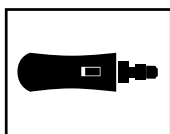
Концевые щетки

Предлагаются со жгутовой, гофрир. проволокой, с хвостовиком увеличенной длины и особой формы.



Примечание:

Во время эксплуатации концевые щетки расширяются.



Информация об инструменте на упаковке дается на упаковке

Информацию о совместимости с оборудованием можно также найти на символических изображениях на упаковке Osborn.

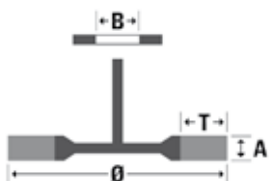
щетки высокоскоростные машины

дисковые щетки

жгутовая пр-ка



Самый лучший результат в процессе выполнения полировальных работ можно достичь при 4500 об./мин.-1.



ПРИМЕНЕНИЕ	
увеличение шероховатости	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80
матирование	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80
удаление заусенцев	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80
скругление кромок	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80
структурирование	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80
удаление коррозии/краски	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80
сварные швы	0,25 0,35 0,50 0,60 0,80

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

Нерж. стальн. пров. →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

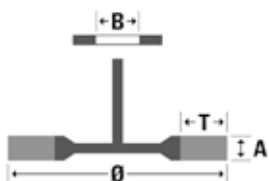
мм								0,35	0,50	0,50
Ø	A	T	B	Хвостовик	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
75	12	18		6	20000	12	0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351	

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Рекомендованное число оборотов прим. 50% от макс. мин-1. Величина A может меняться в зависимости от исполнения проволоки и ее толщины.



ПРИМЕНЕНИЕ	
увеличение шероховатости	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
матирование	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
удаление заусенцев	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
скругление кромок	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
структурирование	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
удаление коррозии/краски	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
сварные швы	0,15 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. гофр. Пров. →

Нерж. стальн. пров. →

латунная проволока →

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

мм						0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	об/м	а		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	6	4	20000	10		0002-501 132	0002-501 142	
20	9	4	20000	10			0002-501 143	
30	6	6	20000	10			0002-502 141	
30	9	6	20000	10		0002-502 132	0002-502 142	
30	12	6	20000	10			0002-502 143	
40	7	10	18000	10			0002-503 141	
40	11	10	18000	10		0002-503 132	0002-503 142	
40	16	10	18000	10			0002-503 143	
50	10	13	15000	10			0002-504 141	0002-504 161
50	17	13	15000	10		0002-504 132	0002-504 142	0002-504 162
50	23	13	15000	10			0002-504 143	0002-504 163
60	12	15	15000	10			0002-505 141	0002-505 161
60	18	15	15000	10		0002-505 132	0002-505 142	0002-505 162
60	23	15	15000	10			0002-505 143	0002-505 163
70	11	15	15000	10			0002-506 141	0002-506 161
70	18	15	15000	10		0002-506 132	0002-506 142	0002-506 162
70	23	15	15000	10			0002-506 143	0002-506 163
80	19	20	15000	10			0002-507 142	0002-507 162

продолжение на след. Странице

ЩЕТКИ

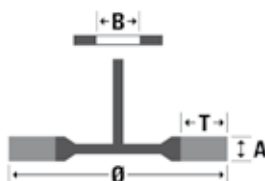
ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ МАШИНЫ

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Рекомендованное число оборотов прим. 50% от макс. мин-1. Величина А может меняться в зависимости от исполнения проволоки и ее толщины.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/ краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

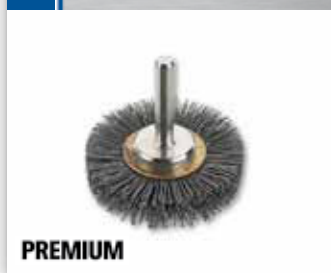
продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
сталь, гофрир. Пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. сталь, пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
латунная проволока	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм						0,15	0,20	0,30
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	6	4	20000	10	0002-501 332	0002-501 342		
20	9	4	20000	10	0002-501 333	0002-501 343		
30	6	6	20000	10		0002-502 341		
30	9	6	20000	10	0002-502 332	0002-502 342		
30	12	6	20000	10	0002-502 333	0002-502 343		
40	7	10	18000	10	0002-503 331	0002-503 341		
40	11	10	18000	10	0002-503 332	0002-503 342		
40	16	10	18000	10	0002-503 333	0002-503 343		
50	10	13	15000	10		0002-504 341	0002-504 361	
50	17	13	15000	10	0002-504 332	0002-504 342	0002-504 362	
50	23	13	15000	10		0002-504 343	0002-504 363	
60	12	15	15000	10		0002-505 341	0002-505 361	
60	18	15	15000	10	0002-505 332	0002-505 342	0002-505 362	
60	23	15	15000	10		0002-505 343	0002-505 363	
70	11	15	15000	10		0002-506 341	0002-506 361	
70	18	15	15000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362	
70	23	15	15000	10		0002-506 343	0002-506 363	
80	10	20	12000	10			5162-507 361	
80	19	20	12000	10		0002-507 342	0002-507 362	

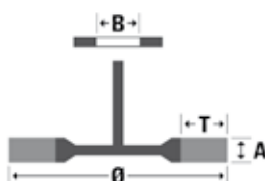
мм						0,20		
Ø	A	T	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	9	4	20000	10	0002-501 542			
30	9	6	20000	10	0002-502 542			
40	11	10	18000	10	0002-503 542			
50	17	13	15000	10	0002-504 542			
60	18	15	15000	10	0002-505 542			
70	18	15	15000	10	0002-506 542			
80	19	20	12000	10	0002-507 542			

Дисковые щетки

полимерабр. Ворс



Превосходные характеристики при обработке деталей из цветных металлов и пластика достигаются за счет ворса Korfil-E.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	40/46	60	80	120	180	320	е/б/а
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/ краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
полимерабразивный ворс	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм						зерно 120	зерно 180	зерно 320
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
38	10	6	1/2"	20000	12	9906-011 146	9906-011 147	9906-011 148
50	10	11	5/8"	15000	12	9906-011 149	9906-011 150	9906-011 151
63	13	17	5/8"	15000	12	9906-011 153	9906-011 154	9906-011 155

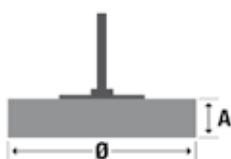
мм						зерно 120	зерно 180	зерно 320
Ø	A	T	S	Об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
38	10	6	6	20000	10	9906-011 446	9906-011 447	9906-011 448
50	10	11	6	15000	10	9906-011 449	9906-011 450	9906-011 451
63	13	17	6	15000	10	9906-011 453	9906-011 454	9906-011 455

щетки высокоскоростные машины

лепестковые абразивные круги



С оксидом алюминия.



ПРИМЕНЕНИЕ

удаление заусенцев
предварительное шлифование
мягкая отделка
сглаживание поверхности



БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
Оксид алюминия на
абразивной бумаге



мм					зерно 60	зерно 80	зерно 120
Ø	A	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
30	10	6	23000	10	0063-003 010	0083-003 010	0123-003 010
30	20	6	23000	10	0063-003 020	0083-003 020	0123-003 020
40	10	6	17000	10	0063-004 010	0083-004 010	0123-004 010
40	30	6	17000	10	0063-004 030	0083-004 030	0123-004 030
50	10	6	14000	10	0063-005 010	0083-005 010	0123-005 010
50	20	6	14000	10	0063-005 020	0083-005 020	0123-005 020
50	30	6	14000	10	0063-005 030	0083-005 030	0123-005 030
60	20	6	11000	10	0063-006 020	0083-006 020	0123-006 020
60	30	6	11000	10	0063-006 030	0083-006 030	0123-006 030
60	40	6	11000	10	0063-006 040	0083-006 040	0123-006 040

лепестковые абразивные круги



С оксидом алюминия.



ПРИМЕНЕНИЕ

предварительное шлифование
мягкая отделка
сатинирование
сглаживание поверхности
удаление заусенцев



БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
Оксид алюминия скотч-брайт



мм					зерно 80	зерно 150	зерно 240
Ø	A	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
40	20	6	8000	10	0083-304 020	0153-304 020	0243-304 020
40	30	6	8000	10	0083-304 030	0153-304 030	0243-304 030
50	20	6	7500	10	0083-305 020	0153-305 020	0243-305 020
50	30	6	7500	10	0083-305 030	0153-305 030	0243-305 030
50	40	6	7500	10	0083-305 040	0153-305 040	0243-305 040
60	30	6	7000	10	0083-306 030	0153-306 030	0243-306 030
60	40	6	7000	10	0083-306 040	0153-306 040	0243-306 040

ЩЕТКИ

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ МАШИНЫ

концевые щетки

жгутовая пр-ка



Изменяя число оборотов, можно варьировать наружный диаметр щетки.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	☐	0,26	☐	0,35	☐	0,50	☐	0,60	☐	0,80
матирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
стальная жгут. пров.	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Нерж. стальн. пров.	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐	☐

мм						0,26	0,35		
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа		
20	29	44	20000	12	0002-630 328				
23	29	44	20000	12	0002-630 334	0002-630 335			
30	29	44	20000	12	0002-630 340	0002-630 341			

мм						0,26	0,35		
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа		
20	29	44	20000	12	0002-630 304	0002-630 305			
23	29	44	20000	12	0002-630 310	0002-630 311			
30	29	44	20000	12	0002-630 316	0002-630 317			

концевые щетки

жгутовая Осборн пр-ка



RUFTUF® с оригинальной стальной проволокой Osborn - разработанная Osborn проволока с высокими характеристиками.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	☐	0,26	☐	0,35	☐	0,50	☐	0,60	☐	0,80
матирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
стальная жгут. пров.	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Нерж. стальн. пров.	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐	☐

мм						Osborn 0,15	Osborn 0,26	Osborn 0,35		
Ø	L	T	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа		
20	44	29	6	20000	12	9906-030 302	9906-030 304	9906-030 305		
23	44	29	6	20000	12	9906-030 308	9906-030 310	9906-030 311		
30	44	29	6	20000	12	9906-030 314	9906-030 316	9906-030 317		

мм						Osborn 0,50				
Ø	L	T	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа		
23	44	29	6	20000	12	9906-030 312				
30	44	29	6	20000	12	9906-030 318				

щетки высокоскоростные машины

концевые щетки

жгутовая Осборн
пр-ка



PREMIUM



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
матирование	■	■	■	■	■
удаление заусенцев	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■
структурирование	■	■	■	■	■
удаление коррозии/краски	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров. →

Нерж. стальн. пров. →

черная сталь	■	■	■	■	■	■	■	■	■
литая сталь	■	■	■	■	■	■	■	■	■
нержавеющая сталь	■	■	■	■	■	■	■	■	■
цветные металлы	■	■	■	■	■	■	■	■	■
алюминий	■	■	■	■	■	■	■	■	■
магния	■	■	■	■	■	■	■	■	■
древесина твердая	■	■	■	■	■	■	■	■	■
древесина мягкая	■	■	■	■	■	■	■	■	■

мм						Osborn 0,15 *	Osborn 0,26 *	Osborn 0,35 *
Ø	L	T	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
20	44	29	6	20000	12	9906-030 326	9906-030 328	9906-030 329
23	44	29	6	20000	12	9906-030 332	9906-030 334	9906-030 335
30	44	29	6	20000	12	9906-030 338	9906-030 340	9906-030 341

* нержавеющая стальная проволока обезжиренная

RUFTUF® с оригинальной стальной проволокой Osborn - разработанная Osborn проволока с высокими характеристиками.



Важно:

Кисти раскрываются при изменении оборотов на машинах (см. рисунок).

Информацию о степени раскрытия кисти при изменении диаметра щетки и скорости вы можете найти в таблице.



ф щетки	Диаметр проволоки	Обороты ≤ мин ⁻¹ 5000	Обороты ≤ мин ⁻¹ 8000	Обороты ≤ мин ⁻¹ 15000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Рекомендуемая рабочая скорость около 50% от макс. безопасных об/мин



RUFTUF кисти доступны по запросу с закруткой жгутов на основании в виде розы.

Изготавливаются как из стальной проволоки, так и нержавеющей, различных диаметров. Пожалуйста, свяжитесь с нами.



Имеющие на складе артикулы напечатаны жирным шрифтом.
Другие размеры и рабочий материал по запросу: service@osborn.de

ЩЕТКИ

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ МАШИНЫ

концевые щетки

жгутовая пр-ка

Великолепно подходит для обработки крайне труднодоступных участков.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости

матирование

удаление заусенцев

скругление кромок

структурирование

удаление коррозии/ краски

сварные швы

0.25

0.35

0.50

0.60

0.80

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная жгут. пров.

Нерж. стальн. пров.

черная сталь

литая сталь

нержавеющая сталь

цветные металлы

алюминий

медь

дерево

дерево

мм					0,25	0,35	0,50
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	26	72	15000	12	9803-630 151	9803-630 171	9803-630 101

мм					0,25	0,35	0,50
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	26	72	15000	12	9803-630 351	9803-630 371	9803-630 301

концевые щетки

гофрированная пр-ка

Удлиненная форма.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости

матирование

удаление заусенцев

скругление кромок

структурирование

удаление коррозии/ краски

сварные швы

0.15

0.20

0.25/0.27

0.30

0.35

0.40

0.50

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров.

черная сталь

литая сталь

нержавеющая сталь

цветные металлы

алюминий

медь

дерево

дерево

мм					0,20	0,30	
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	20	100	9000	10	0003-509 149	0003-509 169	

мм					0,20	0,30	
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	20	100	9000	10	0003-509 349	0003-509 369	

щетки высокоскоростные машины

концевые щетки гофрированная пр-ка



Великолепно подходит для обработки труднодоступных мест и внутренних поверхностей.



ПРИМЕНЕНИЕ		0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
увеличение шероховатости		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
матирование		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

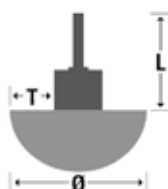
БОРС И МАТЕРИАЛ		черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	дерево	дерево
продукт доступен с:		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сталь, гофрир. Пров.		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. сталь, пр. пр.		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
латунная проволока		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					0,20	0,30	0,50
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	20	40	20000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191
17	25	45	18000	12	0002-509 142	0002-509 162	0002-509 192
25	25	50	18000	12	0002-509 143	0002-509 163	0002-509 193
30	25	45	15000	12	0002-509 144	0002-509 164	0002-509 194

мм					0,20	0,30			
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
10	20	40	20000	12	0003-509 341		0003-509 361		
17	25	45	18000	12	0002-509 342		0002-509 362		
25	25	50	18000	12	0002-509 343		0002-509 363		
30	25	45	15000	12	0002-509 344		0002-509 364		

mm					0,20		0,30			
Ø	T	L	об/м	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
10	20	40	20000	12	0003-509 541		0003-509 561			
17	25	45	18000	12	0002-509 542		0002-509 562			
25	25	50	18000	12	0002-509 543		0002-509 563			
30	25	45	15000	12	0002-509 544		0002-509 564			

концевые щетки гофрированная пр-ка



ПРИМЕНЕНИЕ		0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
увеличение шероховатости		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
матирование		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

БОРС И МАТЕРИАЛ		черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	дерево	дерево
продукт доступен с:		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сталь, гофрир. Пров.		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм				0,30		
Ø	L	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
50	45	15000	5	0002-509 165		
70	45	15000	5	0002-509 167		

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ МАШИНЫ

гофрированная пр-ка



Форма плоская, высокая степень стабильности



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРИМЕНЕНИЕ	0,15 0,20 0,25/0,27 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50							
	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50
увеличение шероховатости								
матирование								
удаление заусенцев								
скругление кромок								
структурирование								
удаление коррозии/краски								
сварные швы								

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров. 

чёрная сталь	
литцевая сталь	
нержавеющая сталь	
цветные металлы	
алюминий	
медь	
дерево	
дерево	

mm					0,40	0,50		
Ø	T	L	об/м	à	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
8	29	57	12000	12	0024-509 101		0024-509 303	
9,5	29	55	12000	12	0024-509 102			
10	27	158	12000	6	1224-509 101			
12	29	60	12000	12	0024-509 111			
12	55	55	12000	6	0014-509 102			
20	25	47	12000	6	0024-509 103			
20	70	51	12000	6	0034-509 103			
28	25	47	12000	6	0004-509 104			

концевые щетки

гофрированная пр-ка



Острая форма, высокая степень
стабильности.



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРИМЕНЕНИЕ	0,15 0,20 0,25/0,27 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50							
	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50
увеличение шероховатости								
матирование								
удаление заусенцев								
скругление кромок								
структурирование								
удаление коррозии/краски								
сварные швы								

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров.

чёрная сталь	
литцевая сталь	
нержавеющая сталь	
цветные металлы	
алюминий	
медь	
дерево	
теплота	
дерево	

мм						0,30	0,40	0,50	
Ø	T	L	Тип	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
9,5	32	57	122 P	12000	12	0004-509 102	0124-509 101		
10	27	125	121 P/L	7000	6		2224-509 101		
10	31	55	123 P	12000	12		0224-509 101		
11	32	59	103 P	12000	6		0124-509 111		
12	30	61	124 P	12000	12				
19	31	51	102 P	12000	6				0124-509 103
19	64	50	225	12000	6				

* прямая проволока

мм					0,30		0,50			
Ø	T	L	Тип	об/м	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
9,5	32	57	122 P	12000	12	0074-509 301				
11	32	59	103 P	12000	6			0004-509 302 *		
19	31	51	102 P	12000	6			0124-509 303		
25	35	50	103 P	12000	6			0014-509 304		

* прямая проволока

щетки высокоскоростные машины

концевые щетки полимерабр. Ворс



PREMIUM

Превосходная чистовая обработка, при этом структура поверхности остается без существенных изменений.



ПРИМЕНЕНИЕ

	40/46	60	80	120	160	320	Фибра
увеличение шероховатости	■	■	■	■	■	■	■
матирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление заусенцев	■	■	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■	■	■
структурирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление коррозии/ краски	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

полимерабразивный ворс

■	■	■	■	■	■	■	■
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина

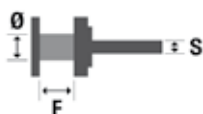
мм						120	180	320
Ø	L	T	S	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	45	25	6	8000	12	9906-030 488	9906-030 489	9906-030 490
15	45	25	6	5000	12	9906-030 492	9906-030 493	9906-030 494
22	45	25	6	5000	12	9906-030 496	9906-030 497	9906-030 498
28	45	25	6	5000	12	9906-030 500	9906-030 501	9906-030 502



адаптер для отверстий тип 2



мм					Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
Ø	Дюймы	F	S	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128		
12,7	1/2 Zoll	11	6	1	9907-075 129		
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130		



ЩЕТКИ



ЩЕТКИ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЩЕТКИ

Стационарное оборудование



Важная информация для пользователей

Щетки для стационарного оборудования



Что нужно учитывать при выборе щеток и использовании стационарного оборудования:

1. Общая информация для пользователей

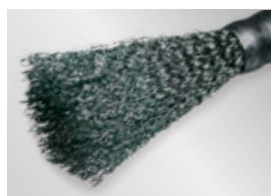
Данные щетки подходят для станков для снятия заусенцев настольных, нестандартных, двусторонних шлифовальных.

2. Стандартные щетки для стационарного оборудования



Дисковые щетки

Поставляются с ворсом из жгутовой и гофрированной проволоки, абразивного волокна.



Торцевые щетки

Монтируются на крацовочный вал для финишной обработки обрезанной кромки

Стандартные посадочные отверстия для однорядных щеток

		Арт. № 0002-007 113															
		Арт. № 0002-007 215															
		Арт. № 0002-007 216															
		Арт. № 0002-007 219															
		Арт. № 0002-007 220															
		Арт. № 0002-007 222															
		Арт. № 0002-007 225															
		Арт. № 0002-007 430															
		Арт. № 0002-007 431															
		Арт. № 0002-007 432															
		Арт. № 0002-007 435															
		Арт. № 0002-007 438															
		Арт. № 0002-007 440															
		Арт. № 0002-007 444															
		Арт. № 0002-007 642 *															
ф щётки	ф отверстия	13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8	
мм	"	в дюймах															
75	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
178	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	12						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* можно уменьшить, используя переходник 4М, с пазами. Подробнее об уменьшении см. раздел "Техническая информация о щетках"

Стандартные посадочные отверстия для многорядных щеток

ф щётки	ф отверстия	9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
мм	"	в дюймах														
20		8109	8110	8112	8113	8116	8219	8720	8222	8225						
30		8209	8210	8212	8213	8216	8219	8720	8222	8225						
50,8				8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80						8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100								8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120										8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842



Важно: Просим вместе с заказом всегда указывать данные о необходимом посадочном отверстии. Сначала 000200 и затем 4-значный код из вышеприведенных таблиц.

Если эти данные не указаны, мы отгрузим щетку со стандартным отверстием „В-min“.

щетки Стационарные машины

дисковые щетки

жгутовая пр-ка



Агрессивное исполнение. Использование в экстремальных условиях на высоких периферических скоростях.



ПРИМЕНЕНИЕ

	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
увеличение шероховатости	☐	☐	☐	☐	☐
матирование	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐

БОРС И МАТЕРИАЛ

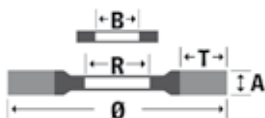
продукт доступен с:

стальная жгут. пров.

☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая	древесина	древесина

мм										0,35	0,50	0,80
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	Адаптер	об/м	а		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
200	13	42	20	40		4-М	8500	1		0002-664 131	0002-664 151	0002-664 181
200	26	42	50,8		50,8		8500	1			0002-664 152	
200	35	42	35		35		8500	1			5462-664 153	
250	15	42	25,4	40		4-М	4500	2		0002-676 131	0002-676 151	0002-676 181
300	18	55	25,4	40		4-М	3600	2		0002-686 131	0002-686 151	0002-686 181

для других отверстий см. таблицу "стандартные отверстия для однорядных щеток", стр 62



щетки для зачистки стыков

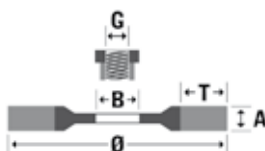
жгутовая пр-ка



Использование в дорожном строительстве для зачистки монтажных и деформационных швов, а также обработки узких участков с измененной рабочей шириной.

mm						0,50		0,80			
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
300	4	68	20	3600	6	9802-026 560					
300	6	68	20	3600	6	9802-026 561		9802-026 581			
300	8	68	20	3600	6	9802-026 562		9802-026 582			
300	10	68	20	3600	6	9802-026 563		9802-026 583			

для других отверстий см. таблицу "стандартные отверстия для однорядных щеток", стр 62



Щетки

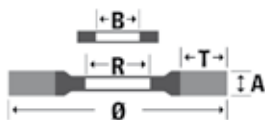
Стационарные машины

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Однорядное исполнение.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
Сталь, гофрир. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. сталь, пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

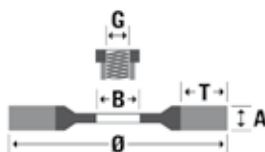
мм										0,20	0,30
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	Адаптер	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	11	15	13	13			10000	8			
100	13	23	13	30			8000	8	0002-522 141	0002-522 161	
125	15	35	13	20			6000	6		0002-532 161	
150	16	32	13	32			6000	4	0002-544 141	0002-544 161	
178	18	45	13	32			6000	4	0002-554 141	0002-554 161	
200	19	38	19	40	50,8	4-M	4500	2	0002-566 141	0002-566 161	
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	0002-576 141	0002-576 161	
300	26	58	20	40	20		3000	2		0002-587 161	

мм										0,20	0,30
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	Адаптер	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	11	15	13	13			10000	6	0002-511 341	0002-511 361	
100	13	23	13	20			8000	4	0002-522 341	0002-522 361	
125	15	35	13	20			6000	4		0002-532 361	
150	16	32	13	32			6000	4	0002-544 341	0002-544 361	
178	18	45	13	32			6000	2	0002-554 341	0002-554 361	
200	19	38	19	40	50,8	4-M	4500	2		0002-566 361	
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	1	0002-576 341	0002-576 361	
300	26	58	20	40	50,8	4-M	3000	1	0002-587 341	0002-587 361	

щетки для очистки ленточных пил



Предназначена для удаления стружки с ленточных и дисковых пил, обеспечивая защиту пильных зубьев. Увеличивает ресурс пильных дисков и делает оптимальной точность резки. Проволочный ворс для алюминиевых и металлических поверхностей, нейлоновый ворс для пов



mm						0,20		0,50		0,80	
Ø	A	T	B	об/м	à	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
60	15	10	8	10000	10	1913-511 041					
80	15	20	8	10000	10	7603-511 041					
85	10	13,5	12	8000	10			9803-511 851			
100	13	21	10	8000	10			1903-515 851			
100	13	21	13	8000	10			9403-515 851			
100	15	20		8000	10					0003-515 827	

щетки Стационарные машины

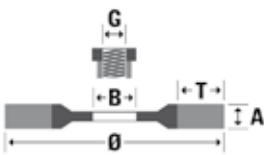
Дисковые щетки

гофр. Осборн пр-ка



PREMIUM

Чтобы увеличить ширину обрабатываемой поверхности, на один вал можно установить несколько щеток.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление заусенцев	■	■	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■	■	■
структурирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление коррозии/краски	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая
Стальн. гофрир. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. стальн. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■

мм							Osborn 0,15	Osborn 0,20	Osborn 0,30
Ø	A	T	B	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	12	20	16	F	6000	2	9906-021 002		
125	18	28	50,8	1-A	6000	1	9906-022 051		9906-022 055
150	14	29	31,75	3-A	6000	2	9906-021 009	9906-021 013	9906-021 163
150	20	26	50,8	1-A	6000	1			9906-022 065

Для других отверстий см. адаптер на стр 71,72

мм							Osborn 0,35	Osborn 0,26	
Ø	A	T	B	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	12	20	16	F	6000	2		9906-021 055	
150	14	29	31,75	3-A	6000	2		9906-021 059	
150	20	26	50,8	1-A	6000	2	9906-022 066		

Для других отверстий см. адаптер на стр 71,72

мм							Osborn 0,15	Osborn 0,20	
Ø	A	T	B	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
200	18	37	50,8	1-A	4500	2	9906-021 183	9906-021 184	
200	22	37	50,8	1-A	4500	1	9906-022 081	9906-022 082	
250	26	60	50,8	4-M	3600	1		9906-013 008	
300	28	60	50,8	4-M	3000	1		9906-013 020	

мм							Osborn 0,30	Osborn 0,35	Osborn 0,50
Ø	A	T	B	Адаптер	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
200	22	37	50,8	1-A	4500	2	9906-022 085	9906-022 086	
250	26	60	50,8	4-M	3600	1	9906-013 009	9906-013 010	9906-013 011
300	28	60	50,8	4-M	3000	1	9906-013 021	9906-013 022	9906-013 023
380	32	72	50,8	4-M	2400	1	9906-013 057		

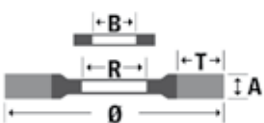
Для других отверстий см. адаптер на стр 71,72

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Многорядное, агрессивное исполнение.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление заусенцев	■	■	■	■	■	■	■
скругление кромок	■	■	■	■	■	■	■
структурирование	■	■	■	■	■	■	■
удаление коррозии/краски	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина твердая	древесина мягкая
Стальн. гофрир. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. стальн. пров.	■	■	■	■	■	■	■	■

мм							0,20	0,30	0,50
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа
75	19	16		20	20	10000	4		9902-511 162
100	20	23		20	30	8000	5	9902-522 142	9902-522 162
100	28	23		20	30	8000	5		9902-522 163
125	22	30		20	30	6000	5	9902-532 142	9902-532 162
125	30	30		20	30	6000	5		9902-532 163
150	21	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 441	9902-544 461
150	30	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 142	9902-544 162
150	37	29		31,75	50,8	6000	3		9902-544 163
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 441	9902-554 461
178	32	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 142	9902-554 162
178	38	38		31,75	50,8	6000	1		9902-554 163
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 441	9902-566 461
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 142	9902-566 162
200	38	38		31,75	80	4500	1	9902-566 143	9902-566 163
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 142	9902-576 162
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 143	9902-576 163
250	55	47	20	50,8	100	3600	1		9902-576 464
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 142	9902-587 162
300	46	51	50,8	101,6	151		1		0002-587 162
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 143	9902-587 163

Щетки

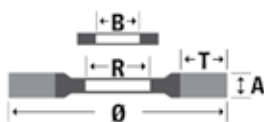
Стационарные машины

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Многорядное, агрессивное исполнение.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
матирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
Стальн. гофр. пр.в.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. стальн. пр.в.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

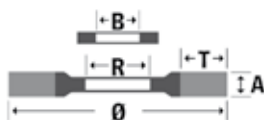
мм								0,20	0,30		
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
75	19	16		20	20	10000	4		9902-511 362		
100	20	23		20	30	8000	4	9902-522 342	9902-522 362		
100	28	23		20	30	8000	4		9902-522 363		
125	22	30		20	30	6000	2	9902-532 342	9902-532 362		
125	30	30		20	30	6000	2	9902-532 343	9902-532 363		
150	21	25		31,75	50,8	6000	2	9902-544 341	9902-544 361		
150	30	29		31,75	50,8	6000	2	9902-544 342	9902-544 362		
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 341	9902-554 361		
178	32	38		31,75	50,8	6000	1		9902-554 362		
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 341	9902-566 361		
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 342	9902-566 362		
200	38	38		31,75	80	4500	1		9902-566 363		
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 342	9902-576 362		
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 343	9902-576 363		
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 342	9902-587 362		
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 343	9902-587 363		

дисковые щетки

гофрированная пр-ка



Многорядное, гибкое исполнение.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.15	0.20	0.25/0.27	0.30	0.35	0.40	0.50
матирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление заусенцев	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
скругление кромок	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
структурирование	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
удаление коррозии/краски	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
сварные швы	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	медь	дерево	дерево
стальн. гофр. Пр.в.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. стальн. пр.в.	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
латунная проволока	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

мм								0,20	0,30		
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
150	24	43		20	30	6000	3	9902-543 142	9902-543 162		
150	32	43		20	30	6000	3		9902-543 163		
178	32	43		31,75	50,8	6000	1		9902-553 162		
178	40	43		31,75	50,8	6000	1		9902-553 163		
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 142	9902-565 162		
200	42	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 143	9902-565 163		
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 142	9902-575 162		
250	42	63	20	50,8	80	3600	1		9902-575 163		
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 142	9902-586 162		
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1		9902-586 163		

мм								0,20	0,30		
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
150	24	43		20	30	6000	2		9902-543 362		
178	32	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 342	9902-553 362		
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 342	9902-565 362		
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 342			
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 342	9902-586 362		
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 343	9902-586 363		

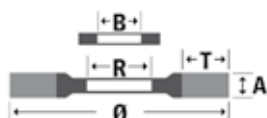
мм								0,20	0,30		
Ø	A	T	В мин.	В макс.	R	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
150	24	43		20	30	6000	2	9902-543 542	9902-543 562		
150	32	43		20	30	6000	2		9902-543 563		
178	32	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 542	9902-553 562		
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 542	9902-565 562		

щетки Стационарные машины

дисковые щетки гофрированная пр-ка



Подходит для снятия заусенцев на настольных станках при обработке кромки среза.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров.

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм							0,20	0,30	0,35
Ø	A	T	B	R	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 145	0042-576 165	
250	95	45	82	100	3600	1	3132-703 147	3162-703 167	
300	55	50	100	100	2800	1			0002-586 175
300	95	70	82	100	2800	1			3132-703 178

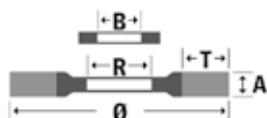
мм							0,50
Ø	A	T	B	R	об/м	à	Номер заказа
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 195
250	95	45	82	100	3600	1	3232-703 197

мм							0,20	0,30
Ø	A	T	B	R	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа
250	50	45	82	100	3600	1	0022-576 345	
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 345	0042-576 365
250	95	45	82	100	2800	1	3132-703 347	

дисковые щетки полимерабразивный ворс



Подходит для снятия заусенцев на настольных станках при обработке кромки среза.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	40/46	60	80	100	120	150	180	320	Фибра
матирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
скругление кромок	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление коррозии/краски	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сварные швы	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

полимерабразивный ворс

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм							Novofil 120	Novofil 180	Novofil 320
Ø	A	T	B	R	об/м	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 906	0002-576 916	0002-576 926

Для других размеров отверстия см. таблицу с фланцами на 70 стр. и таблицу "стандартные отверстия для многорядных щеток" на стр. 64

Стационарные машины

осевые фланцы

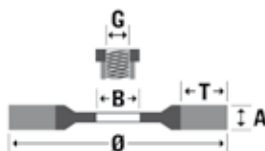


ММ							
В	i	à	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
50,8	13,2x7,1	1	5495-560 051				
52,9	13,5x6,4	1	5495-560 052				
54,7	13,6x5,8	1	5495-560 054				
80,2	13,5x7,5	1	5495-560 080				
82	13,5x6,4	1	5495-560 082				

полимерабр. Ворс



Для использования во влажной среде.
Гибкость в применении, материал
щетки подстраивается под особенности
обрабатываемой детали



ПРИМЕНЕНИЕ

	40/46	80	120	180	240	320	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	18000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	70000	80000	90000	100000	120000	150000	180000	200000	250000	300000	400000	500000	600000	700000	800000	900000	1000000	1200000	1500000	1800000	2000000	2500000	3000000	4000000	5000000	6000000	7000000	8000000	9000000	10000000	12000000	15000000	18000000	20000000	25000000	30000000	40000000	50000000	60000000	70000000	80000000	90000000	100000000	120000000	150000000	180000000	200000000	250000000	300000000	400000000	500000000	600000000	700000000	800000000	900000000	1000000000	1200000000	1500000000	1800000000	2000000000	2500000000	3000000000	4000000000	5000000000	6000000000	7000000000	8000000000	9000000000	10000000000	12000000000	15000000000	18000000000	20000000000	25000000000	30000000000	40000000000	50000000000	60000000000	70000000000	80000000000	90000000000	100000000000	120000000000	150000000000	180000000000	200000000000	250000000000	300000000000	400000000000	500000000000	600000000000	700000000000	800000000000	900000000000	1000000000000	1200000000000	1500000000000	1800000000000	2000000000000	2500000000000	3000000000000	4000000000000	5000000000000	6000000000000	7000000000000	8000000000000	9000000000000	10000000000000	12000000000000	15000000000000	18000000000000	20000000000000	25000000000000	30000000000000	40000000000000	50000000000000	60000000000000	70000000000000	80000000000000	90000000000000	100000000000000	120000000000000	150000000000000	180000000000000	200000000000000	250000000000000	300000000000000	400000000000000	500000000000000	600000000000000	700000000000000	800000000000000	900000000000000	1000000000000000	1200000000000000	1500000000000000	1800000000000000	2000000000000000	2500000000000000	3000000000000000	4000000000000000	5000000000000000	6000000000000000	7000000000000000	8000000000000000	9000000000000000	10000000000000000	12000000000000000	15000000000000000	18000000000000000	20000000000000000	25000000000000000	30000000000000000	40000000000000000	50000000000000000	60000000000000000	70000000000000000	80000000000000000	90000000000000000	100000000000000000	120000000000000000	150000000000000000	180000000000000000	200000000000000000	250000000000000000	300000000000000000	400000000000000000	500000000000000000	600000000000000000	700000000000000000	800000000000000000	900000000000000000	1000000000000000000	1200000000000000000	1500000000000000000	1800000000000000000	2000000000000000000	2500000000000000000	3000000000000000000	4000000000000000000	5000000000000000000	6000000000000000000	7000000000000000000	8000000000000000000	9000000000000000000	10000000000000000000	12000000000000000000	15000000000000000000	18000000000000000000	20000000000000000000	25000000000000000000	30000000000000000000	40000000000000000000	50000000000000000000	60000000000000000000	70000000000000000000	80000000000000000000	90000000000000000000	100000000000000000000	120000000000000000000	150000000000000000000	180000000000000000000	200000000000000000000	250000000000000000000	300000000000000000000	400000000000000000000	5000000000000000
--	-------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	------------------

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
полимерабразивный ворс ☐

☐	чёрная сталь
☐	литая сталь
☐	нержавеющая сталь
☐	цветные металлы
☐	алюминий
☐	магний
☐	древесина
☐	твёрдая древесина

мм									зерно 80		зерно 120 1,02		зерно 180	
Ø	A	T	B	Адаптер	об/м	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа			
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 001		9906-015 002		9906-015 003			
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 025		9906-015 026		9906-015 027			
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 035		9906-015 036		9906-015 037			
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 079		9906-015 080		9906-015 081			
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 040		9906-015 041		9906-015 042			
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 050		9906-015 051		9906-015 052			
250	18	35	2"	F	3000	2	9906-015 056		9906-015 057		9906-015 058			
250	18	60	2"	F	3600	2	9946-015 056		9946-015 057		9946-015 058			
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9906-015 062		9906-015 063		9906-015 064			
300	18	35	2"	4-M	2400	2			9966-015 063		9966-015 064			
300	18	60	2"	4-M	3000	2			9906-015 069		9906-015 070			
350	19	55	2"	4-M	2400	2								

мм								зерно 320		новофил 120			
Ø	A	T	B	Адаптер	об/м	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа		
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 004						
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 028		9916-015 026				
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 038						
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 082						
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 043		9916-015 041				
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 053		9916-015 051				
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 059		9916-015 057				
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 059						
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 065						
300	18	60	2"	4-M	3000	2	9966-015 065						
350	19	55	2"	4-M	2400	2	9906-015 071		9916-015 069				

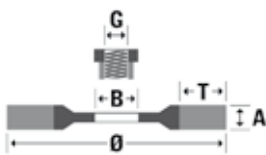
щетки Стационарные машины

дисковые щетки

полимерабразивный ворс



Установка осуществляется по отдельности или рядом друг с другом на валах.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	40/46	60	80	120	150	180	320	Фуга
матирование	□	□	□	□	□	□	□	□
удаление заусенцев	□	□	□	□	□	□	□	□
скругление кромок	□	□	□	□	□	□	□	□
структурирование	□	□	□	□	□	□	□	□
удаление коррозии/ краски	□	□	□	□	□	□	□	□
сварные швы	□	□	□	□	□	□	□	□

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
полимерабразивный ворс

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина	твердая древесина
□	□	□	□	□	□	□	□

мм										новофил 80	новофил 120	новофил 180
Ø	A	T	В мин.	В макс.	B	Адаптер	ОБ/М	а		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	12	13		13			20000	6		9902-515 001	9902-515 002	9902-515 003
100	18	18	13	20			12000	6		9902-515 025	9902-515 026	9902-515 027
150	18	32	13	32	50,8	F	8000	6		9902-515 079	9902-515 080	9902-515 081
150	18	32	13	32		F	8000	6		9902-515 040	9902-515 041	9902-515 042
178	20	45	13	32		F	8000	4		9902-515 050	9902-515 051	9902-515 052
200	18	35	19		50,8	4-M	6000	2			9902-515 057	
250	20	35	20		50,8	4-M	3600	2		9962-515 056	9962-515 057	9962-515 058
250	18	60	20		50,8	4-M	3000	2		9902-515 056		9902-515 058
250	18	60	20		50,8	4-M	3600	2		9902-515 062	9902-515 063	9902-515 064
300	20	35	20		50,8	4-M	2400	2		9962-515 062	9962-515 063	9962-515 064
300	20	60	20		50,8	4-M	3000	2			9902-515 069	
350	20	57	32		50,8	4-M	2400	2				

мм										новофил 320
Ø	A	T	В мин.	В макс.	B	Адаптер	ОБ/М	а		Номер заказа
75	12	13		13			20000	6		9902-515 004
100	18	18	13	20			12000	6		9902-515 028
150	18	32	13	32	50,8		8000	6		9902-515 082
178	18	45	13	32			8000	4		9902-515 043
200	18	35	19		50,8	4-M	6000	2		9902-515 053
250	18	60	20		50,8	4-M	3000	2		9962-515 059
300	20	35	20		50,8	4-M	2400	2		9902-515 065
300	20	60	20		50,8	4-M	3000	2		9962-515 065

концевые щетки

гофрированная пр-ка



Данные концевые щетки используют в виде комплекта, который состоит из 8, 16 или 24 отдельных щеток, устанавливаемых в краповочный вал.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	40/46	60	80	120	150	180	320	Фуга
матирование	□	□	□	□	□	□	□	□
удаление заусенцев	□	□	□	□	□	□	□	□
скругление кромок	□	□	□	□	□	□	□	□
структурирование	□	□	□	□	□	□	□	□
удаление коррозии/ краски	□	□	□	□	□	□	□	□
сварные швы	□	□	□	□	□	□	□	□

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
стальн. гофр. пров.
Нерж. стальн. пров.
полимерабразивный ворс

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магний	древесина	твердая древесина
□	□	□	□	□	□	□	□

мм										0,20	0,35	0,50
Ø	T	L			а					Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
25	95	25			16					0002-509 448	0002-509 478	0002-509 498

мм										0,20	120	120 различ.
Ø	T	L			а					Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
25	95	25			16					0002-509 348	0002-509 928	5702-509 938

мм					зерно 80	180	
Ø	T	L		à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
25	95	25		16	0002-509 908	0002-509 988	

Щетки

Стационарные машины

адаптер 4М



Для уменьшения отверстия на дисковых щетках.

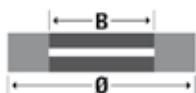
мм						
В	Дюймы	а	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
12,7	1/2"	1	0003-075 064			
15,9	5/8"	1	0003-075 065			
19	3/4"	1	0003-075 066			
22,2	7/8"	1	0003-075 067			
25,4	1"	1	0003-075 068			
28	1 1/8"	1	0003-075 069			
28	1 1/4"	1	0003-075 070			
38	1 1/2"	1	0003-075 071			
44,45	1 3/4"	1	0003-075 072			
50,8	2"	1	0003-075 073			

адаптер



Для снижения диаметра отверстий.

Дюймы						
В	Дюймы	а	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
5/8"	1/2"	1	0003-000 223			
7/8"	3/8"	1	0003-000 242			
7/8"	1/2"	1	0003-000 243			
7/8"	5/8"	1	0003-000 244			



адаптер



Сменные металлические вкладыши для дисковых щеток.

Дюймы		1-A	3-A			
В	а	Номер заказа	Номер заказа		Номер заказа	
1/4"	1		0103-075 046			
3/8"	1	0103-075 020	0103-075 047			
1/2"	1	0103-075 021	0103-075 048			
5/8"	1	0103-075 022	0103-075 049			
3/4"	1	0103-075 023	0103-075 050			
7/8"	1	0103-075 024	0103-075 051			
1"	1	0103-075 025	0103-075 052			
1/8"	1	0103-075 026				
1 1/4"	1	0103-075 027				
1 1/2"	1	0103-075 028				

щетки Стационарные машины



Сменные металлические вкладыши для дисковых щеток.

мм		1-A	3-A	
В	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	1	0103-075 210	0103-075 310	
12	1	0103-075 212	0103-075 312	
13	1	0103-075 213	0103-075 313	
15	1		0103-075 315	
16	1	0103-075 216	0103-075 316	
17	1	0103-075 217		
20	1	0103-075 220	0103-075 320	
25	1	0103-075 225	0103-075 325	
30	1	0103-075 230		
32	1	0103-075 232		
35	1	0103-075 235		
40	1	0103-075 240		



DRONCO

Dronco каталог в pdf :
сканируйте код и скачайте актуальный
каталог Dronco в pdf или просто
просмотрите.



РУЧНЫЕ ЩЕТКИ



ЩЕТКИ

Ручные щетки



Важная информация для пользователей

Щетки для ручного применения



Что нужно учитывать при выборе щеток и применении ручных щеток:

1. Общая информация для пользователя

Наши ручные щетки подходят для всех видов работ, выполняемых вручную, таких как снятие заусенцев, очистка, удаление ржавчины или краски. Мы также предлагаем кисти для различных видов работ по окрашиванию и декорированию.

2. Стандартные типы щеток для ручного применения



Ручные щетки

Поставляются в деревянном или пластиковом корпусе, а также брусковые щетки.



Метлы

Поставляются с ворсом из проволоки или нейлона, а также щетки для подметания и мытья полов.



Кисти

Поставляются с ворсом плоской, круглой или особой формы.



Аксессуары

Мы также предлагаем полезные аксессуары.

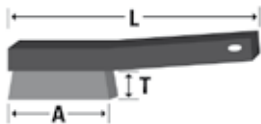


ручные щетки

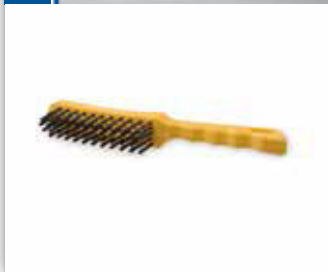
ручные щетки
пластиковая ручка



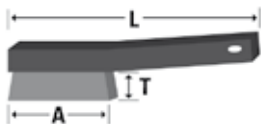
Универсальное исполнение. Корпус из прочной стальной шины. Для всех очистных работ.



ручные щетки
пластиковая ручка



Эргономичная пластиковая ручка



ПРИМЕНЕНИЕ



ИМЕНЕНИЕ	проволочная гофрир./прут.	латунная	плоская проволока	карбидная лента	нейлон / ПВХ	натуральный ворс	фосфорная бронза
удаление коррозии/ краски	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■
травление	■	■	■	■	■	■	■
чистка/ удаление пыли	■	■	■	■	■	■	■
покраска	■	■	■	■	■	■	■
очистка	■	■	■	■	■	■	■

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

	черная сталь	пищевая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальная проволока	■	■				■	■
Нерж. стальн. пров.			■	■	■		
латунная проволока				■		■	

мм					0,30	0,30 латунирован.	0,30 латунирован.
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
140	25	265	1	24	0008-462 291	0008-462 391	0008-462 591

MM						0,30				
A	T	L	R	à	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
140	25	265	1	24	0008-462 091					

ПРИМЕНЕНИЕ



НАЗНАЧЕНИЕ	проволочная гофрир./лент.	латунная	плоская проволочка	карбидная лента	нейлон / ПВХ	натуральный ворс	фосфорная бронза
удаление коррозии/ краски	■	□	□	■	□	□	□
сварные швы	■	□	□	□	□	□	□
травление	■	□	□	□	□	□	■
чистка/ удаление пыли	□	□	□	□	■	■	□
покраска	□	□	□	□	□	□	□
очистка	□	■	■	■	■	■	■

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

	черная сталь	пищевая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальная проволока	■	■				■	■
Нерж. стальн. пров.	■		■	■	■		
латунная проволока				■		■	

мм						0,35 прямая	0,30 прямая	0,20 гофрир
A	T	L	R	a	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
100	23	280	2	10	0008-462 132	0008-451 332	0008-447 572	
100	23	280	3	10	0008-462 133	0008-451 333	0008-447 573	
100	23	280	4	10	0008-462 134	0008-451 334	0008-447 574	

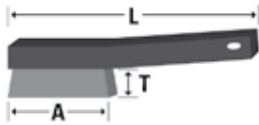
Щетки

ручные щетки

ручные щетки
пластиковая ручка



Ручка в противоскользящем исполнении



ПРИМЕНЕНИЕ

	прошлого	текущего	будущего	всё
удаление коррозии/ краски	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■
травление	■	■	■	■
чистка/ удаление пыли	■	■	■	■
покраска	■	■	■	■
очистка	■	■	■	■

мм						0,35 прямая	0,30 прямая	0,20 гофрир.
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
110	23	270	2	5	0001-432 602	0001-432 612	0001-432 622	
110	23	270	3	5	0001-432 603	0001-432 613	0001-432 623	
110	23	270	4	5	0001-432 604	0001-432 614	0001-432 624	
110	23	270	5	5	0001-432 605	0001-432 615	0001-432 625	

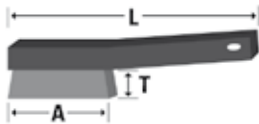
ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	пищевая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальная проволока	■	■					
Нерж. стальн. пров.			■	■	■	■	■
латунная проволока				■		■	

ручные щетки
пластиковая ручка



Ручка в противоскользящем исполнении.
Идеальная форма для очистки тормозных суппортов.



ПРИМЕНЕНИЕ

НАИМЕНЕНИЕ	материал				
	проволочная гофр./прям.	латунная	плоская проволока	карбидовая лента	нейлон / ПВХ
удаление коррозии/ краски	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■
травление	■	■	■	■	■
чистка/ удаление пыли	■	■	■	■	■
покраска	■	■	■	■	■
очистка	■	■	■	■	■

мм						0,35 прямая	0,30 гофрир.	0,30 латунирован.
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
95	23	245	2	10	3301-462 122	3301-462 162	3301-462 562	

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

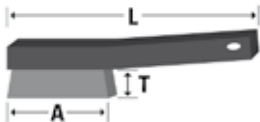
	чёрная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твёрдая древесина
стальная пров.	■	■				■	■
латунная проволока				■		■	

щетки ручные щетки

ручные щетки деревянная ручка



Стандартное исполнение из буковой древесины 1А, с отверстием в ручке Ворс из нержавеющей стали в антимагнитном исполнении.



ПРИМЕНЕНИЕ

удаление коррозии/краски	проволока гофрир./лрэм.
сварные швы	латунная
травление	платиновая
чистка/удаление пыли	карбидная лента
покраска	нейлон / ПВХ
очистка	натуральный ворс
	фосфорная бронза

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литиевая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальная пров.	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. стальн. пров.	■	■	■	■	■	■	■
латунная проволока	■	■	■	■	■	■	■

мм					1,2x0,25 прямая	0,30 прямая латуниров.	0,35 прямая
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
145	25	295	2	12		0001-152 022	0001-152 132
145	25	295	3	12		0001-152 023	0001-152 133
145	25	295	4	12	0003-151 124	0001-152 024	0001-152 134
145	25	295	5	12	0001-151 125	0001-152 025	0001-152 135
145	25	295	6	12		0001-152 026	0001-152 136
145	25	295	2	100			0001-151 132
145	25	295	3	100			0001-151 133
145	25	295	4	100			0001-151 134
145	25	295	5	100			0001-151 135
145	25	295	6	100			0001-151 136

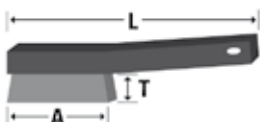
мм					0,30 прямая	0,30 гофрир.	0,30 VA4 прямая
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
145	25	295	2	12	0001-151 332	0001-151 392	0001-152 332
145	25	295	3	12	0001-151 333	0001-151 393	0001-152 333
145	25	295	4	12	0001-151 334	0001-151 394	0001-152 334
145	25	295	5	12	0001-151 335	0001-151 395	0001-152 335
145	25	295	6	12	0001-151 336	0001-151 396	0001-152 336

мм					0,20 гофрир.	0,30 прямая	0,30 гофриров.
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
145	25	295	2	12	0003-147 572	0001-158 522	0001-150 592
145	25	295	3	12	0003-147 573	0001-158 523	0001-150 593
145	25	295	4	12	0003-147 574	0001-158 524	0001-150 594
145	25	295	5	12	0003-147 575	0001-158 525	0001-150 595
145	25	295	6	12			0001-150 596

ручные щетки деревянная ручка



Исполнение Professional



ПРИМЕНЕНИЕ

удаление коррозии/краски	проволока гофрир./лрэм.
сварные швы	латунная
травление	платиновая
чистка/удаление пыли	карбидная лента
покраска	нейлон / ПВХ
очистка	натуральный ворс
	фосфорная бронза

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литиевая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальная пров.	■	■	■	■	■	■	■
Нерж. стальн. пров.	■	■	■	■	■	■	■
латунная проволока	■	■	■	■	■	■	■

мм					0,35 прямая	0,30 прямая	0,30 прямая
A	T	L	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
160	30	310	3	12	0901-151 093	0901-152 333	0901-151 593
160	30	310	4	12	0901-151 094	0901-152 334	0901-151 594
160	30	310	5	12	0901-151 095	0901-152 335	0901-151 595

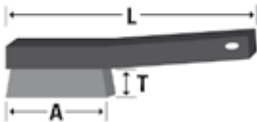
Щетки

ручные щетки

ручные щетки

деревянная ручка

Идеальная форма щетки для обработки угловых швов.



ПРИМЕНЕНИЕ

	проволока гофрир./прям.
	латунная
	плоская проволока
	карцовочная лента
	нейлон / ПВХ
	натуральный ворс
	фосфорная бронза
удаление коррозии/краски	☒
сварные швы	☒
травление	☒
чистка/удаление пыли	☒
покраска	☒
очистка	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

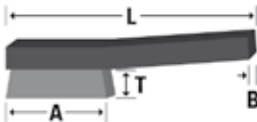
продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
стальная пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. стальн. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					0,35 прямая	0,30 прямая		
A	T	L	R	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
145	35	295	3	12	0003-162 133	0003-162 333		

ручные щетки

деревянная ручка

Крацовка.



ПРИМЕНЕНИЕ

	проволока гофрир./прям.
	латунная
	плоская проволока
	карцовочная лента
	нейлон / ПВХ
	натуральный ворс
	фосфорная бронза
удаление коррозии/краски	☒
сварные швы	☒
травление	☒
чистка/удаление пыли	☒
покраска	☒
очистка	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
латунная проволока	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
натуральная щетина	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					0,20 гофрир.	конский волос		
A	T	L	R	B	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
105	18	220	4	22	12	0003-165 584	0003-165 964	

щетки ручные щетки

ручные щетки деревянная ручка



Щетка для чистки свечей зажигания.



ПРИМЕНЕНИЕ

удаление коррозии/ краски	проволока гофрир./лрм.	
сварные швы	латунная	
травление	платиновая	
чистка/ удаление пыли	платиновая	
покраска	карбидная лента	
очистка	карбидная лента	
	майлос / ПВХ	
	натуральный ворс	
	фосфорная бронза	

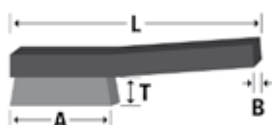
ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	Aluminium	мягкая древесина	твердая древесина
нержавеющая стальная проволока							
латунная проволока							

мм



A	T	L	R	B	a	0,20 гофрир.	0,20 гофрир.	Номер заказа
45	18	200	3	18	1	Номер заказа	Номер заказа	
45	18	189	3	18	24	2103-133 373	0003-133 573	



ручные щетки пластиковая ручка



Щетка для чистки свечей зажигания.



ПРИМЕНЕНИЕ

удаление коррозии/ краски	проволока гофрир./лрм.	
сварные швы	латунная	
травление	платиновая	
чистка/ удаление пыли	платиновая	
покраска	карбидная лента	
очистка	карбидная лента	
	майлос / ПВХ	
	натуральный ворс	
	фосфорная бронза	

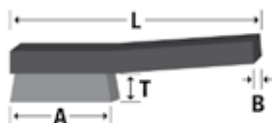
ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	Aluminium	мягкая древесина	твердая древесина
нержавеющая стальная проволока							
латунная проволока							

мм



A	T	L	R	a	0,20 гофрир.	0,20 гофрир.	Номер заказа
33	15	180	3	24	Номер заказа	Номер заказа	
33	15	180	3	48	0023-133 373	0008-432 573	



Щетки

ручные щетки

для клемм
аккумуляторов
стальная пр-ка



Для чистки аккумуляторов (чистка полюсов и клемм).



мм				00000			
Ø	T	L	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
15/ 25	65	120	12	0008-493 100			

фитинговые щетки
стальная пр-ка



Для внутренней очистки труб и паяных фитингов из меди или литейной бронзы.



мм				0,26	0,20 Стальная пр-ка	0,26 Стальная пр-ка
Ø	A	L	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
6	25	160	12	0003-075 250		
10	25	160	12	0003-075 251		
13	25	160	12		0003-075 252	
16	25	160	12		0003-075 253	
19	28	160	12		0003-075 254	
23	25	160	12		0003-075 255	
26	25	160	12		0003-075 256	
29	32	160	12			0003-075 257
33	35	160	12			0003-075 258
43	38	160	6			0003-075 259
56	45	160	6			0003-075 260

ручные щетки

**Щётки для очистки
отверстий**
гофрированная пр-ка



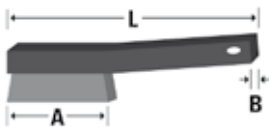
Для внутренней очистки стальных,
деревянных и пластиковых деталей.
Удаление стружки и посторонних частиц.



ручные щетки
деревянная ручка



Ручная щетка для обработки напильников с проволочным ворсом (крацовочная лента).



ПРИМЕНЕНИЕ



	удаление коррозии/ краски	■ ■ ■ ■ ■
	сварные швы	■ ■ ■ ■ ■
	травление	■ ■ ■ ■ ■
	чистка/ удаление пыли	■ ■ ■ ■ ■
	покраска	■ ■ ■ ■ ■
	очистка	■ ■ ■ ■ ■

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
стальная пров.

☒	черная сталь
☒	литевая сталь
☐	нержавеющая сталь
☐	цветные металлы
☐	алюминий
☒	мягкая древесина
☒	твердая древесина

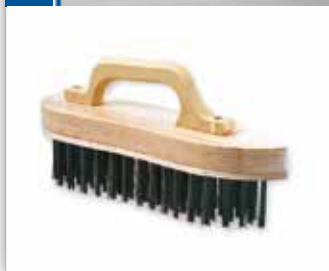
прямая

мм				прямая					
А	Л	В	а	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
100	235	25	12	0003-140 101					
115	235	40	12	0003-140 102					
115	265	50	12	0003-140 104					
127	260	12	12	3303-140 101					

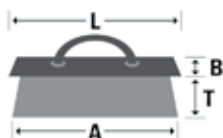
ЩЕТКИ

ручные щетки

блочные щетки
деревянная ручка



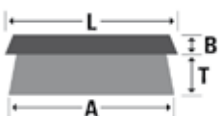
Деревянный корпус с пластиковой ручкой.



блочные щетки
деревянная ручка



В форме скрипки.



ПРИМЕНЕНИЕ



	e	s	c	r	i	t	y	
удаление коррозии/ краски	■	■	■	■	■	■	■	■
сварные швы	■	■	■	■	■	■	■	■
травление	■	■	■	■	■	■	■	■
чистка/ удаление пыли	■	■	■	■	■	■	■	■
покраска	■	■	■	■	■	■	■	■
очистка	■	■	■	■	■	■	■	■

[illegible]

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальная пров.	→	☒	черная сталь
		☒	литьевая сталь
		☒	нержавеющая сталь
		☒	цветные металлы
		☒	алюминий
		☒	материал древесины
		☒	твердая древесина

MM



A	T	L	B	R	à	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
190	40	205	60	5	10	0281-307 095 *		7601-306 095		

с платой

ПРИМЕНЕНИЕ



	удаление коррозии/ краски	■ ■ ■ ■ ■
	сварные швы	■ □ □ □ □
	травление	□ □ □ □ ■
	чистка/ удаление пыли	□ ■ ■ ■ ■
	покраска	□ □ □ □ ■
	очистка	■ ■ ■ ■ ■

☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

проволока гофрированная
 латунная
 плоская проволока
 карбоновая лента
 нейлон / ПВХ
 натуральный ворс
 фосфорная бронза

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мелкие древесные	тяжелая древесина
стальная пров.	■						
Нерж. стальн. пров.	■		■	■	■	■	

MM



A	T	L	R	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
170	35	210	5	10	0001-179 397	0001-179 097	0001-179 297

MM



A	T	L	R	а	1.2x0.25					
150	35	190		10	Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа	
					0023-179 197					

щетки ручные щетки

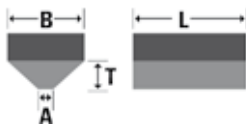
щетки для очистки от сорняков деревянный корпус



Щётки с V-образной конструкцией.
Для удаления мха и сорняков на дорожках
и тротуарной поверхности. С отверстием и
без отверстия.

мм						0,35	0,35	
A	T	L	B	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
4	38	100	35	3	25	0001-261 173 *	0011-261 173	

с отверстием 24 мм



подметальные кисти деревянный корпус



мм						0,75 x 0,25	1,20 x 0,25	0,50
T	L	B	R	à		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	300	60	5	10				0001-102 095
75	300	60	6	10		0001-102 006	0001-102 016 *	

* с плоской проволокой



ЩЕТКИ

ручные щетки

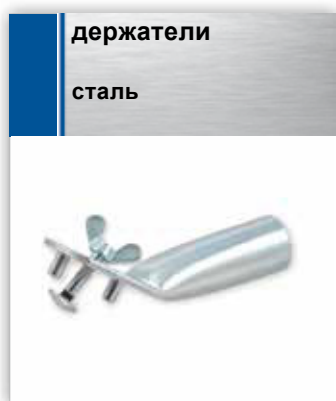


В исполнении с Korfil-D для очистки сильно загрязненных напольных покрытий производственных помещений.



мм					корфил Д			
T	L	B	R		Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
75	400	60	6	1	0001-104 924 *			
75	700	70	7	1	9711-104 925			

корпус из дерева



Для метлы, используемой в производственных помещениях, номер заказа 9711-104 925.

	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
	1	0003-000 001		



С держателем под рукоятку, диаметр 28 мм.



мм					КОКОС	ПВХ красный	
T	L	R	B		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
75	320		66	5		0004-102 925	
75	400		55	5		0003-101 940	
80	290	20	55	20	0003-102 950		
80	600	6	55	6	0003-102 990	0003-102 960	
80	800	6	55	6	0003-102 980		

щетки ручные щетки

**подметальные
кисти
деревянный корпус**



мм					натур.ворс тампико			
T	L	R	B	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
260	140	3	45	10	0003-102 920			



**жесткая щетка
деревянный корпус**



мм					прямая	латунная гофр.		
T	L	B	R	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
30	210	60	6	10	0001-122 096	0001-122 596		
40	210	60	7	10	0001-120 097			



ЩЕТКИ

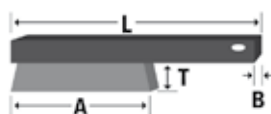
ручные щетки

щетки сметки

деревянная ручка



мм							прямая стальн. по-ка	корфил Д	кокос
A	T	L	B	R	à		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
150	60	310	35	4	10		0001-110 114	0181-110 924	0003-102 924



СОВОК

сталь



				сталь
				Номер заказа
	à	10		0003-104 030

щетка для удаления
влаги



мм			резин. черный		
L	à		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
600	12		0003-106 760		

щетки ручные щетки

подметальные кисти дерево



мм		à	Дерево	дерево сосна		
Ø	L		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
28	1400	5	0003-999 027			
24	1300	5	0003-000 024	0003-999 026 *		

с гайкой

КИСТИ пластиковая ручка



мм				прозрачный ворс		
T	B	Толщина	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
40	20	9	12	0003-086 102		
40	30	9	12	0003-086 103		
40	40	9	12	0003-086 104		
43	50	9	12	0003-086 105		
43	60	10	12	0003-086 106		



КИСТИ пластиковая ручка



мм					прозрачный ворс		
T	B	Толщина	Дюймы	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
42	25		1"	12	1003-086 425		
42	38		1 1/2"	12	1003-086 438		
42	50,8		2"	12	1003-086 450		

Кисть для окраски.



Щетки

ручные щетки

КИСТИ

пластиковая ручка





		мм			прозрачный ворс			
Т	В			à	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
40	13			12	1003-086 206			
40	16			12	1003-086 208			
45	20			12	1003-086 210			
45	23			12	1003-086 212			
50	26			12	1003-086 214			
50	30			12	1003-086 216			



DRONCO®

Dronco каталог в pdf :
сканируйте код и скачайте актуальный
каталог Dronco в pdf или просто
просмотрите.



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ: ПОЛИРОВКА/ САТИНИРОВАНИЕ

Финишная обработка поверхности для всех областей применения.

Профессиональная финишная обработка поверхности охватывает широкий спектр механической финишной обработки, ключевую роль в котором играют полировка и сатинирование.

Osborn специализируется на машинной обработке поверхности и предлагает широкий выбор высокопроизводительных инструментов для всех областей применения, связанных с полировкой и сатинированием. Мы классифицируем свою продукцию для полировки и сатинирования в соответствии с типом используемого оборудования.

Три ключевых метода для обеспечения безупречной финишной обработки поверхности:

Существует 3 метода выполнения желаемой финишной обработки поверхности.

1. Полировка (эл/инструмент)

Цель полировки - **получение безупречных зеркальных поверхностей**, и его можно выполнять **с использованием ряда электроинструментов**.

Обычно необходимо 3 этапа:

- **предварительная полировка**
- **полировка**
- **зеркальная полировка**

➡ Подробные данные о сатинировании приведены ниже.



Мы рекомендуем сочетать различные полировальные ткани и полировальные пасты. Использование пасты при полировке обязательно.

➡ Соответствующие пасты перечислены на первой странице этого раздела.

2. Сатинирование (эл/инструмент)

В отличие от полировки, сатинирование не придает поверхности сильного блеска. Оно придает матовость, и структура поверхности меняется в зависимости от качественных характеристик материала.

Финишную обработку методом сатинирования можно выполнить как влажными, так и сухими методами.

➡ Подробные данные о сатинировании приведены ниже.



Обычно сатинирование - одноэтапный процесс. Паста при сатинировании не требуется, т.к. материал сатирующего инструмента содержит абразивные частицы.

3. Полировальные составы и пасты

Наши полировальные пасты дополняют наш спектр инструментов для финишной обработки поверхности. Данные пасты можно применять как при ручной, так и машинной финишной обработке, и при выполнении любых работ по обработке поверхности, включая шлифовку, обработку щетками, резку и полировку.

➡ Подробные данные о сатинировании приведены ниже.



С соответствующим полировальным инструментом пасты применяют при обработке стали, н/ж стали, цветных металлов, дерева, стекла, краски и многих других поверхностей.

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Угловые полировальные/сатирующие машины

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ
УГЛОВЫМИ ПОЛИРОВАЛЬН. И САТИНИРУЮЩИМИ МАШИНАМИ



ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНОЕ САТИНИРОВАНИЕ

Сатинирование - одноэтапный процесс для получения гладких поверхностей. Основное при выборе полировального круга - характеристики поверхности и ее внешний вид после финишной обработки.

При сатинировании поверхности возможны три степени финишной обработки.

Большой ход щетки



Средний ход щетки



Мелкий ход щетки



Важное примечание

Нетканые абразивные инструменты применяются без полировальной пасты, т.к. в материале сатирующего инструмента уже содержатся абразивные частицы.

Изготовлены из нетканного материала, содержат абразивные частицы, имеют открытую и гибкую структуру. Самозатачивающиеся, для влажной или сухой обработки.

Также используются с ручными инструментами и поэтому идеальны для ряда задач, включая сатинирование, удаление оксидных пленок и шлифовку.

Наши нетканые абразивные инструменты имеют различные размеры, структуру и область применения

➡ Подробные сведения даются в таблицах продукции.



Выбор правильного инструмента

Проверяйте правильность выбора продукции по информационному заголовку, где указывается оборудование для каждого продукта, его область применения, краткая информация о сортах (зернистостях) основы, подходящих для обрабатываемого материала.

	
	крупное среднее мелкое оч. мелкое
сатинирование	☐ ☐ ☐ ☐
Удаление оксидной пленки	☐ ☐ ☐ ☐
заусенцев	☐ ☐ ☐ ☐
шлифование	☐ ☐ ☐ ☐

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:	Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
крупный	☐	☐	☐	☐	☐
средний	☐	☐	☐	☐	☐
мелкий	☐	☐	☐	☐	☐
очень мелкий	☐	☐	☐	☐	☐

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНАЯ ПОЛИРОВКА

Получение безупречной зеркальной поверхности максимум в 3 этапа:

1. Резка выполняется после шлифовки поверхности и снимает материал. Поэтому для мягких металлов предварительная полировка не подходит. При обработке сизалевым тканевым кругом сглаживаются неровности, удаляются следы растягивания и царапины, и выполняется подготовка грубых и не имеющих покрытия поверхностей к полировке.

2. При качественной полировке удаляются следы резки и еще более разравнивается поверхность. Лучшие результаты обеспечивает наша полировальная ткань NOTIFLEX® (великолепные характеристики без стежков, требует меньше полировального состава). Поставляется широкий ассортимент матерчатых полировальных кругов из нервущейся ткани с долгим сроком эксплуатации.

3. При легкой полировке требуется минимальный прижим и короткое время обработки. Также поставляется широкий спектр полировальных кругов.

Какая комбинация для каких целей?

Эти данные помогут Вам подобрать полировальную пасту и инструменты для каждого этапа финишной обработки каждого материала.

➡ Сокращенный вариант см. в информации о каждом продукте.

Условные обозначения материалов.

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1 = Сизалевая ткань | 6 = голубая паста |
| 2 = Notiflex (NTF) 914 | 7 = Войлок, 2 этапа |
| 3 = Notiflex (NTF) 925 | 8 = Ткань 101 |
| 4 = белая паста | 9 = Ткань 290 |
| 5 = коричнев. паста | 10 = Войлок, 3 этапа |

Полировка в три шага

В системе использован высококачественный, запатентованный материал Notiflex, не имеющий стежков. Подходит для любого оборудования, диаметров и посадочных отверстий.

1. Резка

Удаление дефектов, царапин, абразивная лента, зерн-сть > 280, или сизалевая нить.

Сталь	н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
1 о. 10 4	1 о. 10 4	1 о. 10 5	начать с этапа полировки	

2. Полировка

Удаление следов резки и шероховатостей поверхности. Важно для получения гладкой зеркальной поверхности на следующем этапе.

Сталь	н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
2 о. 10 4	2 о. 10 4	2 о. 10 5	2 о. 10 5	2 о. 10 5

3. Легкая полировка

Получение зеркальной поверхности.

Сталь	н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
3 о. 10 6	3 о. 10 6	3 о. 10 6	3 о. 10 6	3 о. 10 6

Полировка в 2 шага

Подходит в тех случаях, когда резка не требуется. Примечание: для полировки в 2 этапа с применением сатилирующей машины дана особая информация по матерчатым полировальным кругам и полировальным пастам.

1. Полировка

Выравнивание поверхности. Важно для получения гладкой, зеркальной поверхности на следующем этапе.

Сталь	н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
7 4	7 4	7 5	7 5	7 5

2. Легкая полировка

Получение зеркальной поверхности.

Сталь	н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

Полировка в 1 шаг

1. Полировка и шлифовка

Эффекты слабого (не сильного) блеска

Сталь	н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
9 4	9 4	9 5	9 5	9 5

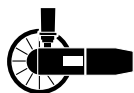
ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Стационарное оборудование



Важная информация для пользователей

Обработка угловой полировальной/сатирирующей машиной



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и использовании угловых полировальных машин:

1. Общая информация для пользователей

Благодаря коническому хвостовику наши полировальные и сатирирующие матерчатые круги подходят ко всем сатирирования угловым полировальным машинам с соединительной резьбой **M14**. С учетом желаемой рабочей ширины возможно добавление дополнительных колец до ширины 50 мм.

При этом не следует превышать рекомендуемую рабочую скорость, равную ≤ 3000 об/мин для инструментов диаметром 150 мм.



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и использовании сатирирующих машин:

1. Общая информация для пользователей

В числе идеальных аксессуаров для сатирирующих машин в спектре нашей продукции для полировки и сатирирования - матерчатые полировальные круги и нетканые материалы с посадочными отверстиями **19/6** и шпоночными пазами, подходящими ко всем стандартным креплениям сатирирующих машин.

Путем добавления дополнительных колец рабочую ширину можно увеличить до 100 мм, что очень упрощает полировку или сатирирование больших площадей до сильного блеска.

Рекомендуемая рабочая скорость для инструмента диаметром 100 мм: ≤ 4000 об/мин.

Полировальные составы и их роль в процессе обработки поверхности

Полировальные составы обязательны для всех работ по полировке, т.к. они содержат абразивные частицы, необходимые для получения заданного качества обработки поверхности. Для получения заданного качества обработки поверхности также важен правильный выбор полировального состава.

Проверяйте правильность выбора продукции по информации в информационном заголовке, где указаны имеющиеся составы и их пригодность для определенных этапов обработки поверхности.

➡ Подробнее о том, как выбрать полировальный состав для Ваших задач, см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатирирование".



ПРИМЕНЕНИЕ

	сталь	н/ж сталь	алюминий	латунь	медь
белый (резка)	■	■	■	■	■
белый (полировка)	■	■	■	■	■
коричневый (резка)	■	■	■	■	■
коричневый (полировка)	■	■	■	■	■
голубой (мягкая полировка)	■	■	■	■	■

		4	5	6
		белый	коричневый	голубой
г	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
110	15	2103005333	2103007012	2103000461
700	8	8103005333	8103007012	8103000462

* белая = 600 гр



Важное примечание:
Полировальная паста для сатирирования не требуется, т.к. материал основы сатирирующего инструмента уже содержит абразивные частицы.

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Стационарное оборудование

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ КРУГ

Ткань/флис



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

1. Резка
2. Полировка
3. Легкая полировка
- войлок 2 этапа 7
войлок 3 этапа 10
ткань 200 9
ткань 101 8
сизалевая ткань 1
НТФ914 2
НТФ925 3

БОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

	Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
Резка	1 4	1 4	1 4	начать с этапа полировки	
Полировка	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Легкая полировка	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

мм	мм	мм	мм	шт.	1 Сизалевая ткань № д/заказа	2 НТФ914 № д/заказа	3 НТФ925 № д/заказа
Дiam	A	B	об/мин	шт.			
150	17	14	3000	10	8203150944		
150	15	14	3000	5*		8203150914	
150	10	14	3000	5*			8203150925

* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.

САТИНИРУЮЩИЙ КРУГ

Нетканый абразив



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый сатирующий круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

- Сатинирование
Удаление оксидных пленок
шлифовка
Легкое снятие заусенцев
Плавное сопряжение
Полировка
- крупный
средний
мелкий
оч. мелкий

БОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

	Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
крупный					
средний					
мелкий					

мм	мм	мм	мм	шт.	крупный № д/заказа	средний № д/заказа	мелкий № д/заказа
Дiam	A	B	об/мин	шт.			
150	25	14	3000	10	8203150934		
150	30	14	3000	10		8203150936	
							8203150947

Конический хвостовик



Конический вал для угловой полировальной машины для растягивания полировальных и сатирующих колец с диаметром посадочного отверстия от 14 мм до 150 мм.



мм	мм	мм	шт.	№ д/заказа
A	G			
15-30	M14	8		1203300003
15-50	M14	8		1213300003

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Стационарное оборудование

Ткань/флис



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

	войлок, 2 этапа, 7	войлок, 3 этапа, 10	ткань 290, 9	ткань 101, 8	сизалевая ткань, 1
1. Резка	☐	☐	☐	☐	☐
2. Полировка	☒	☒	☒	☒	☒
3. Легкая полировка	☒	☒	☒	☒	☒

ММ	ММ	⌀	⌚	📦	1 Сизалевая ткань	2 NTF914	3 NTF925
Диам	A	B	об/мм	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
100	17	19/6	4000	10	2103100944		
100	15	19/6	4000	5*		2103100914	
100	10	19/6	4000	5*			2103100925

* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

		сталь	н/ж сталь	латунь	медь	алюминий
анты исполнения:						
Резка		1	1	1	начать с этапа полировки	
		4	4	5		
Полировка		2	2	2	2	2
		4	4	5	5	5
Легкая полировка		3	3	3	3	3
		6	6	6	6	6

**ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ
ГУБКИ**
Ткань/флис



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полиуральный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

	войлок, 2 этапа, 7	войлок, 3 этапа, 10	тиань 290, 9	тиань 101, 8	сизалевая тиань, 1
1. Резка	☐	☐	☐	☐	☐
2. Полировка	☒	☒	☒	☒	☒
3. Легкая полировка	☒	☒	☒	☒	☒

ММ	ММ				9 ткань 290	8 ткань 101
Диам	A	B	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа
100	17	19/6	4000	10	1903100290	1903100101

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

		сталь	н/ж сталь	алюминий	латунь	медь
анты исполнения:	Полировка	 9  4	 9  4	 9  6	 9  6	 9  6
	Легкая полировка	 8  6	 8  6	 8  6	 8  6	 8  6

САТИНИРУЮЩИЕ РОЛИКИ

Абразивные нетканые



ПРИМЕНЕНИЕ

	крупный	средний	мелкий	оч. мелкий
Сатинация	☐	☒	☒	☒
Удаление оксидных пленок	☒	☒	☒	☒
Легкая шлифовка	☒	☒	☒	☒
Легкое снятие заусенцев	☒	☐	☐	☐
Плавное сопряжение	☐	☐	☐	☒
Мелкая шлифовка	☐	☐	☐	☐

мм	мм				крупный	средний	мелкий	оч. мелкий
Диам	A	B	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
100	100	19/6	4400	4	1903100932	1903100934	1903100936	1903100937

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

варианты исполнения:	сталь	н/ж сталь	алюминий	латунь	медь
крупный →					
средний →					
мелкий →					
оч. мелкий →					

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Угловые шлифмашины/электродрели

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ
УГЛОВЫМИ ШЛИФМАШИНАМИ И ЭЛЕКТРОДРЕЛЯМИ



ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНОЕ САТИНИРОВАНИЕ

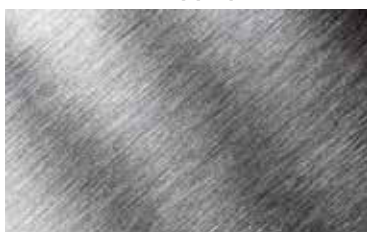
Здесь можно видео посмотреть.
www.youtube.com/osbornolutions



Сатинирование - одноэтапный процесс для получения гладких поверхностей. Основное при выборе полировального круга - характеристики поверхности и ее внешний вид после финишной обработки.

При сатинировании поверхности возможны три степени финишной обработки.

Большой ход щетки



Средний ход щетки



Мелкий ход щетки



Важное примечание

Нетканые абразивные инструменты применяются без полировальной пасты, т.к. в материале сатирующего инструмента уже содержатся абразивные частицы.

Изготовлены из нетканного материала, содержат абразивные частицы, имеют открытую и гибкую структуру. Самозатачивающиеся, для влажной или сухой обработки.

Также используются с ручными инструментами и поэтому идеальны для ряда задач, включая сатинирование, удаление оксидных пленок и шлифовку.

Наши нетканые абразивные инструменты имеют различные размеры, структуру и область применения.

➡ Подробные сведения даются в таблицах продукции.



Выбор правильного инструмента

Проверяйте правильность выбора продукции по информационному заголовку, где указывается оборудование для каждого продукта, его область применения, краткая информация о сортах (зернистостях) основы, подходящих для обрабатываемого материала.

	ПРИМЕНЕНИЕ	ВЕРС И МАТЕРИАЛ				
		Варианты исполнения:				
		крупное	среднее	мелкое	оч. мелкое	
	сатинирование	☐	☐	☐	☐	
	Удаление оксидных пленок	☐	☐	☐	☐	
	шлифовка	☐	☐	☐	☐	
	Легкое снятие заусенцев	☐	☐	☐	☐	
	Плавное сопряжение	☐	☐	☐	☐	
	Мелкая шлифовка	☐	☐	☐	☐	
		крупный	средний	мелкий	оч. мелкий	
		☐	☐	☐	☐	
		☐	☐	☐	☐	
		☐	☐	☐	☐	
		☐	☐	☐	☐	

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНАЯ ПОЛИРОВКА

Здесь можно видео посмотреть.
www.youtube.com/osbornesolutions



Получение безупречных зеркальных поверхностей максимум в 3 этапа:

1. Резка выполняется после шлифовки поверхности и снимает материал. Поэтому для мягких металлов предварительная полировка не подходит. При обработке сизалевым тканевым кругом сглаживаются неровности, удаляются следы растягивания и царапины, и выполняется подготовка грубых и не имеющих покрытия поверхностей к полировке.

2. При качественной полировке удаляются следы резки и еще более разравнивается поверхность. Лучшие результаты обеспечивает наша полировальная ткань NOTIFLEX® (великолепные характеристики без стежков, требует меньше полировального состава). Поставляется широкий ассортимент матерчатых полировальных кругов из нервущейся ткани с долгим сроком эксплуатации.

3. При легкой полировке требуется минимальный прижим и короткое время обработки. Также поставляется широкий спектр полировальных кругов.

Какая комбинация для каких целей?

Эти данные помогут Вам подобрать полировальный состав и инструменты для каждого этапа финишной обработки каждого материала.

➔ Сокращенный вариант см. в информации о каждом продукте.

Условные обозначения материалов.

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1 = Сизалевая ткань | 6 = Состав, синий |
| 2 = Notiflex (NTF) 914 | 7 = Войлок, 2 этапа |
| 3 = Notiflex (NTF) 925 | 8 = Ткань 101 |
| 4 = Состав, белый | 9 = Ткань 290 |
| 5 = Состав, коричн. | 10 = Войлок, 3 этапа |

3 ШАГА

Полировка в три шага

В системе использован высококачественный, запатентованный материал Notiflex, не имеющий стежков. Подходит для любого оборудования, диаметров и посадочных отверстий.

	Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
1. Резка Удаление дефектов, царапин, абразивная лента, зерн-сть > 280, или сизалевая нить.	 1 о. 10 4	 1 о. 10 4	 1 о. 10 5	начать с этапа полировки	
2. Полировка Удаление следов резки и шероховатостей поверхности. Важно для получения гладкой зеркальной поверхности на следующем этапе.	 2 о. 10 4	 2 о. 10 4	 2 о. 10 5	 2 о. 10 5	 2 о. 10 5
3. Легкая полировка Получение зеркальных поверхностей.	 3 о. 10 6	 3 о. 10 6	 3 о. 10 6	 3 о. 10 6	 3 о. 10 6

2 ШАГА

Полировка в 2 шага

Подходит в тех случаях, когда резка не требуется. Примечание: для полировки в 2 этапа с применением сатилирующей машины дана особая информация по матерчатым полировальным кругам и полировальным пастам.

	Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
1. Полировка Выравнивание поверхности. Важно для получения гладкой, зеркальной поверхности на следующем этапе.	 7 4	 7 4	 7 5	 7 5	 7 5
2. Легкая полировка Получение зеркальных поверхностей.	 8 6	 8 6	 8 6	 8 6	 8 6

1 ШАГ

Полировка в 1 шаг

1. Полировка и шлифовка
Эффекты слабого (не сильного) блеска

	Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
	9 4	9 4	9 5	9 5	9 5

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Угловые шлифмашины/электродрели



Важная информация для пользователей

Полировка/сатинирование угловой шлифмашиной или



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и применении угловых шлифмашин:

1. Общая информация для пользователей

Наш ассортимент полировальных инструментов для стандартного ручного оборудования был бы неполным без полировальных дисков для угловых шлифмашин.

Эти войлочные круги с 3-мя нашими полировальными составами могут применяться при полировке в 3 этапа.



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и применении электродрелей:

1. Общая информация для пользователей

В случае применения стандартных электродрелей и гибких валов, наши матерчатые полировальные и сатирующие круги можно смонтировать, используя наш конический хвостовик для дрелей или вал 6 мм, которым оснащены наши матерчатые полировальные круги (диам. 80 мм).

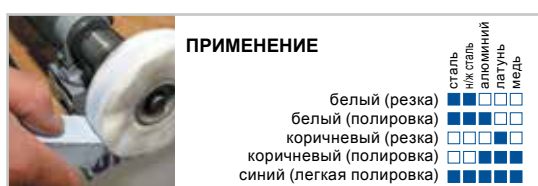
Не следует превышать рекомендуемую рабочую скорость: ≤ 4000 об/мин.

Полировальные составы и их роль в процессе обработки поверхности

При полировке всегда обязательно применение полировальных составов, т.к. в них содержатся абразивные частицы, необходимые для выполнения заданной обработки поверхности. Также важно правильно выбрать полировальный состав с учетом заданного качества обработки поверхности.

Проверяйте правильность выбора продукции по информации в информационном заголовке, где указаны имеющиеся составы и их пригодность для определенных этапов обработки поверхности.

➡ Подробнее о выборе состава для заданных целей см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатинирование."



ПРИМЕНЕНИЕ

	сталь	нерж. сталь	алюминий	латунь	медь
белый (резка)	■	■	■	■	■
белый (полировка)	■	■	■	■	■
коричневый (резка)	■	■	■	■	■
коричневый (полировка)	■	■	■	■	■
синий (легкая полировка)	■	■	■	■	■

		4	5	6
		белый	коричневый	синий
гр.	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
110	15	2103005333	2103007012	2103000461
700	8	8103005333*	8103007012	8103000462

* белая = 600 гр



Важное примечание:
Полировальный состав при сатинировании не требуется, т.к. материал сатирующего инструмента уже содержит абразивные частицы.

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Угловые шлифмашины/электродрели

полировальный лепестковый круг войлок



Хорошие результаты можно достичь при снижении скорости вращения, рекомендуемая 4.500 об/мин.



ПРИМЕНЕНИЕ

1. Резка
2. Полировка
3. Легкая полировка
- войлок 2 этапа, 7
войлок 3 этапа, 10
ткань 290, 9
ткань 101, 8
сизалевая ткань, 1
NTF914 2
NTF925 3

мм	В	об/мин	шт.	10 войлок 3 слоя	крупный	средний	мелкий
Дiam	В	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
125	22,2	12500	10	1913022125	1943022125	1953022125	1963022125

БОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

	Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
Резка	10 4	10 4	10 4	начать с этапа полировки	
Полировка	10 4	10 4	10 4	10 4	10 4
Легкая полировка	10 6	10 6	10 6	10 6	10 6

МАТЕРЧАТЫЕ ПО- ЛИРОВ. КРУГИ Ткань/флис



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

1. Резка
2. Полировка
3. Легкая полировка
- войлок 2 этапа, 7
войлок 3 этапа, 10
ткань 290, 9
ткань 101, 8
сизалевая ткань, 1
NTF914 2
NTF925 3

мм	мм	В	об/мин	шт.	1 Сизалевая ткань	2 NTF914	3 NTF925
Дiam	А	В	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
100	17	10	4000	10	8203100944		
100	15	10	4000	5*		8203100914	
100	10	10	4000	5*			8203100925

БОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

	Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
Резка	1 4	1 4	1 4	начать с этапа полировки	
Полировка	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Легкая полировка	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.

НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ



Данный набор из 10-ти предметов содержит все необходимое для полировки в 3 этапа: матерчатые полировальные круги, крепежное устройство, полировальный состав для резки, полировки и легкой полировки.



ПРИМЕНЕНИЕ

1. Резка
2. Полировка
3. Легкая полировка
- войлок 2 этапа, 7
войлок 3 этапа, 10
ткань 290, 9
ткань 101, 8
сизалевая ткань, 1
NTF914 2
NTF925 3

мм	В	об/мин	шт.	НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ
Дiam	В	об/мин	шт.	№ д/заказа
100	10	4000	6	8603600010

БОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

	Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
Резка	1 4	1 4	1 4	начать с этапа полировки	
Полировка	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
Легкая полировка	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

Комплект	шт.
1 Сизалевая ткань	2
2 NTF914	2
3 NTF925	2
Состав: белый, коричневый, синий	1
Конический хвостовик	1

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Угловые шлифмашины/электродрели

Ткань/войлок



ПРИМЕНЕНИЕ

	Войлок, 2 этапа, 7	Войлок, 3 этапа, 10	Ткань 290, 9	Ткань 101, 8	Смалевая ткань, 1
1. Резка	☐	☐	☐	☐	☐
2. Полировка	☒	☒	☒	☒	☒
3. Легкая полировка	☒	☒	☒	☒	☒

ММ	ММ		ММ			7 Войлок, 2 шага	8 Ткань 101
Диам	A	B	S	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа
85	15	10	6	4000	10	1503015085	
80	10	10		4000	10		2103080101
80	10			4000	12		1903080101
100	10	10		4000	10		2103100101

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

Варианты исполнения:	Сталь	Нерж. сталь	Алюминий	Латунь	Медь
Полировка	 7 4	 7 4	 7 о/з	 7 о/з	 7 о/з
Легкая полировка	 8 6	 8 6	 8 о/з	 8 о/з	 8 о/з

НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ



ПРИМЕНЕНИЕ

		Войлок, 2 этапа, 7	
2. Полировка	☒	Войлок, 3 этапа, 10	
3. Легкая полировка	☒	Тянь 290, 9	
	☒	Тянь 101, 8	
	☒	Сизалевая тянь, 1	
	☒	NIF-914, 2	
	☒	NTF-925, 3	

мм				НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ
Диам	В	об/мин	шт.	№ д/заказа
85/80	10	4000	5	1203600000

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

	Сталь	Нерж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
Полировка	7 4	7 4	7 5	7 5	7 5
Легкая полировка	8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

Данный набор из 6-ти предметов содержит все необходимое для полировки в 2 этапа: полировальную губку, войлок, крепежное устройство, состав для полировки и легкой полировки.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



ПРИМЕНЕНИЕ

	Войлок, 2 этапа, 7	Войлок, 3 этапа, 10	Ткань 290, 9	Ткань 101, 8	Слизевая ткань, 1
1. Резка	☐	☐	☐	☐	☐
2. Полировка	☒	☒	☒	☒	☒
3. Легкая полировка	☒	☒	☒	☒	☒

мм	мм		мм			9 ткань 290
Диам	A	B	S	об/мм	шт.	№ д/заказа
80	10	10	6	4000	10	2103080290
80	10	10		4000	12	1903080290
100	10	10		4000	10	2103100290

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

Варианты исполнения:	Сталь	Нерж. сталь	Алюминий	Латунь	Медь
Полировка mit Finish	9 6	9 6	9 6	9 6	9 6

Материал зафиксирован на
зазубренном металлическом кольце.

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ
Угловые шлифмашины/электродрели

САТИНИРУЮЩИЙ КРУГ

Нетканый абразив



Материал зафиксирован на
зазубренном металлическом кольце.
Сатилирующий круг закреплен с
помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

	крупный	средний	мелкий	оч. мелкий
Сатинирование	☐	☒	☒	☒
Удаление оксидных пленок	☒	☐	☐	☐
шлифовка	☐	☒	☒	☒
Легкое снятие заусенцев	☒	☐	☐	☐
Плавное сопряжение	☐	☐	☒	☒
Полировка	☐	☐	☐	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

исполнения:		Сталь	Нерж. сталь	Алюминий	Латунь	Медь
крупный	➡	■	■	■	■	■
средний	➡	■	■	■	■	■
мелкий	➡	■	■	■	■	■

мм	мм				крупный	средний	мелкий
Диам	A	B	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
100	23	10	4000	10	8203100934		
100	30	10	4000	10		8203100936	8203100947

КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

Нетканый абразив



Конический хвостовик для дрелей или гибкого вала для зажима полировальных и сатилирующих кругов с отверстием 10 мм и наружным диаметром до 100 мм.



мм	мм		ХВОСТОВИК
A	S	шт.	№ д/заказа
10-35	6	4	8103800224

НАБОР ДЛЯ сатинирования



В данный набор из 4-х предметов входят нетканые круги для мелкой шлифовки (крупный, средний, мелкий) и крепежное приспособление.



ПРИМЕНЕНИЕ

	крупный	средний	мелкий	оч. мелкий
Сатинирование	☐	☒	☐	☐
Удаление оксидных пленок	☐	☒	☐	☐
шлифовка	☐	☒	☐	☐
Легкое снятие заусенцев	☒	☐	☐	☐
Плавное сопряжение	☐	☐	☐	☒
Полировка	☐	☐	☐	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

исполнения:	Сталь	Нерж сталь	Алюминий	латунь	Медь
крупный →					
средний →					
мелкий →					

мм				набор	
Диам	В	об/мин	шт.	№ д/заказа	
100	10	4000	6	8603600004	

Комплект	шт.
Нетканый абразив крупный	1
Нетканый абразив средний	1
Нетканый абразив мелкий	1
Конический хвостовик	1

Полировка/Сатинирование



Выбор полировального состава для финишной обработки

Полировальные составы обязательны для всех работ по полировке, т.к. они содержат абразивные частицы, необходимые для получения заданного качества обработки поверхности.

Для получения заданного качества обработки поверхности также важен правильный выбор полировального состава.

Подробнее о выборе полировального состава для Ваших задач, см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатинирование".



Важное примечание:

полировальные пасты для сатинирования не требуются, т.к. материал основы инструмента уже содержит абразивные частицы.

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Стационарное оборудование

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ НА СТАЦИОНАРНОМ ОБОРУДОВАНИИ



ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНОЕ САТИНИРОВАНИЕ

Здесь можно видео посмотреть.
www.youtube.com/osbornesolutions



Сатинирование - одноэтапный процесс для получения гладких поверхностей. Основное при выборе полировального круга - характеристики поверхности и ее внешний вид после финишной обработки.

При Сатинирование поверхности возможны три степени финишной обработки.

Большой ход щетки



Средний ход щетки



Мелкий ход щетки



Важное примечание

Нетканые абразивные инструменты применяются без полировальной пасты, т.к. в материале сатирующего инструмента уже содержатся абразивные частицы.

Изготовлены из нетканного материала, содержат абразивные частицы, имеют открытую и гибкую структуру. Самозатачивающиеся, для влажной или сухой обработки.

Также используются с ручными инструментами и поэтому идеальны для ряда задач, включая сатинирование, удаление оксидных пленок и шлифовку.

Наши нетканые абразивные инструменты имеют различные размеры, структуру и область применения.

➡ Подробные сведения даются в таблицах продукции.



Выбор правильного инструмента

Проверяйте правильность выбора продукции по информационному заголовку, где указывается оборудование для каждого продукта, его область применения, краткая информация о сортах (зернистостях) основы, подходящих для обрабатываемого материала.



ПРИМЕНЕНИЕ

	крупный	средний	мелкий	оч. мелкий
Сатинирование	☐	☐	☐	☐
Удаление оксидных пленок	☐	☐	☐	☐
шлифовка	☐	☐	☐	☐
Легкое снятие заусенцев	☐	☐	☐	☐
Плавное сопряжение	☐	☐	☐	☐
Полировка	☐	☐	☐	☐

БОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

крупный	→	☐	☐	☐	☐	☐
средний	→	☐	☐	☐	☐	☐
мелкий	→	☐	☐	☐	☐	☐
оч. мелкий	→	☐	☐	☐	☐	☐

Сталь	Нерж. сталь	Алюминий	Латунь	Медь
-------	-------------	----------	--------	------

БЕЗУПРЕЧНАЯ ПОЛИРОВКА



1. Резка выполняется после шлифовки поверхности и снимает материал. Поэтому для мягких металлов предварительная полировка не подходит. При обработке силезовым тканевым кругом сглаживаются неровности, удаляются следы растягивания и царапины, и выполняется подготовка грубых и не имеющих покрытия поверхностей к полировке.

2. При качественной **полировке** удаляются следы резки и еще более разравнивается поверхность. Лучшие результаты обеспечивает наша полировальная ткань NOTIFLEX® (великолепные характеристики без стежков, требует меньше полировального состава). Предлагается широкий ассортимент матерчатых полировальных кругов из нервущейся ткани с долгим сроком эксплуатации.

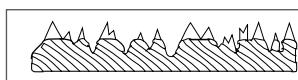
3. При легкой полировке требуется минимальный прижим и короткое время обработки. Также поставляется широкий спектр полировальных кругов.

Эти данные помогут Вам подобрать полировальный состав и инструменты для каждого этапа финишной обработки каждого материала.

Сокращенный вариант см. в информации о каждом продукте.

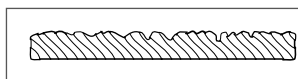
1 = Сизалевая ткань
2 = Notiflex (NTF) 914
3 = Notiflex (NTF) 925
4 = Состав, белый
5 = Состав, коричн.
6 = Состав, синий
7 = Войлок, 2 этапа
8 = Ткань 101
9 = Ткань 290
10 = Войлок, 3 этапа

Удаление дефектов, царапин,
абразивная лента, зерн-сть > 280,
или сизалевая нить.



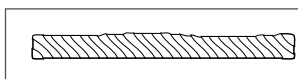
Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
1 о. 10	1 о. 10	1 о. 10	начать с этапа полировки	
4	4	5		

Удаление следов резки и шероховатостей поверхности. Важно для получения гладкой зеркальной поверхности на следующем этапе.



Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
2 о. 10	2 о. 10	2 о. 10	2 о. 10	2 о. 10
+	+	+	+	+
4	4	5	5	5

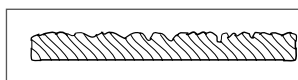
Получение зеркальных поверхностей.



Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий
3 о. 10	3 о. 10	3 о. 10	3 о. 10	3 о. 10
6	6	6	6	6

Подходит в тех случаях, когда резка не требуется. Примечание:
для полировки в 2 этапа с применением сатилирующей машины дана особая информация по матерчатым полировальным кругам и полировальным пастам.

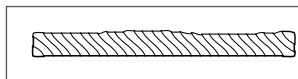
Выравнивание поверхности. Важно для получения гладкой, зеркальной поверхности на следующем этапе.



Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
7	7	7	7	7
⊕ 4	⊕ 4	⊕ 5	⊕ 5	⊕ 5

2. Листковая полировка

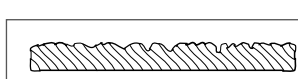
Получение зеркальных поверхностей.



Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
8	8	8	8	8
				
6	6	6	6	6

шлифовка

Эффекты слабого (не сильного) блеска



Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
9	9	9	9	9
4	4	5	5	5

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Стационарное оборудование



Важная информация для пользователей

Полировка/сатинирование на стационарном оборудовании



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и работе со стационарным оборудованием:

1. Общая информация для пользователей

Корректную скорость резки в случае применения полировальных кругов на полировальном и другом стационарном оборудовании необходимо определять индивидуально в каждом случае.

Однако не следует превышать рекомендуемую максимальную рабочую скорость, равную 3000 об/мин.

2. Подробная информация об оптимальных скоростях

Мы рекомендуем начать с таких значений:

Зависимость скорости резки от скорости вращения и диаметра:

Применение	Скорость резки	об/мин / диам.	150	200
Шлифовка	около 30 м/с	2600	20 м/с	27 м/с
сатинирование	около 20 м/с	2800	22 м/с	29 м/с
Резка	около 30-35 м/с	3000	23 м/с	31 м/с
Полировка	около 30 м/с			

Полировальные пасты и их роль в процессе обработки поверхности

При полировке всегда обязательно применение полировальных паст, т.к. в них содержатся абразивные частицы, необходимые для выполнения заданной обработки поверхности. Также важно правильно выбрать полировальные пасты с учетом заданного качества обработки поверхности.

Проверяйте правильность выбора продукции по информации в информационном заголовке, где указаны имеющиеся пасты и их пригодность для определенных этапов обработки поверхности.

➡ Подробнее о выборе состава для заданных целей см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатинирование".



ПРИМЕНЕНИЕ		сталь	н/л сталь	алюминий	латунь	медь
белый (резка)		■	■	■	■	■
белый (полировка)		■	■	■	■	■
коричневый (резка)		■	■	■	■	■
коричневый (полировка)		■	■	■	■	■
синий (легкая полировка)		■	■	■	■	■

		4 белая	5 коричневая	6 голубая
gr.	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
110	15	2103005333	2103007012	2103000461
700	8	8103005333*	8103007012	8103000462

* белая = 600 гр



Важное примечание:
полировальная паста при сатинировании не требуется, т.к. материал сатирующий инструмента уже содержит абразивные частицы

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Стационарное оборудование

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ КРУГ

Ткань



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПРИМЕНЕНИЕ

		войлок	2 этап,	7
		войлок	3 этапа,	10
		Ткань	290, 9	
		Ткань	101, 8	
		сизалевая ткань,	1	
		NTF914	2	
		NTF925	3	
1.	Резка	☐	☒	☒
2.	Полировка	☒	☒	☒
3.	Легкая полировка	☒	☒	☒

мм	мм	⌀			1 Сизалевая ткань	2 NTF914	3 NTF925
Диам	A	B	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
150	17	14	3000	10	8203150944		
150	15	14	3000	5*		8203150914	
150	10	14	3000	5*			8203150925
200	17	14	3000	10	8211201944		
200	15	14	3000	5*		8203200914	
200	10	14	3000	5*			8203200925

* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

Варианты исполнения:	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	Медь	Алюминий
Резка	 1 	1 	1 	начать с загла полировки	
Полировка	 2 	2 	2 	2 	2 
Легкая полировка	 3 	3 	3 	3 	3 



ПРИМЕНЕНИЕ

	крупный	средний	мелкий	оч. мелкий
Сатинирование	☐	☒	☒	☒
Удаление оксидных пленок	☒	☒	☒	☒
шлифовка	☐	☒	☒	☒
Легкое снятие заусенцев	☒	☐	☐	☐
Плавное сопряжение	☐	☐	☐	☒
Полировка	☐	☐	☐	☒

мм	мм				крупный	средний	мелкий
Диам	A	B	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
150	25	14	3000	10	8203150934		
150	30	14	3000	10		8203150936	8203150947
200	25	14	3000	10	8203200934		
200	30	14	3000	10		8203200936	8203200947

ВОРС И МАТЕРИАЛ

Варианты исполнения:

исполнения:	Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
крупный →					
средний →					
мелкий →					



Материал ворса Липппрайт приклеено радиально к ХР трубе. Открытая структура обеспечивает эффект самоочистки и поэтому легко и быстро достигается декоративный финиш.

мм	мм				K80 A2T	K100 A4T	K180 A6T	K280 A
Диам	L	B	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
150	25	1"	3200	1	L81545202E	L50452008E	L81545231E	L81545247E
200	50	3"	2400	1	L000014507	L068011347	L000042624	L68013206J

Полировка/Сатинирование



Материал ворса намотан по окружности на трубу и имеет определенную жесткость и абразивность. Липпрокс идеально подходит для легких работ по удалению заусенцев.

мм	мм	Ø	об/мин	шт.	Алюминий A4T C1H7	Алюминий A6T C1H7	SIC S6T C2H7	SIC S7T C2H7
Диам	L	B			№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
150	13	1"	3200	1	L15451408A	L15451431A	L15452433A	L15452448A
150	25	1"	3200	1	L15451408E	L15451431E	L15452433E	L15452448E
200	13	3"	2400	1	L50901408A	L50901431A	L68014192A	L50902448A
200	25	3"	2400	1	L50901408E	L50901431E	L68014192E	L50902448E



Выбор полиролей для лакированных поверхностей

Полироли обеспечивают профессиональную обработку лакированных поверхностей. Они рассчитаны на профессиональную обработку всех типов лака.

Наши полироли выпускаются в различных вариантах в зависимости от этапа обработки поверхности.

Подробные данные см. ниже.



ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Полироли и полировальные ПАСТЫ

ПОЛИРОЛИ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ



ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Полироли и полировальные пасты



Важная информация для пользователей

Полироли и полировальные пасты - безупречная полировка



Что необходимо учитывать при выборе полироли:

1. Общая информация для пользователей

Наши полироли рассчитаны на профессиональную финишную обработку всех типов лакированных поверхностей. Для различных этапов обработки предлагаются различные полировальные составы. Подробные данные см. ниже.

2. Типы и области применения полиролей

Strong Cut

Высокоэффективный полировальный состав для подлежащих восстановлению **царапин и повреждений**. Для **второго этапа** рекомендуем полироль Nano-Polish.

Cut

мягкое шлифование абразив для удаления следов **износа, погодного воздействия на старой краске**. Для сильного блеска - Nano-Polish на 2-м этапе.

Complete

Содержит тонкий абразив, удаляет следы **износа, погодного воздействия** с лакир. пов-стей. При толстом слое краски на 2 этапе исп. Финишную.

Finish

Особенно хорошо подходит для устойчивого к царапинам лака нового поколения. Для удаления **мелких царапин, голограмм и пленок** и придания глубокого и сильного блеска.

Nano-Polish

Особенно хорошо подходит для устойчивого к царапинам лака нового поколения. Для удаления **мелких царапин, голограмм и пленок** и придания глубокого и сильного блеска.

3. Подробная информация



Скорость вращения

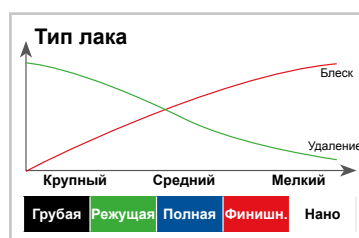
вращение (n = об/мин)	1500-2000	1500-2000	1500-2000	1500-2000	1500-2000
эксцентрик (n = об/мин)	2000-10000	2000-10000	2000-10000	2000-10000	2000-10000

Обрабатываемые дефекты

"апельсиновая корка"	✓	✓	✓	✓	✓
голограммы	-	-	-	✓	✓
царапины	✓	✓	✓	✓	✓
погодное воздействие	-	✓	✓	-	-

Для производителей оборудования

потечи краски	-	-	-	✓	✓
засорения	-	-	-	✓	✓



	Грубая	Режущая	Полная	Финишная	Нано
мл	1000	6	№ д/заказа L699940320	№ д/заказа L699740250	№ д/заказа L699940250
шт.	6	№ д/заказа L699940320	№ д/заказа L699740250	№ д/заказа L699940340	№ д/заказа L699940340

* Подкладки и овчину предлагают хорошие поставщики аксессуаров.

Применение/Тип лака

Обычная краска	1.500	2.000	2.000-3.000	3.000-4.000	2.500-4.000	min.¹
Стойкая к царапинам кр.	-	2.000	2.500	3.500-4.000	3.000-4.000	min.¹
Свежая краска	1.500	2.000	2.000-3.000	3.000-4.000	2.500-4.000	min.¹
С подкладкой*	оранж.	оранж./синий	оранж./синий	черный	черный	
Свойства	жесткая	средняя	средняя	мягкая	мягкая	
С овчиной*	✓	✓	✓	-	-	



Важно:

Перед началом работы рекомендуем обработать пробный участок.

ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Полироли и полировальные пасты

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ЭМУЛЬСИИ жидкие



для пластика			
г	шт.	№ д/заказа	
50	10	2103002101	
1000	1	L669002101	

Придание блеска всем нештампованным пластикам, в т.ч. имеющим порошковое покрытие и эмалированным

для металла			
г	шт.	№ д/заказа	
50	10	2103002102	
1000	1	L669002102	

Очистка серебра, н/ж стали, латуни, меди, алюминия и твердого пластика. Полировать влажной тканью. Вытирать чистой мягкой тканью.

АКРИЛОВЫЙ НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ жидкий



набор для пол-ки пластика	
шт.	№ д/заказа
10	1203600001

В набор из 4-х предметов входит эмульсия Dur Plast, шлифовальная бумага, губка и полировальная ткань.

Полировальный набор жидкий



НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ металла	
шт.	№ д/заказа
10	1203600002

В набор из 3 предметов входит жидкая паста, губка и полировальная ткань.

Что необходимо учитывать при выборе полировальных паст:

Общая информация для пользователей

Полировальные пасты обязательны для всех работ по полировке, т.к. они содержат абразивные частицы, необходимые для получения заданного качества обработки поверхности. Для получения финишного качества обработки поверхности также важен правильный выбор полировальных паст.

Проверяйте правильность выбора продукции по информации в информационном заголовке, где указаны имеющиеся составы и их пригодность для определенных этапов обработки поверхности.

➔ Более подробную информацию о том, как выбрать полировальную пасту для Ваших задач, см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатинирование".

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ пасты Твердые



ПРИМЕНЕНИЕ

	Сталь	Н/ж сталь	Алюминий	Латунь	Медь
белый (резка)	■	■	■	■	■
белый (полировка)	■	■	■	■	■
коричневый (резка)	■	■	■	■	■
коричневый (полировка)	■	■	■	■	■
синий (легкая полировка)	■	■	■	■	■

4 белый		5 коричневый		6 синий	
г	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа
110	15	2103005333	2103007012	2103000461	2103000462
700	8	8103005333*	8103007012	8103000462	

* белая = 600 гр



Важное примечание:

Полировальная паста для сатинировки не требуется, т.к. материал основы сатирующего инструмента уже содержит абразивные частицы.

ШЛИФОВКА

Общая информация и определение метода

Обработка поверхности щетками



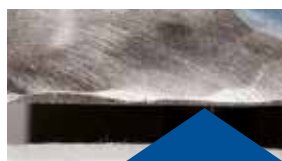
Щеточные инструменты идеальны для очистки и финишной обработки, т.к. не снимают материал с поверхности. Это предотвращает появление полос, бороздок или зазубрин, возникающих при шлифовке.



ШЛИФОВКА

ЩЕТКИ

Обработка поверхности шлифованием



Поверхность уже не плоская.

Обычно шлифовальные диски снимают материал.

По сравнению с обычными шлифовальными кругами, лепестковые шлифовальные круги обеспечивают гораздо более мелкую шлифовку.

Идеальны для обработки больших поверхностей, шлифовки, обработки сварных швов, подготовки к финишной обработке поверхности щетками или полировальным инструментом.

ШЛИФОВКА

Угловые шлифмашины

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФМАШИН



ШЛИФОВКА

Угловые шлифмашины



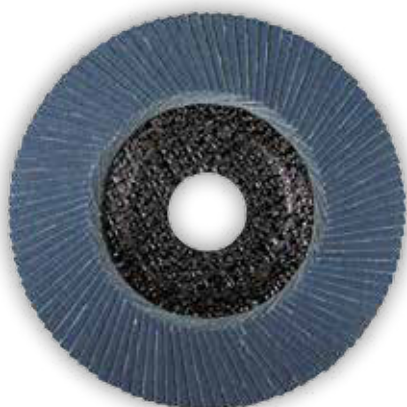
Важная информация для пользователей

Шлифовальные инструменты для угловых шлифмашин



Что необходимо учитывать при выборе инструментов и применении шлифовальных угловых шлифмашин:

1. Стандартные шлифовальные инструменты для угловых шлифмашин



Абразивные диски

Основной инструмент, применяемый для мелкой шлифовки угловой шлифмашиной - абразивные лепестковые торцевые круги.

Эти инструменты снимают материал. Они идеально подходят для снятия листового материала и стальной кромки, а также обработки сварных швов.

2. Различные типы и их области применения

Мы предлагаем 2 типа шлифовальных дисков:

А: Плоские:



Этот тип применяется в основном для обработки поверхности.

В: Конические:



Этот тип применяется в основном для обработки кромки и труднодоступных мест.

Оба типа состоят из основы на стекловолокне и циркония корунда.

3. Рабочая скорость и ее влияние на результат шлифования

Изменение рабочей скорости позволяет регулировать количество снимаемого материала в соответствии с заданным качеством.



Важное сообщение по технике безопасности:

Не превышать рекомендуемую максимальную рабочую скорость.

шлифование углошлифмашины

лепестковые круги коническая модель



ПРИМЕНЕНИЕ

грубая отделка
удаление заусенцев
мягкая отделка
сглаживание сварных
соединений

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

цирконий корунд

оксид алюминия

черная сталь	литая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм				зерно 40	зерно 60	зерно 80
Ø	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
115	22,2	13300	10	3703-003 114	3703-003 116	3703-003 118
125	22,2	13300	10	3703-003 124	3703-003 126	3703-003 128
178	22,2	8500	10	3703-003 174	3703-003 176	3703-003 178

С корундом циркония для высоко-эффективного снятия. Специально для обработки кромок, идеально подходит для обработки изделий из нержавеющей стали.



лепестковые круги оксид алюминия стандартное качество исполнение под наклоном



ПРИМЕНЕНИЕ

грубая отделка
удаление заусенцев
мягкая отделка
сглаживание сварных
соединений

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Оксид алюминия на абразивной бумаге

черная сталь	литая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм				зерно 40	зерно 60	зерно 80
Ø	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
115	22,2	13300	10	3713-003 114	3713-003 116	3713-003 118
125	22,2	13300	10	3713-003 124	3713-003 126	3713-003 128
178	22,2	8500	5	3713-003 174	3713-003 176	3713-003 178



шлифование углошлифмашины

лепестковые диски



ПРИМЕНЕНИЕ

предварительное шлифование	80	100	150	180	240	280
мягкая отделка	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сатинирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сглаживание поверхности	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

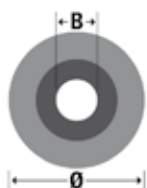
продукт доступен с:
Оксид алюминия скотч-брайт →



мм		об/м	а	грубое зерно	среднее зерно	мягкое зерно
Ø	B			Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
115	22,2	4900	10	0003-115 104	0003-115 106	0003-115 107
115	22,2	4900	1	0013-115 104 *	0013-115 106 *	0013-115 107 *

с тканевыми полосками

зачистной диск абразив



ПРИМЕНЕНИЕ

предварительное шлифование	80	100	150	180	240	280
мягкая отделка	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сатинирование	☒	☒	☒	☒	☒	☒
сглаживание поверхности	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
чистящее полотно, черное SIC →



мм		об/м	а	волокно SIC	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
Ø	B						
115	22	11000	10	8003-003 115			
125	22	10000	10	8003-003 127			
178	22	7000	1	8003-003 178			

ОТРЕЗНОЙ ДИСК экстра тонкий



Чрезвычайно тонкие синтетические нити и армированное стекловолокно на отрезных дисках для обработки стали и нержавеющей стали, в частности, тонкостенных профилей, листа, канатов, чугуна. Очень гладкий срез. Сделано в Германии!

AS 60T INOX-BF



mm							
Ø	B	A	об/м	à	Форма	Номер заказа	
115	22,23	1,0	13280	25	прямая	4903-115 000	
125	22,23	1,0	12200	25	прямая	4913-115 000	

ОТРЕЗНОЙ ДИСК



Тонкий специальный отрезной диск для обработки стали и нержавеющей стали, в частности тонких металлических листов и профилей. Длительный срок службы и специальная режущая способность. Применение при изготовлении цистерн и контейнеров. Сделано в Германии!

AS 46T INOX-BF



mm							
Ø	B	A	об/м	à	Форма	Номер заказа	
125	22,23	1,6	12200	25	прямая	4923-115 000	
180	22,23	1,6	8600	25	выпуклая	4933-115 000	
230	22,23	1,9	6600	25	выпуклая	4943-115 000	

отрезной диск Freecut



AS 60T INOX-BF Freecut



mm							
Ø	B	A	об/м	à	Форма	Номер заказа	
115	22,23	2,0/1,0	13280	25	прямая	4953-115 000	
125	22,23	2,0/1,0	12200	25	прямая	4963-115 000	

AS 46T INOX-BF Freecut



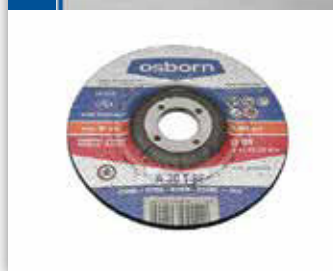
mm							
Ø	B	A	об/м	à	Форма	Номер заказа	
180	22,23	3,0/2,0	8600	25	выпуклая	4973-115 000	
230	22,23	3,0/2,0	6600	25	выпуклая	4983-115 000	

Конический специальный отрезной диск для получения дополнительной надежности при применении. Коническая форма предотвращает заклинивания во время резания и таким образом опасный эффект "Kick-Back" на УШМ исчезает. Для обработки стали и нержавеющей стали, в частности тонких металлических листов и профилей. Длительный срок службы, высокая производительность резания. Сделано в Германии!

шлифование углошлифмашины

ЗАЧИСТНОЙ ДИСК

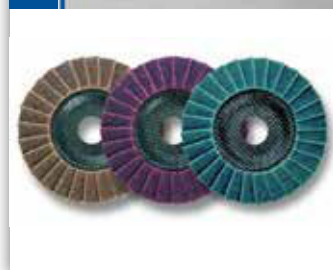
A 30 T-BF



Универсальный зачистной диск с высоким резанием и длительным сроком службы. Специально для листовой стали, стальных конструкций и сварных соединений.

mm					Форма	Номер заказа	
Ø	B	A	об/м	à			
125	22,2	4,0	12200	10	выпуклая	4913-230 000	
125	22,2	6,0	12200	10	выпуклая	4923-230 000	
180	22,2	4,0	8600	10	выпуклая	4943-230 000	
180	22,2	6,0	8600	10	выпуклая	4933-230 000	

полировальный лепестковый круг



Нетканное волокно с веерообразной лепестковой структурой. Для чистки и полировки, до или после обработки сварных швов, перед покраской, для удаления накали / удаление ржавчины на нержавеющей стали, стали, алюминия и цветных металлов.

mm					грубое	среднее	мягкое	
Ø	B	об/м	à	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа	
125	22,2	12200	10	1943-022 125		1953-022 125	1963-022 125	

ШЛИФОВКА

Электродрели/высокооборотистое оборудование

ШЛИФИНСТРУМЕНТ Д/ЭЛ-ДРЕЛЕЙ И ВЫСОКООБОРОТИСТОГО ОБОР.



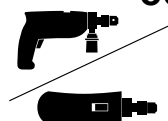
ШЛИФОВКА

Электродрели/высокооборотистое оборудование



Важная информация для пользователей

Шлифинструмент д/эл-дрелей и высокооборотистого оборудования



Что необходимо учитывать при выборе щеток и использовании электродрелей и высокооборотистого оборудования:

1. Общая информация для пользователей

Продукция, показанная ниже, имеет вал диаметром 6 мм и ее можно быстро и легко установить на любую стандартную электродрель или высокооборотистое оборудование (например, прямые шлифмашины).

2. Стандартные шлифинструменты для электродрелей и высокооборотистого оборудования



Лестковые круги

Благодаря лепестковой конструкции идеально подходят для высокоскоростных инструментов и могут применяться для обработки профильных и труднодоступных деталей.



Нетканые лепестковые круги

Благодаря своей мягкости и гибкости являются идеальным дополнением к лепестковым кругам.

Их применяют на значительно более низких скоростях, и поэтому они позволяют выполнять особо мелкую обработку.

шлифование

Электродрели / Высокоскоростные машины

лепестковые круги



ПРИМЕНЕНИЕ

удаление заусенцев
предварительное шлифование
мягкая отделка
сглаживание поверхности



БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
Оксид алюминия на
абразивной бумаге



С оксидом алюминия.



мм					зерно 60	зерно 80	зерно 120
Ø	A	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
30	10	6	23000	10	0063-003 010	0083-003 010	0123-003 010
30	20	6	23000	10	0063-003 020	0083-003 020	0123-003 020
40	10	6	17000	10	0063-004 010	0083-004 010	0123-004 010
40	30	6	17000	10	0063-004 030	0083-004 030	0123-004 030
50	10	6	14000	10	0063-005 010	0083-005 010	0123-005 010
50	20	6	14000	10	0063-005 020	0083-005 020	0123-005 020
50	30	6	14000	10	0063-005 030	0083-005 030	0123-005 030
60	20	6	11000	10	0063-006 020	0083-006 020	0123-006 020
60	30	6	11000	10	0063-006 030	0083-006 030	0123-006 030
60	40	6	11000	10	0063-006 040	0083-006 040	0123-006 040

лепестковые абразивные щетки



ПРИМЕНЕНИЕ

предварительное шлифование
мягкая отделка
сатинирование
сглаживание поверхности
удаление заусенцев

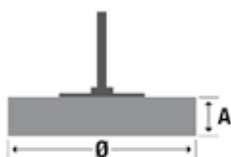


БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
Оксид алюминия скотч-брайт



С оксидом алюминия.



мм					зерно 80	зерно 150	зерно 240
Ø	A	S	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
40	20	6	8000	10	0083-304 020	0153-304 020	0243-304 020
40	30	6	8000	10	0083-304 030	0153-304 030	0243-304 030
50	20	6	7500	10	0083-305 020	0153-305 020	0243-305 020
50	30	6	7500	10	0083-305 030	0153-305 030	0243-305 030
50	40	6	7500	10	0083-305 040	0153-305 040	0243-305 040
60	30	6	7000	10	0083-306 030	0153-306 030	0243-306 030
60	40	6	7000	10	0083-306 040	0153-306 040	0243-306 040

ШЛИФОВАНИЕ



ШЛИФОВАНИЕ

Сатинирующие машины

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ Д/САТИНИРУЮЩИХ МАШИН



ШЛИФОВАНИЕ

Сатилирующие машины



Важная информация для пользователей

Шлифовальные инструменты для сатилирующих машин



Что необходимо учитывать при выборе шлифовальных инструментов и использовании сатилирующих машин:

1. Общая информация для пользователей

Эта продукция просто монтируется благодаря посадочному отверстию **19/6** (с 4-мя пазами), которое подходит для всех стандартных сатилирующих машин.

Не следует превышать максимальную рабочую скорость **4400 об/мин**.

2. Стандартная продукция для сатилирующих машин

Абразивные нетканые валки

Преимущество абразивных нетканых валков - гибкое абразивное полотно.

Благодаря открытой и гибкой структуре они идеально соответствуют обрабатываемой детали.

Подходят для крупной, средней, мелкой и очень мелкой шлифовки.



3. Преимущество цилиндрической формы

Цилиндрическая форма позволяет без проблем получить идеальную рабочую ширину в 100 мм. При этом нет необходимости в использовании нескольких кругов.

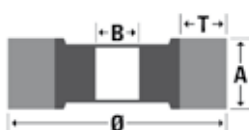
шлифование стационарные машины

щетки для обработки дерева



Для ручного и стационарного оборудования.

мм					0,17 кордовая по-ка	0,20 кордовая по-ка	зерно 80
Ø	A	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	100	16	4000	1	3142-703 032		
150	80	16	4000	1			
150	80	16/30	4000	1			0142-703 914
150	85	16	4000	1			1632-703 914
150	85	16/30	4000	1		0142-703 044	3242-703 915
150	120	16	4000	1		1632-703 044	1632-703 915
150	120	30	4000	1		0262-713 044	2852-713 915
150	140	30	4000	1		2102-713 044	2152-713 915
						0362-713 044	2552-713 915



валики для сатинирования



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.2	0.27	K 80	Fibre	Rustfil 80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒
зачистка сварных швов	☒	☒	☒	☒	☒
удаление краски	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒
обеспыливание/ очистка	☒	☒	☒	☒	☒
финишная очистка	☒	☒	☒	☒	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

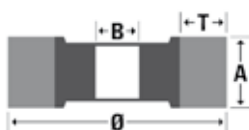
продукт доступен с:

Оксид алюминия скотч-брайт →

☒ черная сталь	☒ литая сталь	☒ цветные металлы	☒ алюминий	☒ мягкая древесина	☒ твердая древесина
--	---	---	--	--	---

мм					грубый	средняя	мягкий
Ø	A	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	100	19/6	4400	4	1903-100 932	1903-100 934	1903-100 936

мм					очень мягкий		
Ø	A	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	100	19/6	4400	4	1903-100 937		



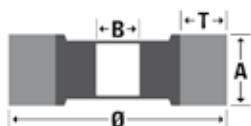
шлифование стационарные машины

валиковая щетка

гофр. проволока



Для придания шероховатости, снятия заусенцев, зачистки сварных швов, удаления лакокрасочного покрытия.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,2	0,27	K 80	Рustel 80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒
зачистка сварных швов	☒	☒	☒	☒
удаление краски	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒
обеспыливание/ очистка	☒	☒	☒	☒
финишная очистка	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
Стальн. гофр. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. стальн. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

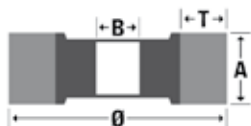
мм						0,27	0,20		
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
100	100	17,5	19	8000	1	1203-703 062	1203-703 342		
100	12	21	19	8000	1	9803-522 051	9803-522 341		
100	25	17,5	19	8000	1	9803-523 052	9803-523 342		
100	70	17,5	19	8000	1	9803-523 056	9803-523 346		

валиковая щетка

полимерабразивный ворс



Металл: придание шероховатости, снятие заусенцев
Древесина: текстурирование твердой и мягкой древесины.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0,2	0,27	K 80	Рustel 80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒
зачистка сварных швов	☒	☒	☒	☒
удаление краски	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒
обеспыливание/ очистка	☒	☒	☒	☒
финишная очистка	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
полимерабразивный ворс	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм						80 новофил NH-S		
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
100	12	21	19 mm + 2 KN		1	9813-522 911		
100	25	17,5	19 mm + 2 KN		3	9803-523 912		
100	70	17,5	19 mm + 2 KN		4	9803-523 916		
100	100	17,5	19 mm + 2 KN		1	1203-703 912		

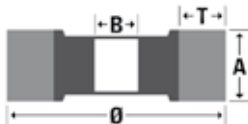
шлифование стационарные машины

валиковые щетки

натуральный ворс



Для удаления пыли и очистки.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.2	0.27	K 80	Fibre	Rustfil 80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒
зачистка сварных швов	☒	☒	☒	☒	☒
удаление краски	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒
обеспыливание/ очистка	☒	☒	☒	☒	☒
финишная очистка	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	натуральная щетина	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
---------------------	--------------------	--------------	-------------	-------------------	-----------------	----------	------------------	-------------------

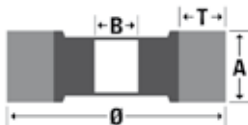
мм						фибра			
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
100	100	17,5	19	8000	1	9803-523 940			

валиковые щетки

смешанный ворс



Металл: Чистка и финишная обработка деталей из нержавеющей стали, меди и латуни за один рабочий цикл.
Древесина: Придание шероховатости и гладкости за один рабочий цикл.
Увеличенный ресурс в сравнении с аналогичными вальками с абразивным волокном.



ПРИМЕНЕНИЕ

увеличение шероховатости	0.2	0.27	K 80	Fibre	Rustfil 80
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒
зачистка сварных швов	☒	☒	☒	☒	☒
удаление краски	☒	☒	☒	☒	☒
структурирование	☒	☒	☒	☒	☒
обеспыливание/ очистка	☒	☒	☒	☒	☒
финишная очистка	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:	полимерабразивный ворс	черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твердая древесина
---------------------	------------------------	--------------	-------------	-------------------	-----------------	----------	------------------	-------------------

мм						нерж. пр-ка и ворс зерно 80			
Ø	A	T	B	об/м	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
100	12	21	19	8000	1	1203-522 931			
100	25	21	19	8000	1	1203-522 932			
100	70	17,5	19	8000	1	1203-522 936			
100	100	17,5	19	8000	1	1203-703 932			

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ВНУТР. ОБРАБОТКА

Финишная обработка рассверленных, перфорированных отверстий, хонингованных поверхностей, продольных пазов, отверстий подшипников и других внутренних поверхностей или труднодоступных мест

В следующем разделе описана вся продукция, применяемая для финишной обработки внутренних поверхностей.

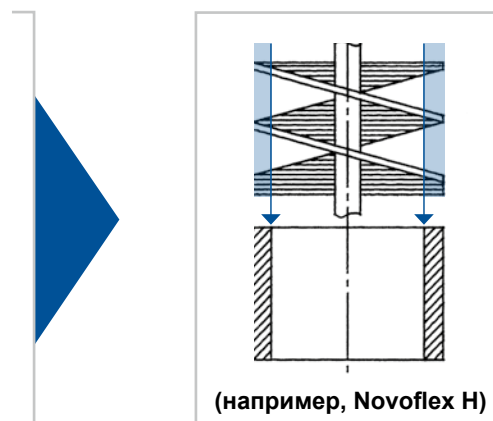
Osborn предлагает Вам широкий диапазон таких специальных щеток - эффективных инструментов для всех вариантов применения в области финишной обработки внутренних поверхностей. В таблице в следующем разделе даны подробные сведения о группах продукции, их обычных и специфических областях применения.



Важное примечание

При размещении заказа, просим учесть, что для оптимальной производительности диаметр щетки должен превышать диаметр отверстия.

Более подробные сведения см. в обзоре продукции ниже.



Подробное описание различных материалов ворса см. на стр. 15 каталога.



Общая техника безопасности



Работайте в защитной одежде для защиты от травм.



В сети Интернет также можно найти другие рекомендации по ТБ и примеры эксплуатации.



Подробнее см. на*



www.osborn-app.com

* При посещении мобильных веб-сайтов применяются тарифы мобильной сети.

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА



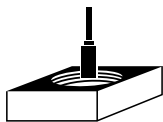
ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация



Важная информация для пользователей

Щетки для внутренней обработки



Что необходимо учитывать при выборе щеток для обработки внутренних поверхностей:

1. Общая информация для пользователей

Щетки для внутренней обработки применяются с ручным и стационарным инструментом, сверлильными или кулачковыми патронами, инструментальными шпинделями. Часть продукции рассчитана только на ручной инструмент.

2. Стандартные щетки для внутренней обработки

Ниже примеры стандартных щеток для внутренней обработки. Подробная информация обо всем диапазоне продукции приведена в обзоре продукции ниже.



Helituf



Novoflex B



Novoflex S1



Микроабразивная щетка д/внутр. обработки



Выбор правильного инструмента

Проверяйте выбор продукции по информационному заголовку, где указаны области применения, пригодность для определенных задач, краткая информация о материалах ворса для обрабатываемого материала.

ПРИМЕНЕНИЕ	
Внутренняя очистка, общая	
Снятие заусенцев	
Обр. кромки/продольн. пазов	
Удаление ржавчины	
Чистка резьбы/отверстий	
Плосковерш. финиш. обр.	

НН-600NHS 1000

Нейлон-алмаз 400-800

Проксид Олборн 0.08-0.20

Щетка сабл. волн 80-320

Novoflex WF 120-320

гофр. ст. пров-ка 0.15-0.50

НейлонНатур. волокно

ВОРС И МАТЕРИАЛ	Сталь	Литая сталь	Н/ж сталь	Цветной металл	Алюминий	Мягкое дерево	Твердое дерево
Варианты исполнения:							
Стальная пров-ка жгутовая							
Стальная проволока, гофр.							
Н/ж сталь							
Проволока латунная							
Ворс абразивный							
Нейлон-алмаз							
Ворс натуральный							

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Продукция и материал	Характеристики	Применение
SITUFT 	Щетки для финишной обработки внутренних поверхностей с гофрированной фирменной проволокой Osborn, закрепленной в форме крыльев. Благодаря переходникам легко и быстро монтируются на самом разном оборудовании. Расчитаны на ручное (например, пневматическое и электрическое) и стационарное оборудование. Фиксируются в цанговых, кулачковых патронах и инструментальных шпинделях.	Для зачистки отверстий и труднодоступных внутренних поверхностей, а также продольных пазов.



При использовании переходника возможна эксплуатация в направлении как по, так и против, часовой стрелки. Без переходника - только по часовой стрелке. Чем больше диаметр, тем выше гибкость щетки.

HELITUF 	Щетки для внутренней обработки с использованием фирменной гофрированной проволоки Osborn, закрепленной на спиральной конструкции. Расчитаны на ручное оборудование. Данные щетки можно монтировать в разъемы дрелей и на шпиндели. С применением переходника Helituf также возможен монтаж в патроны. Спиральная конструкция повторяет ход инструмента.	Для зачистки и снятия заусенцев с отверстий, для щеточной обработки и снятия заусенцев с кромки и суживающихся пазов.
--	---	---



Благодаря переходнику общую длину (включая щетку) можно увеличить до 225 мм.

Микро-абразив 	Щетки для внутренней обработки с ворсом из гибкого карбида кремния или оксида алюминия. Под заказ возможна поставка нестандартного вала. Для применения в станках с ЧПУ и ЧПУ, а также многоцелевых станках.	Для чистки конденсаторов и котельных труб, снятия заусенцев, зачистки и придания шероховатости поверхностям с покрытием.
--	--	--



Диаметр щетки должен на 5 – 10% превышать диаметр отверстия.

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация

Продукция и материал	Характеристики	Применение	
Нейлон-алмаз  спиральная	Щетка для внутренней обработки спиральной формы. Оцинкованная скрученная проволока, укрепленная на валу из прессованной латуни с гильзой.	Гибкий ворс, после жесткой эксплуатации и деформации восстанавливает свою форму. Ворс гнется, но не ломается. Высокая гибкость и производительность. Легко монтируются в цанговых и кулачковых патронах.	Скругление углов, снятие заусенцев в пересекающихся отверстиях, финишная обработка хонингованных поверхностей. Значительное сокращение шероховатости поверхности. Обработка твердых (например, керамики), закаленных, высокоточных компонентов и частей для аэрокосмической отрасли.



Диаметр щетки должен на 10 – 15% превышать диаметр отверстия.

Нейлон-алмаз  крыло	Щетка для внутренней обработки в форме крыльев. Оцинкованная скрученная проволока, укрепленная на валу из прессованной латуни с гильзой.	Благодаря особо тонкому и гибкому ворсу срок службы этих щеток превышает срок службы традиционных щеток с более жестким ворсом.	Снятие заусенцев и финишная обработка, например, продольных пазов.
--	--	--	---



Диаметр щетки должен на 10 – 15% превышать диаметр отверстия.

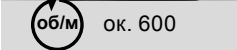
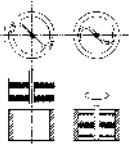
Novoflex-B  350 – 700	Прочный, самоцентрирующийся инструмент для хонингования. Гибкая конструкция с абразивными шариками.	Могут применяться с ручным оборудованием и оборудованием для хонингования. Для применения с оборудованием с КЧПУ и ЧПУ, многоцелевыми станками и автоматическим оборудованием, также возможно крепление на инструментальных шпинделях.	Разрывы кромки, завершающая обработка верхних поверхностей, некруглых отверстий, удаление заусенцев, обработка отверстий подшипников в производстве двигателей. На ровные, мелкошлифованные поверхности с высоким коэффициентом перекрытия идеально наносится масляная пленка.
---	--	---	---



требуется применение со смазочным материалом. Мы рекомендуем щетку перед применением хонинговальным маслом смазать. Также альтернативой может быть минеральное масло, моторное масло или охлаждающая жидкость. Время хонингования ориентировочно 20-40 сек. Для удаления заусенцев в продольно-поперечных отверстиях время процесса может быть снижено. Для очистки отверстий с горячей водой и моющей жидкостью можно нейлоновые щетки-ерщи Осборн применить.

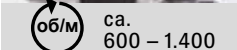
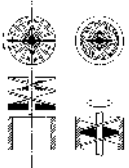
ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация

Продукция и материал	Характеристики	Применение
Novoflex-S  	Плоская щетка с ворсом в форме крыльев, имеющим основу из двойной проволоки. Специальная форма обеспечивает большую рабочую поверхность.  Гибкий ворс, после жесткой эксплуатации и деформации восстанавливает свою форму. Ворс гнется, но не ломается. Применяются в направлении по часовой стрелке, возвратно-пост. движением. Монтируются в цанговых и кулачковых патронах.	Финишная обработка поверхностей деталей, не требующих снятия заусенцев, например, обработка внутренней поверхности труб, производство поршневых насосов, двигателей.

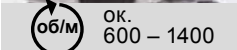
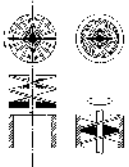


Диаметр щетки должен до 25% превышать диаметр отверстия.

Novoflex-H  	Материал ворса в форме спирали.  Очень долгая и надежная работа щетки. Большая площадь контактной поверхности с обрабатываемой деталью благодаря особому плоскому ворсу. Высокая толщина ворса.	Удаление заусенцев, финишная обработка поверхностей отверстий и цилиндрических деталей, например, двигателей, насосов, гидравлических и пневматических цилиндров, тормозных цилиндров.
--	--	---



Диаметр щетки должен приблизительно на 10 – 15% превышать диаметр отверстия.
Применять возвратно-поступательным движением.

Novoflex-HF  	Материал ворса в форме спирали.  Большая площадь контактной поверхности с обрабатываемой деталью благодаря особому плоскому ворсу. Подходят при большом различии между диаметрами щетки и отверстия. Более тонкий ворс.	Удаление заусенцев, финишная обработка поверхностей отверстий и цилиндрических деталей, например, двигателей, насосов, гидравлических и пневматических цилиндров, тормозных цилиндров.
--	--	---



Диаметр щетки должен приблизительно на 10 – 15% превышать диаметр отверстия.
Применять возвратно-поступательным движением.

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

Общие сведения и техническая информация

	Продукция и материал	Характеристики	Применение
Щетки для отверстий, щетки для форсунок, фитинговые щетки, клеммные щетки	Гофрированная проволока или нейлон. С ручкой. 	Гофрированная проволока или нейлон. С ручкой. 	Внутренняя очистка широкого спектра материалов, от стали и меди до дерева и пластика. 
	Различная форма, могут иметь штампованную резьбу или проушины. Материал ворса: гофрированная проволока, плоская проволока или нейлон. 	Для ручного применения. Длина может быть увеличена за счет вала. 	Чистка дымоходов.

внутренняя обработка

SITUFT®

гофр. Осборн пр-ка



PREMIUM

Со сдвоенным проволоочным стержнем. Для пневматических и электрических инструментов. В наличии имеется держатель для установки на различном оборудовании — см. ниже.



W = диаметр изделия



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая
удаление заусенцев
щетки для чистки краев/пазов
удаление ржавчины
Чистка резьбы/ винтовых отв.
финишная отделка

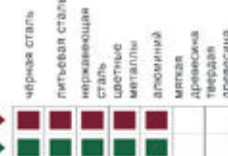
НМ 6024MS 100E
НМ 6024MS 100E
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров.



мм					Osborn 0,08	Osborn 0,13	Osborn 0,20
W	A	L	S	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
6,4	14	54	2,38	12	9907-035 021 *	9907-035 023 *	
8,2	14	54	2,38	12	9907-035 031 *	9907-035 032 *	
9,8	14	54	2,38	12	9907-035 041	9907-035 042 *	
11	14	54	2,38	12	9907-035 051	9907-035 052 *	
13	14	54	3,18	12	9907-035 061	9907-035 062 *	
14,3	16	54	3,18	12	9907-035 081	9907-035 082	9907-035 083 *
16,3	16	54	3,18	12	9907-035 086	9907-035 087 *	9907-035 088
18	16	54	3,18	12		9907-035 092	9907-035 093
19	16	54	3,18	12	9907-035 096	9907-035 097	9907-035 098 *
21	16	57	3,18	12		9907-035 102	
22,8	16	57	3,18	12		9907-035 107	
25,4	16	57	3,18	12		9907-035 117	9907-035 118 *
28,6	16	57	3,18	12		9907-035 127	9907-035 128
32	16	57	3,18	12		9907-035 137	9907-035 138 *

* детали, включенные в набор SITUFT (Арт.№ 9907-035 000).

мм					Osborn 0,13		
W	A	L	S	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
6,4	14	54	2,38	12	9907-035 181		
13	14	54	3,18	12	9907-035 197		
19	16	54	3,18	12	9907-035 213		
16,3	16	54	3,18	12	9907-035 205		
22,8	16	57	3,18	12	9907-035 221		
25,4	16	57	3,18	12	9907-035 229		

* детали, включенные в набор SITUFT (Арт.№ 9907-035 000).

SITUFT®набор

гофр. Осборн пр-ка



PREMIUM

Комплект SITUFT®: 12 щеток от D6 до D32 и два держателя. Входящие в настоящий комплект артикулы помечены звездочкой в расположенной выше таблице.



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая
удаление заусенцев
щетки для чистки краев/пазов
удаление ржавчины
Чистка резьбы/ винтовых отв.
финишная отделка

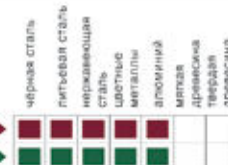
НМ 6024MS 100E
НМ 6024MS 100E
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20
Осборн пр-ка 0,08-0,20

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров.



à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
1	9907-035 000		

внутренняя обработка



Держатель для установки на различном оборудовании.

мм			а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
Ø	L					
6	85		1	9907-075 131 *		
10	85		1	9907-075 132 *		

* детали, включенные в набор SITUFT (Арт.№ 9907-035 000).



Со сдвоенным проволочным стержнем. Для автоматизированного или ручного применения. В наличии имеется держатель для увеличения длины конструкции максимум до 225 мм — см. ниже.



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая	☒
удаление заусенцев	☒
щетки для чистки краев/пазов	☒
удаление ржавчины	☒
Чистка резьбы/ винтовых отв.	☒
финишная отделка	☒

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофр. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Нерж. стальн. пров.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					0,13	0,20		
W	A	L	S	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
6,4	25	89	3,18	12	9907-036 012			
8,3	25	89	3,18	12	9907-036 017			
11	25	89	3,18	12	9907-036 022 *	9907-036 023		
12,7	25	89	3,18	12	9907-036 027 *			
14,3	25	89	3,18	12	9907-036 032	9907-036 033 *		
16	25	89	3,18	12	9907-036 037 *			
17,5	25	89	3,18	12	9907-036 042	9907-036 043 *		
19	25	89	3,18	12	9907-036 047 *			
21	25	89	3,18	12	9907-036 052	9907-036 053 *		
22	25	89	3,18	12	9907-036 057 *			
23,8	25	89	3,18	12	9907-036 062	9907-036 063 *		
25,4	25	89	3,18	12	9907-036 067 *			
27	25	89	3,18	12	9907-036 072	9907-036 073 *		
30	25	89	3,18	12	9907-036 082 *			
33,4	25	89	3,18	12		9907-036 093		

* детали, включенные в набор HELITUFT (Арт.№. 9907-036 000).

мм					0,13	0,20		
W	A	L	S	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
6,4	25	89	3,18	12	9907-036 139			
11	25	89	3,18	12	9907-036 147			
12,7	25	89	3,18	12	9907-036 151			
14,3	25	89	3,18	12	9907-036 155	9907-036 156		
17,5	25	89	3,18	12	9907-036 163	9907-036 164		
21	25	89	3,18	12	9907-036 171	9907-036 172		
23,8	25	89	3,18	12	9907-036 179			
27	25	89	3,18	12	9907-036 187	9907-036 188		
33,4	25	89	3,18	12		9907-036 204		

* детали, включенные в набор HELITUFT (Арт.№. 9907-036 000).

внутренняя обработка

HELITUF®набор

гофр. Осборн пр-ка



PREMIUM

Комплект HELITUF®: 12 щеток от D10 до D29 и два держателя. Входящие в настоящий комплект артикулы помечены звездочкой в расположенной выше таблице.



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая
удаление заусенцев
щетками для чистки краев/пазов
удаление ржавчины
Чистка резьбы/ винтовых отв.
финишная отделка

НМ 600MS 1000
НМ 600MS 1000
Обработка 0 04-2 20
Компактная 30-320
Норматив 120-120
гофрир. пр-ка 0 15-0 30
Норматив 120-120

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

Стальн. гофрир. пров.

Нерж. стальн. пров.

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магния	древесина твердая	древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒



à

1

Номер заказа

9907-036 000

Номер заказа

Номер заказа

HELITUF®адаптер



PREMIUM

Держатели можно использовать по отдельности либо смонтировать их вместе до максимальной длины 225 мм. Номер заказа 9907-075126 с наружной резьбой, 9907-075 127 с внутренней резьбой.

мм



Ø	L	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
5	90	1	9907-075 126 *		
6	90	1	9907-075 127 *		

* детали, включенные в набор HELITUF (Арт.№. 9907-036 000).

Щётки ерши

гофрированная пр-ка



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая
удаление заусенцев
щетками для чистки краев/пазов
удаление ржавчины
Чистка резьбы/ винтовых отв.
финишная отделка

НМ 600MS 1000
НМ 600MS 1000
Обработка 0 04-2 20
Компактная 30-320
Норматив 120-120
гофрир. пр-ка 0 15-0 30
Норматив 120-120

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. гофрир. пров.

черная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	магния	древесина твердая	древесина
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм



0,15

0,20

Ø	A	L	G	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
10	100	140	M 6	10	0003-815 210		
12	100	140	M 6	10	0002-815 212		
14	100	140	M 6	10	0002-815 214		
15	100	140	5/16 Zoll	10	0002-812 215		
18	100	140	5/16 Zoll	5		0002-812 218	
20	100	140	5/16 Zoll	10		0002-812 220	



мм



0,30

Ø	A	L	G	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
25	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 125		
30	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 130		
32	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 132		
35	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 135		
36	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 136		
38	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 138		
40	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 140		
44	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 144		
50	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 150		

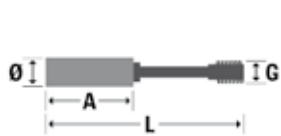


Имеющие на складе артикулы напечатаны жирным шрифтом.
Другие размеры и рабочий материал по запросу: service@osborn.de

внутренняя обработка

Щётки ерши

прямая пр-ка



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая

удаление заусенцев

щетки для чистки краев/пазов

удаление ржавчины

Чистка резьбы/ винтовых ота

финишная отделка

БОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:

стальн. прям. пров.

чёрная сталь

литевая сталь

нержавеющая

сталь

цветные

металлы

алюминий

мелкий

дерево

твёрдая

дерево

мм					0,25	0,30	0,35
Ø	A	L	G	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
25	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 125		
28	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 128		
30	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 130		
32	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 132	
38	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 138	
40	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 140	
44	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 144	
50	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 150	
57	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 157	
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0002-808 163
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0002-808 175

мм					0,40	0,50	
Ø	A	L	G	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 163		
69	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 169		
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 175		
82	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 182		
100	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0002-808 100	
101	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 100	

щётки для котлов

удлинитель

мм			стальная пр-ка			
G	L	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
1/2 Zoll BSW	1000	10	0002-819 110			
M 6	1000	10	1132-819 110			
M 12	1000	5	0003-819 112			
5/16 Zoll BSW	1000	10	1103-819 110			

Гибкая. С резьбой для удлинения щеток для очистки кипяточных трубок и внутренних поверхностей.

внутренняя обработка

Щётки ерши полимерабр. Ворс



Оцинкованная витая проволока, простая спираль с ворсом. Для удаления заусенцев на поперечных отверстиях, деталей управления цилиндрических отверстий.



ПРИМЕНЕНИЕ	НМ-600MS 1000	Никол Ф 4301-830	Обработка C 054-320	полимерабразив 30-320	Новофил МР 120/320	Новофил МР 320/320	Новофил МР 320/320	Новофил МР 320/320
внутренняя очистка общая	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
щетки для чистки краев/пазов	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление ржавчины	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Чистка резьбы/ винтовых отв.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
финишная отделка	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ	чёрная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твёрдая древесина
продукт доступен с:	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
полимерабразивный ворс	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм					NHS 1000	NHA 600	
Ø	A	L	S	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
0,7	12	100	0,42	12	0003-056 400		
1,2	12	100	0,47	12	0003-056 403		
1,9	18	100	0,74	12	0003-056 406		
2,2	18	100	0,93	12	0003-056 409		
2,6	25	100	1,08	12	0003-056 412		
3,2	25	100	1,66	12	0003-056 415		
3,5	25	100	1,66	12	0003-056 418		
4,2	25	125	2,20	12		0003-056 425	
4,8	25	125	2,20	12		0003-056 427	
5,5	25	125	2,20	12		0003-056 428	
6,6	25	125	3,00	12		0003-056 429	
8,2	25	125	3,00	12		0003-056 432	
9,8	25	125	3,40	12		0003-056 435	
11,5	25	125	3,40	12		0003-056 436	
13	25	125	4,20	12		0003-056 438	
16	25	125	4,20	12		0003-056 441	
17,5	25	125	4,20	12		0003-056 442	
19,4	25	125	5,60	12		0003-056 444	
22,6	25	125	5,60	12		0003-056 447	
25,8	25	125	6,20	12		0003-056 450	

Щётки ерши полимерабразивный ворс



Удаления заусенцев на поперечных отверстиях, деталей управления, пазах для уплотнительных колец цилиндрических отверстий. Рекомендация: Щетка должна быть больше 10-15%, чем размер отверстия.



ПРИМЕНЕНИЕ	НМ-600MS 1000	Никол Ф 4301-830	Обработка C 054-320	полимерабразив 30-320	Новофил МР 120/320	Новофил МР 320/320	Новофил МР 320/320
внутренняя очистка общая	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление заусенцев	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
щетки для чистки краев/пазов	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
удаление ржавчины	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Чистка резьбы/ винтовых отв.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
финишная отделка	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

ВОРС И МАТЕРИАЛ	чёрная сталь	литая сталь	нержавеющая сталь	цветные металлы	алюминий	мягкая древесина	твёрдая древесина
продукт доступен с:	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
полимерабразивный ворс	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

мм				новофил 80	новофил 120	новофил 320
Ø	A	L	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
6	50	125	12		0003-056 306	0003-056 326
7	50	125	1		0003-056 307	0003-056 327
7	50	125	12		0003-056 308	0003-056 328
8	50	125	12	0003-056 010	0003-056 310	0003-056 330
10	50	125	12	0002-056 011	0002-056 311	0002-056 331
13	50	125	12	0002-056 012	0002-056 312	0002-056 332
16	50	125	12	0002-056 013	0002-056 313	0002-056 333
19	65	125	12	0002-056 014	0002-056 314	0002-056 334
22	65	125	12	0002-056 015	0002-056 315	0002-056 335
25	65	125	12	0002-056 016	0002-056 316	0002-056 336
32	65	125	12	0002-056 017	0002-056 317	0002-056 337
38	65	125	12	0002-056 018	0002-056 318	0002-056 338
50	65	125	12			

внутренняя обработка

Щётки ерши

нейлон с алмазом



Оцинкованная витая проволока, зафиксированная с помощью латунной гильзы.



ПРИМЕНЕНИЕ

внутренняя очистка общая
удаление заусенцев
щетками для чистки краев/пазов
удаление ржавчины
Чистка резьбы/ винтовых от
финишная отделка

НМ 8000-852 002
НМ 8000-852 003
Односторонний 120-230
Односторонний 120-230
Односторонний 120-230
Односторонний 120-230
Односторонний 120-230

ВОРС И МАТЕРИАЛ

продукт доступен с:
Нейлон алмаз

чёрная сталь
литцевая сталь
нержавеющая
сталь
цветные
металлы
алюминий
мягкая
дерево
дерево

мм						зерно 400	зерно 800		
W	A	L	S	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа		
2	20	100	1	2	0008-852 002	0008-852 802			
2,5	20	100	1	2	0018-852 002	0018-852 802			
3	20	100	1,5	2	0008-852 003	0008-852 803			
3	20	100	1,5	10	0018-852 003	0018-852 803			
3,5	20	100	1,5	2	0008-852 004	0008-852 804			
4	20	115	3	2	0008-852 005	0008-852 805			
5	20	115	3	2	0008-852 006	0008-852 806			
6	20	115	3	2	0008-852 007	0008-852 807			
7	20	115	3	2	0008-852 008	0008-852 808			
8	20	115	3	2	0008-852 009	0008-852 809			
9	20	115	3	2	0008-852 010	0008-852 810			
10	20	115	4	2	0008-852 012	0008-852 812			
12	20	115	6	2	0008-852 015	0008-852 815			
15	20	115	6	2	0008-852 017	0008-852 817			
17	20	115	6	2	0008-852 019	0008-852 819			
19	20	115	6	2	0008-852 022	0008-852 822			
22	20	115	6	2	0008-852 025	0008-852 825			
25	20	115	6	2					

novoflex-B®

карбид кремния



PREMIUM

Гибкий, самоцентрирующийся инструмент для хонингования. Позволяет выполнить плосковершинное хонингование. Благодаря сетчатой шлифовке поверхность хорошо удерживает масляную пленку.

W = диаметр изделия



мм						зерно SC 120	зерно SC 180	зерно SC 240
W	Ø	A	L	S	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
7	8	50	200	3,6	1		9828-036 308	
8	9	50	200	3,6	1	9818-036 309	9828-036 309	
9	10	50	200	3,6	1	9818-036 310	9828-036 310	
10	11	60	200	3,6	1	9818-036 311	9828-036 311	9838-036 311
11	12	60	200	3,6	1	9818-036 312	9828-036 312	
12	13	60	200	3,6	1	9818-036 313	9828-036 313	9838-036 313
14	15,5	60	200	3,6	1	9818-036 316	9828-036 316	9838-036 315
16	18	60	200	4,6	1	9818-036 318	9828-036 318	9838-036 318
18	20	60	200	4,6	1	9818-036 320	9828-036 320	9838-036 320
20	22	70	200	4,6	1	9818-036 322	9828-036 322	9838-036 322
22	25	70	200	4,6	1	9818-036 325	9828-036 325	9838-036 325
24	27	70	200	5,1	1	9818-036 327	9828-036 327	
25	28	70	200	5,1	1	9818-036 328	9828-036 328	9838-036 328
27	30	70	200	5,1	1	9818-036 330	9828-036 330	9838-036 330
29	32	70	200	5,1	1	9818-036 332	9828-036 332	9838-036 332
32	35	70	200	5,7	1	9818-036 335	9828-036 335	9838-036 335
35	38	70	200	5,7	1	9818-036 338	9828-036 338	
38	41	70	200	5,7	1	9818-036 341	9828-036 341	
41	45	70	200	5,7	1	9818-036 345	9828-036 345	9838-036 345
45	48	70	200	5,7	1	9818-036 348	9828-036 348	9838-036 348
48	51	70	200	6,5	1	9818-036 351	9828-036 351	9838-036 351
51	54	70	200	6,5	1	9818-036 354	9828-036 354	9838-036 355
54	57	70	200	6,5	1	9818-036 357	9828-036 357	9838-036 357
57	60	70	200	7,3	1	9818-036 360	9828-036 360	9838-036 360
60	64	70	200	7,3	1	9818-036 364	9828-036 364	

внутренняя обработка

НОВОФИЛ®-WF[illegible]

продукт доступен с:

☐	чёрная сталь
☐	литиевая сталь
☐	нержавеющая сталь
☐	цветные металлы
☐	алюминий
☐	матка
☐	древесина
☐	теплоизоляция
☐	теплоизоляция

мм					зерно 120		зерно 320	
Ø	A	L	S		а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
38	50	125	6,35	2	9907-036 304		9907-036 305	
42	50	125	6,35	2	9907-036 491			
46	50	125	6,35	2	9907-036 489			
51	50	125	6,35	2	9907-036 306			
51	50	125	6,35	12			9907-036 307	
56	50	125	6,35	2	9907-036 486		9907-036 487	
63	90	160	9,53	2	9907-036 308		9907-036 309	
76	100	160	9,53	2	9907-036 310		9907-036 311	
89	100	160	9,53	2	9907-036 312			
102	100	160	9,53	2	9907-036 314		9907-036 315	
115	100	152	9,53	2	9907-036 316			
127	125	230	12,7	2	9907-036 318			
140	125	235	12,7	2	9907-036 320			
153	140	230	12,7	2	9907-036 322			

**Щётки для очистки
отверстий**
гофрированная пр-ка



A diagram of a rectangular block with a handle. The block has a width of A and a height of B . The handle has a length of L . The block is labeled with θ .

mm					0,15	0,20	0,30
Ø	A	L	à	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
15	100	280	10	0002-892 215			
20	100	280	10			0002-892 220	
25	100	280	10				0002-892 225
30	100	280	10				0002-892 230

внутренняя обработка

щетки для очистки сопел проволока/нейлон



Со сдвоенным проволоочным стержнем и петлей.



мм				гофр. стальн. пр-ка	латунная гофр.	нержавеющ. гофрир.
Ø	A	L	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
4	100	300	20	0003-816 204	0003-816 504	0003-816 304
5	100	300	20	0003-816 205	0003-816 505	0003-816 305
6	100	300	20	0003-816 206	0003-816 506	0003-816 306
8	100	300	20	0003-816 208	0003-816 508	0003-816 308
10	100	300	20	0003-816 210	0003-816 510	0003-816 310
12	100	300	20	0003-816 212	0003-816 512	0003-816 312
15	100	300	20	0002-816 215	0002-816 515	0002-816 315
18	100	300	20	0002-816 218	0002-816 518	0002-816 318
20	100	300	20	0002-816 220	0002-816 520	0002-816 320
25	100	300	20	0002-816 225	0002-816 525	0002-816 325
30	100	320	20	0002-816 230	0002-816 530	
30	100	300	20			

мм				нейлон		
Ø	A	L	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
3	100	300	1	0003-816 803		
4	100	300	20	0003-816 804		
5	100	300	20	0003-816 805		
6	100	300	20	0003-816 806		
8	100	300	20	0003-816 808		
10	100	300	20	0003-816 810		
12	100	300	20	0003-816 812		
15	100	300	20	0003-816 815		
18	100	300	20	0003-816 818		
20	100	300	20	0003-816 820		
25	100	300	20	0003-816 825		
30	100	300	20	0003-816 830		

фитинговые щетки стальная пр-ка



Для внутренней очистки труб и паяных фитингов из меди или литейной бронзы.



мм				0,12 стал. Пр-ка	0,20 стал. Пр-ка	0,25 стал. пр-ка
Ø	A	L	а	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
6	25	160	12	0003-075 250		
10	25	160	12	0003-075 251		
13	25	160	12		0003-075 252	
16	25	160	12		0003-075 253	
19	28	160	12		0003-075 254	
23	25	160	12		0003-075 255	
26	25	160	12		0003-075 256	
29	32	160	12			0003-075 257
33	35	160	12			0003-075 258
43	38	160	6			0003-075 259
56	45	160	6			0003-075 260

внутренняя обработка

для клемм аккумуляторов

стальная пр-ка

Для чистки аккумуляторов (чистка полюсов и клемм).



		мм			гофр. стальн. пр-ка				
Ø	T	L	à		Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
15/ 25	65	120	12		0008-493 100				

для котлов

гофрированная пр-ка

С гибкой, оцинкованной проволоочной ручкой.



		мм			0,30 гофриров.				
Ø	A	L	à		Номер заказа		Номер заказа		Номер заказа
125	120	2000	10		0002-824 213				
125	120	3000	10		0002-825 213				
140	120	3000	10		0002-825 214				
160	120	3000	10		0002-825 216				
210	120	2000	10		0002-824 221				

внутренняя обработка

торцевые щетки

плоская пр-ка



мм			стальная пр-ка			
Ø	G	а	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
100	M12 x175	5	0003-890 100			
125	M12 x175	5	0003-890 125			
150	M12 x175	5	0003-890 150			
200	M12 x175	5	0003-890 200			
250	M12 x175	5	0003-890 250			
300	M12 x175	5	0003-890 300			
350	M12 x175	5	0003-890 350			

торцевые щетки

плоская пр-ка



мм			2,4 x 0,4			
Ø	G	а	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
200x200	M12 x175	5	0003-896 200			
250x250	M12 x175	5	0003-896 250			
300x300	M12 x175	5	0003-896 300			
350x350	M12 x175	5	0003-896 350			

торцевые щетки

нейлон



мм			полипропилен зеленый			
Ø	G	а	Номер заказа		Номер заказа	Номер заказа
150	M12 x175	5	0003-890 815			
200	M12 x175	5	0003-890 820			
250	M12 x175	5	0003-890 825			
300	M12 x175	5	0003-890 830			

внутренняя обработка

торцевые щетки

нейлон



мм				полипропилен зеленый			
Ø	G	à		Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
150	M12 x175	5		0003-870 815			
200	M12 x175	5		0003-870 820			
250	M12 x175	5		0003-870 825			
300	M12 x175	5		0003-870 830			

ручные

удлинители



мм				00000			
Ø	L	G	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа	
18	1000	M12	5	0003-824 100	0003-844 100 *		
18	1500	M12	5	0003-824 150			
18	2000	M12	5	0003-824 200	0003-844 200 *		
20	1000	M12	5	0003-834 100			
20	1500	M12	5	0003-834 150			
20	2000	M12	5	0003-834 200			

автоматический замок

В пластиковой оболочке, негибкая

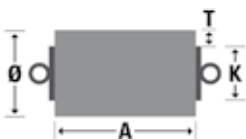
для каналов

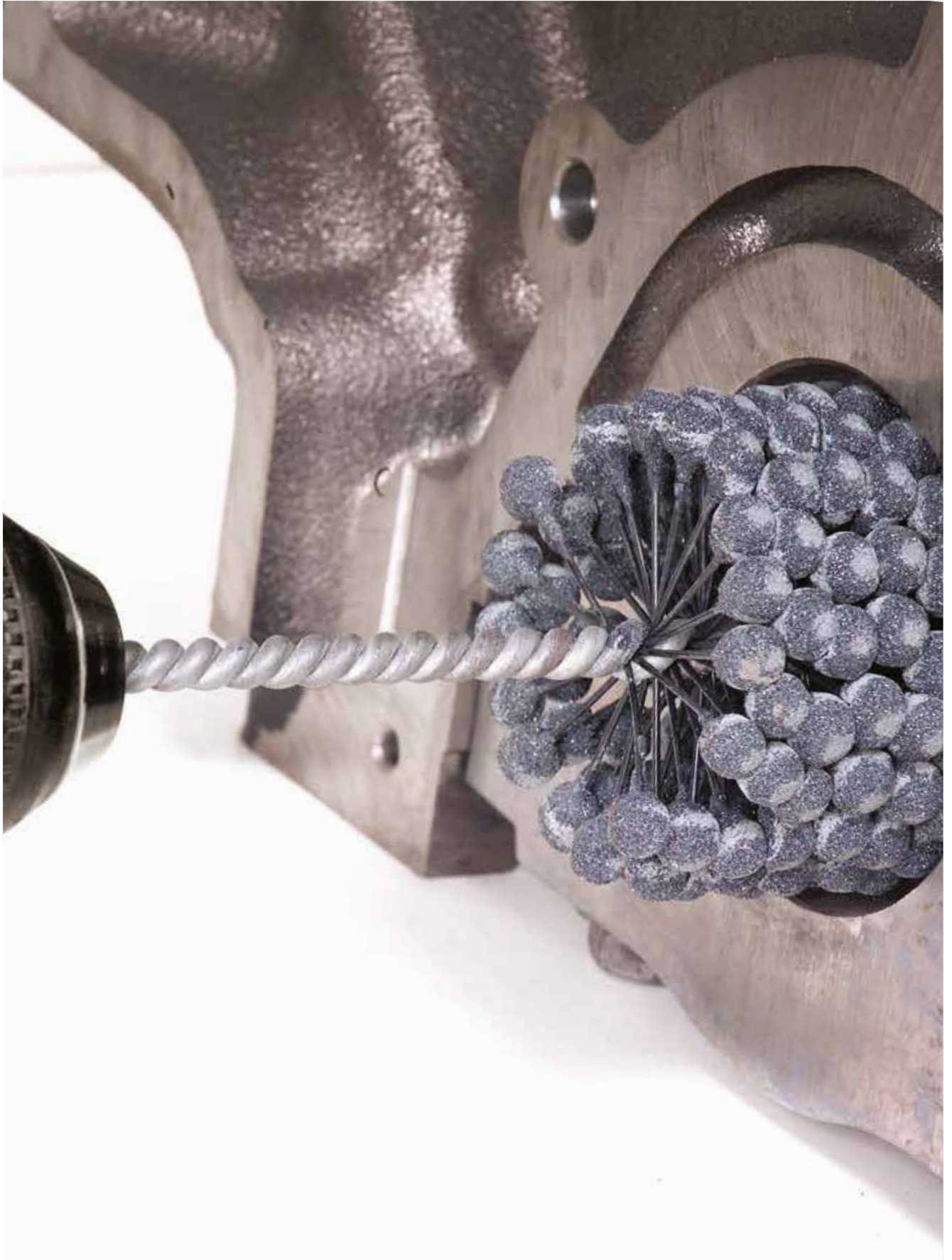
Эластон



мм				Эластон гофрированная			
Ø	T	K	A	à	Номер заказа	Номер заказа	Номер заказа
80	15	40	100	1	0001-385 108		
105	25	50	100	1	0001-385 110		
150	35	80	150	1	0001-385 115		
200	50	100	200	1	0001-385 120		
250	50	150	230	1	0001-385 125		

пластиковый корпус с держателями с двух сторон





Перечень номеров артикулов



Перечень номеров артикулов

Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
0001-102 006	85	0001-432 613	78	0002-502 343	36	0002-505 143	35	0002-509 142	41
0001-102 016	85	0001-432 614	78	0002-502 343	54	0002-505 161	35	0002-509 142	59
0001-102 095	85	0001-432 615	78	0002-502 542	36	0002-505 161	53	0002-509 143	41
0001-104 924	86	0001-432 622	78	0002-502 542	54	0002-505 162	35	0002-509 143	59
0001-110 114	88	0001-432 623	78	0002-503 132	53	0002-505 162	53	0002-509 144	41
0001-120 097	87	0001-432 624	78	0002-503 132	35	0002-505 163	35	0002-509 144	59
0001-122 096	87	0001-432 625	78	0002-503 141	35	0002-505 163	53	0002-509 162	41
0001-122 596	87	0002-056 011	143	0002-503 141	53	0002-505 332	54	0002-509 162	59
0001-150 592	79	0002-056 012	143	0002-503 142	35	0002-505 332	36	0002-509 163	41
0001-150 593	79	0002-056 013	143	0002-503 142	53	0002-505 341	54	0002-509 163	59
0001-150 594	79	0002-056 014	143	0002-503 143	53	0002-505 341	36	0002-509 164	59
0001-150 595	79	0002-056 015	143	0002-503 143	35	0002-505 342	36	0002-509 164	41
0001-150 596	79	0002-056 016	143	0002-503 331	54	0002-505 342	54	0002-509 165	59
0001-151 125	79	0002-056 017	143	0002-503 331	36	0002-505 343	36	0002-509 167	59
0001-151 132	79	0002-056 018	143	0002-503 332	36	0002-505 343	54	0002-509 192	59
0001-151 133	79	0002-056 311	143	0002-503 332	54	0002-505 361	54	0002-509 192	41
0001-151 134	79	0002-056 312	143	0002-503 333	54	0002-505 361	36	0002-509 193	41
0001-151 135	79	0002-056 313	143	0002-503 333	36	0002-505 362	36	0002-509 193	59
0001-151 136	79	0002-056 314	143	0002-503 341	54	0002-505 362	54	0002-509 194	41
0001-151 332	79	0002-056 315	143	0002-503 341	36	0002-505 363	54	0002-509 194	59
0001-151 333	79	0002-056 316	143	0002-503 342	36	0002-505 363	36	0002-509 342	41
0001-151 334	79	0002-056 317	143	0002-503 342	54	0002-505 542	36	0002-509 342	59
0001-151 335	79	0002-056 318	143	0002-503 343	36	0002-505 542	54	0002-509 343	41
0001-151 336	79	0002-056 331	143	0002-503 343	54	0002-506 132	35	0002-509 343	59
0001-151 392	79	0002-056 332	143	0002-503 542	54	0002-506 132	53	0002-509 344	41
0001-151 393	79	0002-056 333	143	0002-503 542	36	0002-506 141	35	0002-509 344	59
0001-151 394	79	0002-056 334	143	0002-504 132	35	0002-506 141	53	0002-509 348	71
0001-151 395	79	0002-056 335	143	0002-504 132	53	0002-506 142	35	0002-509 362	59
0001-151 396	79	0002-056 336	143	0002-504 141	35	0002-506 142	53	0002-509 362	41
0001-152 022	79	0002-056 337	143	0002-504 141	53	0002-506 143	53	0002-509 363	59
0001-152 023	79	0002-056 338	143	0002-504 142	53	0002-506 143	35	0002-509 363	41
0001-152 024	79	0002-501 132	35	0002-504 142	35	0002-506 161	35	0002-509 364	59
0001-152 025	79	0002-501 132	53	0002-504 143	35	0002-506 161	53	0002-509 364	41
0001-152 026	79	0002-501 142	53	0002-504 143	53	0002-506 162	53	0002-509 448	71
0001-152 132	79	0002-501 142	35	0002-504 161	53	0002-506 162	35	0002-509 478	71
0001-152 133	79	0002-501 143	53	0002-504 161	35	0002-506 163	53	0002-509 498	71
0001-152 134	79	0002-501 143	35	0002-504 162	35	0002-506 163	35	0002-509 542	59
0001-152 135	79	0002-501 332	36	0002-504 162	53	0002-506 332	36	0002-509 542	41
0001-152 136	79	0002-501 332	54	0002-504 163	53	0002-506 332	54	0002-509 543	59
0001-152 332	79	0002-501 333	36	0002-504 163	35	0002-506 341	36	0002-509 543	41
0001-152 333	79	0002-501 333	54	0002-504 332	36	0002-506 341	54	0002-509 544	59
0001-152 334	79	0002-501 342	54	0002-504 332	54	0002-506 342	36	0002-509 544	41
0001-152 335	79	0002-501 342	36	0002-504 341	36	0002-506 342	54	0002-509 562	41
0001-152 336	79	0002-501 343	54	0002-504 341	54	0002-506 343	54	0002-509 562	59
0001-158 522	79	0002-501 343	36	0002-504 342	36	0002-506 343	36	0002-509 563	59
0001-158 523	79	0002-501 542	36	0002-504 342	54	0002-506 361	54	0002-509 563	41
0001-158 524	79	0002-501 542	54	0002-504 343	54	0002-506 361	36	0002-509 564	41
0001-158 525	79	0002-502 132	53	0002-504 343	36	0002-506 362	54	0002-509 564	59
0001-179 097	84	0002-502 132	35	0002-504 361	36	0002-506 362	36	0002-509 908	71
0001-179 297	84	0002-502 141	35	0002-504 361	54	0002-506 363	54	0002-509 928	71
0001-179 397	84	0002-502 141	53	0002-504 362	36	0002-506 363	36	0002-509 988	71
0001-261 173	85	0002-502 142	53	0002-504 362	54	0002-506 542	54	0002-511 161	66
0001-385 108	149	0002-502 142	35	0002-504 363	54	0002-506 542	36	0002-511 341	66
0001-385 110	149	0002-502 143	53	0002-504 363	36	0002-507 142	35	0002-511 361	66
0001-385 115	149	0002-502 143	35	0002-504 542	36	0002-507 142	53	0002-512 061	32
0001-385 120	149	0002-502 332	36	0002-504 542	54	0002-507 162	53	0002-512 062	32
0001-385 125	149	0002-502 332	54	0002-505 132	53	0002-507 162	35	0002-512 161	32
0001-401 912	44	0002-502 333	36	0002-505 132	35	0002-507 342	54	0002-512 162	32
0001-432 602	78	0002-502 333	54	0002-505 141	53	0002-507 342	36	0002-512 342	32
0001-432 603	78	0002-502 341	54	0002-505 141	35	0002-507 362	36	0002-512 361	32
0001-432 604	78	0002-502 341	36	0002-505 142	35	0002-507 362	54	0002-512 362	32
0001-432 605	78	0002-502 342	36	0002-505 142	53	0002-507 542	54	0002-513 141	32
0001-432 612	78	0002-502 342	54	0002-505 143	53	0002-507 542	36	0002-513 161	32

Перечень номеров артикулов

Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
0002-513 341	32	0002-613 161	29	0002-664 181	65	0003-000 024	89	0003-075 256	146
0002-513 361	32	0002-613 162	29	0002-676 131	65	0003-000 100	45	0003-075 256	82
0002-514 141	32	0002-613 163	29	0002-676 151	65	0003-000 130	45	0003-075 257	146
0002-514 161	32	0002-613 164	29	0002-676 181	65	0003-000 222	32	0003-075 257	82
0002-514 341	32	0002-613 165	29	0002-686 131	65	0003-000 223	32	0003-075 258	82
0002-514 361	32	0002-613 166	29	0002-686 151	65	0003-000 223	72	0003-075 258	146
0002-522 141	66	0002-613 193	29	0002-686 181	65	0003-000 242	32	0003-075 259	146
0002-522 161	66	0002-613 194	29	0002-808 100	142	0003-000 242	72	0003-075 259	82
0002-522 341	66	0002-613 195	29	0002-808 125	141	0003-000 243	32	0003-075 260	82
0002-522 361	66	0002-613 196	29	0002-808 130	141	0003-000 243	72	0003-075 260	146
0002-532 161	66	0002-613 361	29	0002-808 132	141	0003-000 244	72	0003-086 102	89
0002-532 361	66	0002-613 362	29	0002-808 135	141	0003-000 244	32	0003-086 103	89
0002-544 141	66	0002-613 363	29	0002-808 136	141	0003-056 010	143	0003-086 104	89
0002-544 161	66	0002-613 364	29	0002-808 138	141	0003-056 306	143	0003-086 105	89
0002-544 341	66	0002-613 365	29	0002-808 140	141	0003-056 307	143	0003-086 106	89
0002-544 361	66	0002-621 131	23	0002-808 144	141	0003-056 308	143	0003-101 940	86
0002-554 141	66	0002-621 151	23	0002-808 150	141	0003-056 310	143	0003-102 920	87
0002-554 161	66	0002-621 351	23	0002-808 163	142	0003-056 326	143	0003-102 924	88
0002-554 341	66	0002-622 131	31	0002-808 175	142	0003-056 327	143	0003-102 950	86
0002-554 361	66	0002-622 151	31	0002-812 215	141	0003-056 328	143	0003-102 960	86
0002-566 141	66	0002-622 331	31	0002-812 218	141	0003-056 330	143	0003-102 980	86
0002-566 161	66	0002-622 351	31	0002-812 220	141	0003-056 400	143	0003-102 990	86
0002-566 361	66	0002-623 131	31	0002-815 212	141	0003-056 403	143	0003-104 030	88
0002-576 141	66	0002-623 151	31	0002-815 214	141	0003-056 406	143	0003-106 760	88
0002-576 145	69	0002-623 331	31	0002-816 215	146	0003-056 409	143	0003-115 104	120
0002-576 161	66	0002-623 351	31	0002-816 218	146	0003-056 412	143	0003-115 106	120
0002-576 195	69	0002-626 061	24	0002-816 220	146	0003-056 415	143	0003-115 107	120
0002-576 341	66	0002-626 251	23	0002-816 225	146	0003-056 418	143	0003-133 573	81
0002-576 345	69	0002-626 305	23	0002-816 230	146	0003-056 425	143	0003-140 101	83
0002-576 361	66	0002-626 311	23	0002-816 315	146	0003-056 427	143	0003-140 102	83
0002-576 906	69	0002-626 505	23	0002-816 318	146	0003-056 428	143	0003-140 104	83
0002-576 916	69	0002-626 650	23	0002-816 320	146	0003-056 429	143	0003-147 572	79
0002-576 926	69	0002-626 651	23	0002-816 325	146	0003-056 432	143	0003-147 573	79
0002-586 175	69	0002-630 304	56	0002-816 515	146	0003-056 435	143	0003-147 574	79
0002-587 161	66	0002-630 305	56	0002-816 518	146	0003-056 436	143	0003-147 575	79
0002-587 162	67	0002-630 310	56	0002-816 520	146	0003-056 438	143	0003-151 124	79
0002-587 341	66	0002-630 311	56	0002-816 525	146	0003-056 441	143	0003-162 133	80
0002-587 361	66	0002-630 316	56	0002-816 530	146	0003-056 442	143	0003-162 333	80
0002-608 131	27	0002-630 317	56	0002-819 110	142	0003-056 444	143	0003-165 584	80
0002-608 133	28	0002-630 328	56	0002-824 213	147	0003-056 447	143	0003-165 964	80
0002-608 134	28	0002-630 334	56	0002-824 221	147	0003-056 450	143	0003-509 141	59
0002-608 135	28	0002-630 335	56	0002-825 213	147	0003-075 064	72	0003-509 141	41
0002-608 151	27	0002-630 340	56	0002-825 214	147	0003-075 065	72	0003-509 149	58
0002-608 153	28	0002-630 341	56	0002-825 216	147	0003-075 066	72	0003-509 161	59
0002-608 154	28	0002-631 131	23	0002-892 215	145	0003-075 067	72	0003-509 161	41
0002-608 155	28	0002-631 151	23	0002-892 215	83	0003-075 068	72	0003-509 169	58
0002-608 183	28	0002-631 331	23	0002-892 220	83	0003-075 069	72	0003-509 191	41
0002-608 184	28	0002-631 351	23	0002-892 220	145	0003-075 070	72	0003-509 191	59
0002-608 185	28	0002-632 131	31	0002-892 225	145	0003-075 071	72	0003-509 341	41
0002-608 331	27	0002-632 151	31	0002-892 225	83	0003-075 072	72	0003-509 341	59
0002-608 333	28	0002-632 331	31	0002-892 230	145	0003-075 073	72	0003-509 349	58
0002-608 334	28	0002-632 351	31	0002-892 230	83	0003-075 250	146	0003-509 361	41
0002-608 351	27	0002-641 131	23	0002-911 941	37	0003-075 250	82	0003-509 361	59
0002-608 353	28	0002-641 151	23	0002-911 951	37	0003-075 251	82	0003-509 369	58
0002-608 354	28	0002-641 181	23	0002-921 874	25	0003-075 251	146	0003-509 541	41
0002-611 131	23	0002-641 351	23	0002-921 875	25	0003-075 252	146	0003-509 541	59
0002-611 151	23	0002-653 131	23	0002-921 876	25	0003-075 252	82	0003-509 561	59
0002-613 141	29	0002-653 151	23	0002-921 889	25	0003-075 253	146	0003-509 561	41
0002-613 142	29	0002-653 181	23	0002-930 821	40	0003-075 253	82	0003-515 827	66
0002-613 143	29	0002-653 351	23	0002-930 902	42	0003-075 254	146	0003-600 211	36
0002-613 144	29	0002-664 131	65	0002-930 907	42	0003-075 254	82	0003-600 311	36
0002-613 145	29	0002-664 151	65	0002-930 912	42	0003-075 255	146	0003-810 100	142
0002-613 146	29	0002-664 152	65	0003-000 001	86	0003-075 255	82	0003-810 125	142

Перечень номеров артикулов

Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
0003-810 128	142	0003-890 815	148	0008-852 007	144	0063-005 030	55	0103-075 024	72
0003-810 130	142	0003-890 820	148	0008-852 008	144	0063-005 030	125	0103-075 025	72
0003-810 132	142	0003-890 825	148	0008-852 009	144	0063-006 020	125	0103-075 026	72
0003-810 138	142	0003-890 830	148	0008-852 010	144	0063-006 020	55	0103-075 027	72
0003-810 140	142	0003-896 200	148	0008-852 012	144	0063-006 030	125	0103-075 028	72
0003-810 144	142	0003-896 250	148	0008-852 015	144	0063-006 030	55	0103-075 046	72
0003-810 150	142	0003-896 300	148	0008-852 017	144	0063-006 040	55	0103-075 047	72
0003-810 157	142	0003-896 350	148	0008-852 019	144	0063-006 040	125	0103-075 048	72
0003-810 163	142	0003-999 026	89	0008-852 022	144	0074-509 301	60	0103-075 049	72
0003-810 169	142	0003-999 027	89	0008-852 025	144	0083-003 010	125	0103-075 050	72
0003-810 175	142	0004-000 127	45	0008-852 802	144	0083-003 010	55	0103-075 051	72
0003-810 182	142	0004-102 925	86	0008-852 803	144	0083-003 020	55	0103-075 052	72
0003-815 210	141	0004-401 052	43	0008-852 804	144	0083-003 020	125	0103-075 210	73
0003-816 204	146	0004-401 132	43	0008-852 805	144	0083-004 010	125	0103-075 212	73
0003-816 205	146	0004-401 942	44	0008-852 806	144	0083-004 010	55	0103-075 213	73
0003-816 206	146	0004-509 102	60	0008-852 807	144	0083-004 030	55	0103-075 216	73
0003-816 208	146	0004-509 104	60	0008-852 808	144	0083-004 030	125	0103-075 217	73
0003-816 210	146	0004-509 302	60	0008-852 809	144	0083-005 010	125	0103-075 220	73
0003-816 212	146	0004-509 304	60	0008-852 810	144	0083-005 010	55	0103-075 225	73
0003-816 304	146	0008-432 573	81	0008-852 812	144	0083-005 020	125	0103-075 230	73
0003-816 305	146	0008-447 572	77	0008-852 815	144	0083-005 020	55	0103-075 232	73
0003-816 306	146	0008-447 573	77	0008-852 817	144	0083-005 030	125	0103-075 235	73
0003-816 308	146	0008-447 574	77	0008-852 819	144	0083-005 030	55	0103-075 240	73
0003-816 310	146	0008-451 332	77	0008-852 822	144	0083-006 020	125	0103-075 310	73
0003-816 312	146	0008-451 333	77	0008-852 825	144	0083-006 020	55	0103-075 312	73
0003-816 504	146	0008-451 334	77	0011-261 173	85	0083-006 030	125	0103-075 313	73
0003-816 505	146	0008-462 091	77	0011-401 912	44	0083-006 030	55	0103-075 315	73
0003-816 506	146	0008-462 132	77	0013-115 104	120	0083-006 040	125	0103-075 316	73
0003-816 508	146	0008-462 133	77	0013-115 106	120	0083-006 040	55	0103-075 320	73
0003-816 510	146	0008-462 134	77	0013-115 107	120	0083-304 020	55	0103-075 325	73
0003-816 512	146	0008-462 291	77	0013-600 931	39	0083-304 020	125	0123-003 010	125
0003-816 803	146	0008-462 391	77	0014-509 102	60	0083-304 030	55	0123-003 010	55
0003-816 804	146	0008-462 591	77	0014-509 304	60	0083-304 030	125	0123-003 020	55
0003-816 805	146	0008-493 100	147	0018-852 002	144	0083-305 020	55	0123-003 020	125
0003-816 806	146	0008-493 100	82	0018-852 003	144	0083-305 020	125	0123-004 010	55
0003-816 808	146	0008-509 161	41	0018-852 802	144	0083-305 030	55	0123-004 010	125
0003-816 810	146	0008-509 162	41	0018-852 803	144	0083-305 030	125	0123-004 030	55
0003-816 812	146	0008-509 163	41	0022-576 345	69	0083-305 040	55	0123-004 030	125
0003-816 815	146	0008-509 164	41	0023-133 373	81	0083-305 040	125	0123-005 010	125
0003-816 818	146	0008-509 363	41	0023-179 197	84	0083-306 030	125	0123-005 010	55
0003-816 820	146	0008-600 221	36	0023-600 851	39	0083-306 030	55	0123-005 020	55
0003-816 825	146	0008-600 321	36	0023-600 951	39	0083-306 040	55	0123-005 020	125
0003-816 830	146	0008-600 361	39	0024-509 100	60	0083-306 040	125	0123-005 030	55
0003-819 112	142	0008-600 411	36	0024-509 101	60	0102-512 161	32	0123-005 030	125
0003-824 100	149	0008-600 421	36	0024-509 102	60	0102-512 162	32	0123-006 020	125
0003-824 150	149	0008-600 422	36	0024-509 103	60	0102-512 342	32	0123-006 020	55
0003-824 200	149	0008-600 431	36	0024-509 111	60	0102-512 362	32	0123-006 030	125
0003-834 100	149	0008-600 432	36	0024-509 303	60	0102-608 131	27	0123-006 030	55
0003-834 150	149	0008-600 511	36	0034-509 103	60	0102-608 151	27	0123-006 040	55
0003-834 200	149	0008-600 521	36	0042-576 165	69	0102-608 331	27	0123-006 040	125
0003-844 100	149	0008-600 522	36	0042-576 365	69	0102-608 351	27	0124-509 101	60
0003-844 200	149	0008-600 531	36	0063-003 010	55	0102-613 141	29	0124-509 103	60
0003-870 815	149	0008-600 811	39	0063-003 010	125	0102-613 142	29	0124-509 111	60
0003-870 820	149	0008-600 821	39	0063-003 020	55	0102-613 161	29	0124-509 303	60
0003-870 825	149	0008-600 831	39	0063-003 020	125	0102-613 162	29	0142-703 044	129
0003-870 830	149	0008-600 832	39	0063-004 010	125	0102-622 131	31	0142-703 914	129
0003-890 100	148	0008-600 911	39	0063-004 010	55	0102-622 151	31	0153-304 020	125
0003-890 125	148	0008-600 921	39	0063-004 030	55	0102-622 331	31	0153-304 020	55
0003-890 150	148	0008-852 002	144	0063-004 030	125	0102-622 351	31	0153-304 030	125
0003-890 200	148	0008-852 003	144	0063-005 010	55	0103-075 020	72	0153-304 030	55
0003-890 250	148	0008-852 004	144	0063-005 010	125	0103-075 021	72	0153-305 020	125
0003-890 300	148	0008-852 005	144	0063-005 020	125	0103-075 022	72	0153-305 020	55
0003-890 350	148	0008-852 006	144	0063-005 020	55	0103-075 023	72	0153-305 030	55

Перечень номеров артикулов

Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
0153-305 030	125	0802-608 184	28	1202-653 151	24	2102-713 044	129	3713-003 116	119
0153-305 040	55	0802-608 185	28	1203-300 003	97	2103-000 461	115	3713-003 118	119
0153-305 040	125	0802-613 142	29	1203-522 931	131	2103-002 101	115	3713-003 124	119
0153-306 030	125	0802-613 143	29	1203-522 932	131	2103-002 102	115	3713-003 126	119
0153-306 030	55	0802-613 144	29	1203-522 936	131	2103-005 333	115	3713-003 128	119
0153-306 040	55	0802-613 146	29	1203-600 000	104	2103-007 012	115	3713-003 174	119
0153-306 040	125	0802-613 162	29	1203-600 001	115	2103-080 101	104	3713-003 176	119
0181-110 924	88	0802-613 163	29	1203-600 002	115	2103-080 290	104	3713-003 178	119
0182-600 491	38	0802-613 164	29	1203-703 062	130	2103-100 101	104	3892-608 131	27
0182-600 591	38	0802-613 165	29	1203-703 342	130	2103-100 290	104	3902-613 161	30
0182-600 891	40	0802-613 166	29	1203-703 912	130	2103-100 914	98	3902-613 163	30
0182-600 991	40	0802-613 194	29	1203-703 932	131	2103-100 925	98	3902-613 164	30
0202-611 131	35	0802-613 195	29	1212-631 131	24	2103-100 944	98	3902-613 165	30
0202-611 131	53	0802-613 196	29	1212-631 151	24	2103-133 373	81	3912-613 163	30
0202-611 151	53	0802-613 362	29	1213-300 003	97	2152-713 915	129	4102-921 051	25
0202-611 151	35	0802-613 363	29	1224-509 101	60	2202-631 151	23	4302-632 151	31
0202-611 351	53	0802-613 364	29	1402-631 131	23	2202-631 331	23	4306-026 904	23
0202-611 351	35	0802-613 365	29	1402-631 151	23	2202-631 351	23	4602-626 131	23
0224-509 101	60	0802-632 131	31	1402-631 331	23	2224-509 101	60	4612-626 331	23
0243-304 020	55	0802-632 151	31	1402-631 351	23	2312-607 914	30	4802-622 131	31
0243-304 020	125	0802-632 331	31	1418-600 005	44	2352-512 161	32	4802-622 331	31
0243-304 030	125	0802-632 351	31	1503-015 085	104	2352-512 162	32	4902-613 561	29
0243-304 030	55	0812-509 913	42	1602-608 131	27	2352-512 342	32	4902-613 562	29
0243-305 020	55	0901-151 093	79	1602-608 151	27	2352-512 362	32	4902-613 563	29
0243-305 020	125	0901-151 094	79	1602-608 331	27	2352-608 131	27	4902-626 651	23
0243-305 030	55	0901-151 095	79	1602-613 142	29	2352-608 151	27	4902-631 351	23
0243-305 030	125	0901-151 593	79	1602-613 161	29	2352-608 331	27	4902-653 351	23
0243-305 040	55	0901-151 594	79	1602-613 162	29	2352-608 351	27	4903-115 000	121
0243-305 040	125	0901-151 595	79	1602-613 361	29	2352-622 151	31	4912-613 561	29
0243-306 030	55	0901-152 333	79	1602-613 362	29	2352-622 351	31	4912-613 564	29
0243-306 030	125	0901-152 334	79	1602-622 151	31	2552-713 915	129	4912-631 351	23
0243-306 040	55	0901-152 335	79	1602-632 151	31	2812-522 051	26	4913-115 000	121
0243-306 040	125	0908-507 061	37	1632-703 044	129	2852-713 915	129	4913-230 000	122
0262-713 044	129	1003-086 206	90	1632-703 914	129	2902-632 151	31	4923-115 000	121
0281-307 095	84	1003-086 208	90	1632-703 915	129	2906-026 501	23	4923-230 000	122
0362-713 044	129	1003-086 210	90	1802-509 911	43	3132-703 147	69	4933-115 000	121
0402-631 131	23	1003-086 212	90	1802-509 912	43	3132-703 178	69	4933-230 000	122
0402-631 151	23	1003-086 214	90	1802-509 913	43	3132-703 347	69	4943-115 000	121
0402-631 331	23	1003-086 216	90	1802-509 914	43	3142-703 032	129	4943-230 000	122
0402-631 351	23	1003-086 425	89	1802-607 914	30	3162-703 167	69	4953-115 000	121
0442-513 361	32	1003-086 438	89	1802-608 914	30	3202-509 911	43	4963-115 000	121
0442-514 361	32	1003-086 450	89	1812-509 913	42	3202-509 912	43	4973-115 000	121
0442-608 351	27	1004-608 151	38	1903-080 101	104	3202-509 913	43	4983-115 000	121
0442-608 353	28	1008-000 121	49	1903-080 290	104	3202-509 914	43	5162-507 361	54
0442-608 354	28	1008-509 163	47	1903-100 101	98	3232-703 197	69	5162-507 361	36
0442-613 361	29	1008-600 221	46	1903-100 290	98	3242-703 915	129	5262-613 141	29
0442-613 362	29	1008-600 421	46	1903-100 932	129	3301-462 122	78	5401-401 913	26
0442-613 363	29	1008-600 491	48	1903-100 932	98	3301-462 162	78	5402-921 051	25
0442-613 364	29	1008-600 521	46	1903-100 934	129	3301-462 562	78	5402-921 873	25
0442-613 365	29	1008-600 821	46	1903-100 934	98	3303-140 101	83	5411-401 913	26
0442-622 351	31	1008-600 921	46	1903-100 936	129	3602-632 131	31	5421-401 913	26
0442-632 351	31	1008-600 991	48	1903-100 936	98	3602-632 331	31	5462-664 153	65
0802-600 491	38	1008-611 151	47	1903-100 937	129	3602-632 351	31	5495-560 051	70
0802-600 591	38	1018-600 491	48	1903-100 937	98	3703-003 114	119	5495-560 052	70
0802-600 891	40	1018-600 991	48	1903-515 851	66	3703-003 116	119	5495-560 054	70
0802-600 991	40	1103-819 110	142	1913-022 125	103	3703-003 118	119	5495-560 080	70
0802-608 133	28	1132-819 110	142	1913-511 041	66	3703-003 124	119	5495-560 082	70
0802-608 134	28	1202-509 912	43	1943-022 125	122	3703-003 126	119	5652-613 142	29
0802-608 135	28	1202-509 913	43	1943-022 125	103	3703-003 128	119	5652-613 162	29
0802-608 153	28	1202-509 914	43	1953-022 125	103	3703-003 174	119	5702-509 938	71
0802-608 154	28	1202-631 131	24	1953-022 125	122	3703-003 176	119	6152-631 131	23
0802-608 155	28	1202-631 151	24	1963-022 125	122	3703-003 178	119	6402-608 914	30
0802-608 183	28	1202-653 131	24	1963-022 125	103	3713-003 114	119	6412-608 914	30

Перечень номеров артикулов

Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
7601-306 095	84	9803-522 051	130	9828-036 354	144	9902-532 362	68	9902-576 143	67
7603-511 041	66	9803-522 341	130	9828-036 357	144	9902-532 363	68	9902-576 162	67
7702-921 875	25	9803-523 052	130	9828-036 360	144	9902-543 142	68	9902-576 163	67
8003-003 115	120	9803-523 056	130	9828-036 364	144	9902-543 162	68	9902-576 192	67
8003-003 127	120	9803-523 342	130	9838-036 311	144	9902-543 163	68	9902-576 193	67
8003-003 178	120	9803-523 346	130	9838-036 313	144	9902-543 362	68	9902-576 342	68
8103-000 462	115	9803-523 912	130	9838-036 315	144	9902-543 542	68	9902-576 343	68
8103-005 333	115	9803-523 916	130	9838-036 318	144	9902-543 543	68	9902-576 362	68
8103-007 012	115	9803-523 940	131	9838-036 320	144	9902-543 562	68	9902-576 363	68
8103-800 224	105	9803-630 101	58	9838-036 322	144	9902-543 563	68	9902-576 464	67
8203-100 914	103	9803-630 151	58	9838-036 325	144	9902-544 142	67	9902-586 142	68
8203-100 925	103	9803-630 171	58	9838-036 328	144	9902-544 162	67	9902-586 162	68
8203-100 934	105	9803-630 301	58	9838-036 330	144	9902-544 163	67	9902-586 163	68
8203-100 936	105	9803-630 351	58	9838-036 332	144	9902-544 193	67	9902-586 342	68
8203-100 944	103	9803-630 371	58	9838-036 335	144	9902-544 341	68	9902-586 343	68
8203-100 947	105	9812-921 873	25	9838-036 345	144	9902-544 342	68	9902-586 362	68
8203-150 914	111	9812-921 875	25	9838-036 348	144	9902-544 361	68	9902-586 363	68
8203-150 914	97	9813-522 911	130	9838-036 351	144	9902-544 362	68	9902-587 142	67
8203-150 925	111	9818-036 309	144	9838-036 355	144	9902-544 441	67	9902-587 143	67
8203-150 925	97	9818-036 310	144	9838-036 357	144	9902-544 461	67	9902-587 162	67
8203-150 934	97	9818-036 311	144	9838-036 360	144	9902-544 491	67	9902-587 163	67
8203-150 934	111	9818-036 312	144	9886-026 039	24	9902-553 162	68	9902-587 192	67
8203-150 936	97	9818-036 313	144	9902-511 162	67	9902-553 163	68	9902-587 193	67
8203-150 936	111	9818-036 316	144	9902-511 362	68	9902-553 342	68	9902-587 342	68
8203-150 944	97	9818-036 318	144	9902-515 001	71	9902-553 362	68	9902-587 343	68
8203-150 944	111	9818-036 320	144	9902-515 002	71	9902-553 542	68	9902-587 362	68
8203-150 947	111	9818-036 322	144	9902-515 003	71	9902-553 562	68	9902-587 363	68
8203-150 947	97	9818-036 325	144	9902-515 004	71	9902-554 142	67	9906-011 146	54
8203-200 914	111	9818-036 327	144	9902-515 025	71	9902-554 162	67	9906-011 147	54
8203-200 925	111	9818-036 328	144	9902-515 026	71	9902-554 163	67	9906-011 148	54
8203-200 934	111	9818-036 330	144	9902-515 027	71	9902-554 192	67	9906-011 149	54
8203-200 936	111	9818-036 332	144	9902-515 028	71	9902-554 341	68	9906-011 150	54
8203-200 947	111	9818-036 335	144	9902-515 040	71	9902-554 361	68	9906-011 151	54
8211-201 944	111	9818-036 338	144	9902-515 041	71	9902-554 362	68	9906-011 153	54
8603-600 004	105	9818-036 341	144	9902-515 042	71	9902-554 441	67	9906-011 154	54
8603-600 010	103	9818-036 345	144	9902-515 043	71	9902-554 461	67	9906-011 155	54
8703-613 351	39	9818-036 348	144	9902-515 050	71	9902-565 142	68	9906-011 446	54
8713-613 351	39	9818-036 351	144	9902-515 051	71	9902-565 143	68	9906-011 447	54
8723-613 351	39	9818-036 354	144	9902-515 052	71	9902-565 162	68	9906-011 448	54
8812-607 914	30	9818-036 357	144	9902-515 053	71	9902-565 163	68	9906-011 449	54
9301-614 916	31	9818-036 360	144	9902-515 056	71	9902-565 342	68	9906-011 450	54
9311-614 916	31	9818-036 364	144	9902-515 057	71	9902-565 362	68	9906-011 451	54
9321-614 916	31	9828-036 308	144	9902-515 058	71	9902-565 542	68	9906-011 453	54
9331-614 916	31	9828-036 309	144	9902-515 062	71	9902-565 562	68	9906-011 454	54
9403-515 851	66	9828-036 310	144	9902-515 063	71	9902-566 142	67	9906-011 455	54
9502-626 251	23	9828-036 311	144	9902-515 064	71	9902-566 143	67	9906-013 008	67
9502-626 301	23	9828-036 312	144	9902-515 065	71	9902-566 162	67	9906-013 009	67
9502-626 311	23	9828-036 313	144	9902-515 069	71	9902-566 163	67	9906-013 010	67
9502-626 501	23	9828-036 316	144	9902-515 079	71	9902-566 192	67	9906-013 011	67
9502-626 651	23	9828-036 318	144	9902-515 080	71	9902-566 193	67	9906-013 020	67
9502-664 151	23	9828-036 320	144	9902-515 081	71	9902-566 341	68	9906-013 021	67
9706-026 904	24	9828-036 322	144	9902-515 082	71	9902-566 342	68	9906-013 022	67
9711-104 925	86	9828-036 325	144	9902-522 142	67	9902-566 361	68	9906-013 023	67
9802-026 560	65	9828-036 327	144	9902-522 162	67	9902-566 362	68	9906-013 057	67
9802-026 561	65	9828-036 328	144	9902-522 163	67	9902-566 363	68	9906-015 001	70
9802-026 562	65	9828-036 330	144	9902-522 342	68	9902-566 441	67	9906-015 002	70
9802-026 563	65	9828-036 332	144	9902-522 362	68	9902-566 461	67	9906-015 003	70
9802-026 581	65	9828-036 335	144	9902-522 363	68	9902-566 491	67	9906-015 004	70
9802-026 582	65	9828-036 338	144	9902-532 142	67	9902-575 142	68	9906-015 025	70
9802-026 583	65	9828-036 341	144	9902-532 162	67	9902-575 162	68	9906-015 026	70
9802-921 873	25	9828-036 345	144	9902-532 163	67	9902-575 163	68	9906-015 027	70
9802-921 875	25	9828-036 348	144	9902-532 342	68	9902-575 342	68	9906-015 028	70
9803-511 851	66	9828-036 351	144	9902-532 343	68	9902-576 142	67	9906-015 035	70

Перечень номеров артикулов

Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница	Артикул	Страница
9906-015 036	70	9906-030 314	56	9907-035 197	139	9907-075 129	61
9906-015 037	70	9906-030 316	56	9907-035 205	139	9907-075 129	45
9906-015 038	70	9906-030 317	56	9907-035 213	139	9907-075 130	45
9906-015 040	70	9906-030 318	56	9907-035 221	139	9907-075 130	61
9906-015 041	70	9906-030 326	57	9907-035 229	139	9907-075 131	140
9906-015 042	70	9906-030 328	57	9907-036 000	141	9907-075 132	140
9906-015 043	70	9906-030 329	57	9907-036 012	140	9908-608 132	27
9906-015 050	70	9906-030 332	57	9907-036 017	140	9908-608 152	27
9906-015 051	70	9906-030 334	57	9907-036 022	140	9916-015 026	70
9906-015 052	70	9906-030 335	57	9907-036 023	140	9916-015 041	70
9906-015 053	70	9906-030 338	57	9907-036 027	140	9916-015 051	70
9906-015 056	70	9906-030 340	57	9907-036 032	140	9916-015 057	70
9906-015 057	70	9906-030 341	57	9907-036 033	140	9916-015 069	70
9906-015 058	70	9906-030 488	61	9907-036 037	140	9918-608 132	27
9906-015 059	70	9906-030 489	61	9907-036 042	140	9918-608 152	27
9906-015 062	70	9906-030 490	61	9907-036 043	140	9946-015 056	70
9906-015 063	70	9906-030 492	61	9907-036 047	140	9946-015 057	70
9906-015 064	70	9906-030 493	61	9907-036 052	140	9946-015 058	70
9906-015 065	70	9906-030 494	61	9907-036 053	140	9946-015 059	70
9906-015 069	70	9906-030 496	61	9907-036 057	140	9962-515 056	71
9906-015 070	70	9906-030 497	61	9907-036 062	140	9962-515 057	71
9906-015 071	70	9906-030 498	61	9907-036 063	140	9962-515 058	71
9906-015 079	70	9906-030 500	61	9907-036 067	140	9962-515 059	71
9906-015 080	70	9906-030 501	61	9907-036 072	140	9962-515 062	71
9906-015 081	70	9906-030 502	61	9907-036 073	140	9962-515 063	71
9906-015 082	70	9906-033 016	28	9907-036 082	140	9962-515 064	71
9906-021 002	67	9906-033 021	28	9907-036 093	140	9962-515 065	71
9906-021 009	67	9906-033 022	28	9907-036 139	140	9966-015 063	70
9906-021 013	67	9906-033 030	28	9907-036 147	140	9966-015 064	70
9906-021 055	67	9906-033 031	28	9907-036 151	140	9966-015 065	70
9906-021 059	67	9906-033 125	28	9907-036 155	140	L000014507	111
9906-021 163	67	9906-033 126	28	9907-036 156	140	L000042624	111
9906-021 183	67	9907-035 000	139	9907-036 163	140	L068011347	111
9906-021 184	67	9907-035 021	139	9907-036 164	140	L15451408A	112
9906-022 051	67	9907-035 023	139	9907-036 171	140	L15451408E	112
9906-022 055	67	9907-035 031	139	9907-036 172	140	L15451431A	112
9906-022 065	67	9907-035 032	139	9907-036 179	140	L15451431E	112
9906-022 066	67	9907-035 041	139	9907-036 187	140	L15452433A	112
9906-022 081	67	9907-035 042	139	9907-036 188	140	L15452433E	112
9906-022 082	67	9907-035 051	139	9907-036 204	140	L15452448A	112
9906-022 085	67	9907-035 052	139	9907-036 304	145	L15452448E	112
9906-022 086	67	9907-035 061	139	9907-036 305	145	L50452008E	111
9906-026 011	23	9907-035 062	139	9907-036 306	145	L50901408A	112
9906-026 012	23	9907-035 081	139	9907-036 307	145	L50901408E	112
9906-026 051	24	9907-035 082	139	9907-036 308	145	L50901431A	112
9906-026 053	24	9907-035 083	139	9907-036 309	145	L50901431E	112
9906-026 116	23	9907-035 086	139	9907-036 310	145	L50902448A	112
9906-026 117	23	9907-035 087	139	9907-036 311	145	L50902448E	112
9906-026 247	24	9907-035 088	139	9907-036 312	145	L669-002 101	115
9906-026 248	24	9907-035 092	139	9907-036 314	145	L669-002 102	115
9906-026 249	24	9907-035 093	139	9907-036 315	145	L68013206J	111
9906-026 280	23	9907-035 096	139	9907-036 316	145	L68014192A	112
9906-026 281	23	9907-035 097	139	9907-036 318	145	L68014192E	112
9906-026 365	23	9907-035 098	139	9907-036 320	145	L699-740 250	114
9906-026 500	24	9907-035 102	139	9907-036 322	145	L699-740 340	114
9906-026 501	24	9907-035 107	139	9907-036 486	145	L699-940 250	114
9906-030 302	56	9907-035 117	139	9907-036 487	145	L699-940 320	114
9906-030 304	56	9907-035 118	139	9907-036 489	145	L699-940 340	114
9906-030 305	56	9907-035 127	139	9907-036 491	145	L81545202E	111
9906-030 308	56	9907-035 128	139	9907-075 126	141	L81545231E	111
9906-030 310	56	9907-035 137	139	9907-075 127	141	L81545247E	111
9906-030 311	56	9907-035 138	139	9907-075 128	61		
9906-030 312	56	9907-035 181	139	9907-075 128	45		



ДОРОЖНАЯ ЩЕТКА ДЛЯ С/Х И ПРОМЫШЛЕННОСТИ

На промышленных объектах, в сельском хозяйстве или на объектах по переработке и утилизации отходов существует много участков, где необходимо постоянно поддерживать чистоту. Компания Osborn разработала простое, профессиональное и недорогое решение для уборки поверхностей, дающее такую возможность. Наша дорожная щетка состоит из единичных полосовых щеток, собранных под цельным кожухом из оцинкованной стали толщиной 5 мм.

Дорожная щетка Osborn Broomate® крепится ко многим промышленным и с/х транспортным средствам и очищает от всех видов тяжелых обломков, а также жидкостей. Не имеет вращающихся или электрических частей. Просто установите щетку на Ваше транспортное средство, что займет совсем немного времени, и начинайте уборку.



Кожух из оцинкованной стали, облегчающий демонтаж щеток, предлагается в разной ширине.

Модель Broomate®	Minimate	Midimate	Maximate	Megamate
Артикул	0004APR120	0004APR180	0004APR240	0004APR300
Ширина (А)	1200 мм	1800 мм	2400 мм	3000 мм
Глубина (В)	560 мм	706 мм	706 мм	706 мм
Высота (С)	540 мм	540 мм	540 мм	540 мм
Адаптер ширины для вилчатого погрузчика (D)	180 мм (170) WP 210	180 мм (170) WP 210	180 мм (170) WP 210	180 мм (170) WP 210
Адаптер длины для вилчатого погрузчика (Е)	1060 мм	1060 мм	1060 мм	1060 мм
Адаптер высоты для вилчатого погрузчика (F)	80 мм (75)	80 мм (75)	80 мм (75)	80 мм (75)
Адаптер интервала для вилчатого погрузчика (G)	656 мм	656 мм	656 мм	656 мм
Толщина стали	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Покрытие кожуха	Цинкование	Цинкование	Цинкование	Цинкование
Количество рядов щетки	8	11	11	11
Масса	95 кг	157 кг	260 кг	337 кг
Материал и цвет ворса полосовых щеток	полимер красный	полимер красный	полимер красный	полимер красный

Адаптеры и варианты комплектации				
Адаптер для вилчатого погрузчика (170 x 70)	●	●	●	●
Адаптер Wide pocket для вилчатого погрузчика (210 x 70)	○	○	○	○
Адаптер для вилчатых и ковшовых погрузчиков	○	○	○	○
Адаптер для вилчатых и минипогрузчиков	○	○	○	○
Адаптер для вилчатых погрузчиков и Euro frame	○	○	○	○
Адаптер для вилчатых погрузчиков/трехточечный	○	○	○	○
Опорные стояки для хранения	●	●	●	●
Комплект для отметки краев	○	○	○	○
Особые адаптеры	Под заказ	Под заказ	Под заказ	Под заказ
Упаковка	●	●	●	●
Комплект для замены щеток	Количество	Количество	Количество	Количество
0004APR034 Набор, 11 полосовых щеток (580 x 285)	—	—	1	2
0004APR017 Набор, 8 полосовых щеток (1200 x 285)	1	—	—	—
0004APR013 Набор, 11 полосовых щеток (1820 x 285)	—	1	1	1
Масса	20 kg	41,25 kg	55 kg	68,75 kg

● В комплекте
○ Дополнительно

ПРЕИМУЩЕСТВА



Не требуют обслуживания и ремонта

- Простое и экономичное решение для очистки поверхностей.
- Не имеют гидравлики, двигателей, вращающихся или электрических частей.
- Легко очищаются водой или паром.

Надежны

- Кожух из оцинкованной стали толщиной 5 мм, насадки для вилок погрузчиков и защитный наконечник.



Универсальны

- Высокая эффективность очистки позволяет убирать тяжелые отходы и грязь, такие как гравий, песок, шлам и снег, а также жидкости.
- Двухнаправленные – очищают как при движении вперед, так и назад.

Долгий срок службы

- Ресурс полосовых щеток составляет до 1000 км.

Экологичны

- Все части пригодны для переработки.
- Не требуют моторного масла, топлива или источника электропитания.



Широкие возможности монтажа

- Быстро и легко монтируются почти на любое транспортное средство с применением дополнительных адаптеров (предлагаются в широком ассортименте).

Легкость замены

- Возможность мгновенной замены полосовых щеток.
- Просто выньте из паза старую щетку и вставьте новую.



Простота хранения

- Опорные стойки предотвращают изгиб полосовых щеток во время хранения.

Безопасность прежде всего

- Отсутствие вращающихся частей, цепей или двигателей.
- Отсутствие шума и пыли.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Сканируйте QR-код и просмотрите видео о продукте или загрузите каталог.



www.broomate.com

ДРУГАЯ ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ

Эффективные машинные щетки



Самое качественное оборудование и специальные щетки для промышленного применения

Высокотехнологичный ворс Novofil



Щетки из нейлона с наиболее качественными абразивами: алмазы, цирконий, оксид алюминия и т.п.

Обработка дерева



Щетки, абразивные валки, инструменты и составы для окрашивания (для ручных инструментов и обработки вручную).

Дисковые щетки АТВ с абразивным ворсом



Густота ворса превышает традиционные дисковые щетки до 4-х раз

Щетки для микрополировки



Полировальные инструменты и составы для микрополировки

Novoflex-B



Самоцентрирующиеся хонинговальные инструменты для бережной шлифовки

Полосовые щетки



Полосовые и изоляционные щетки

Полировальная продукция



Полировальные инструменты, составы и эмульсии наивысшего качества

Продукция для сельского хозяйства



Профессиональные решения для очистки поверхностей для с/х применения, в том числе в животноводстве

ЭТО ТАК ПРОСТО:

Для простоты ознакомления, Вы можете загрузить наш специальный каталог Osborn с веб-сайта Osborn.

Если у Вас есть смартфон или планшет, Вы также можете сосканировать QR-код и открыть страницу с общим обзором продукции.



www.osborn.com/de-de/service/literatur.html

Turbfly®



Специальные решения для ж/д транспорта:
Системы защиты от снега и песка для стрелочных переводов.

Решения для нефтегазовой промышленности



Щетки для очистки сварных швов и специальные щетки для трубной промышленности (транспортировочные, контактные щетки, обработка концов труб)

Решения для продажи



Гибкое и привлекательное представление в точке продажи создайте свою витрину сами.

Грузовые ролики Load Runners®



Грузовые ролики и направляющие для транспортировки тяжелых грузов

Щеточные валики для механической обработки печатных плат



Щеточные валики для удаления заусенцев, очистки/удаления ржавчины, смолы, а также финишной обработки и очистки нажимных пластин

Каталог продукции DRONCO



Загрузить каталог Dronco в формате PDF:

Сосканируйте QR-код и загрузите последний каталог Dronco в формате PDF или просмотрите онлайн.

Multizack



Набивные щетки для очистки, удаления заусенцев, транспортировки, сортировки, мытья и направления хода.

Решения для прокатных станков и конвейерных систем



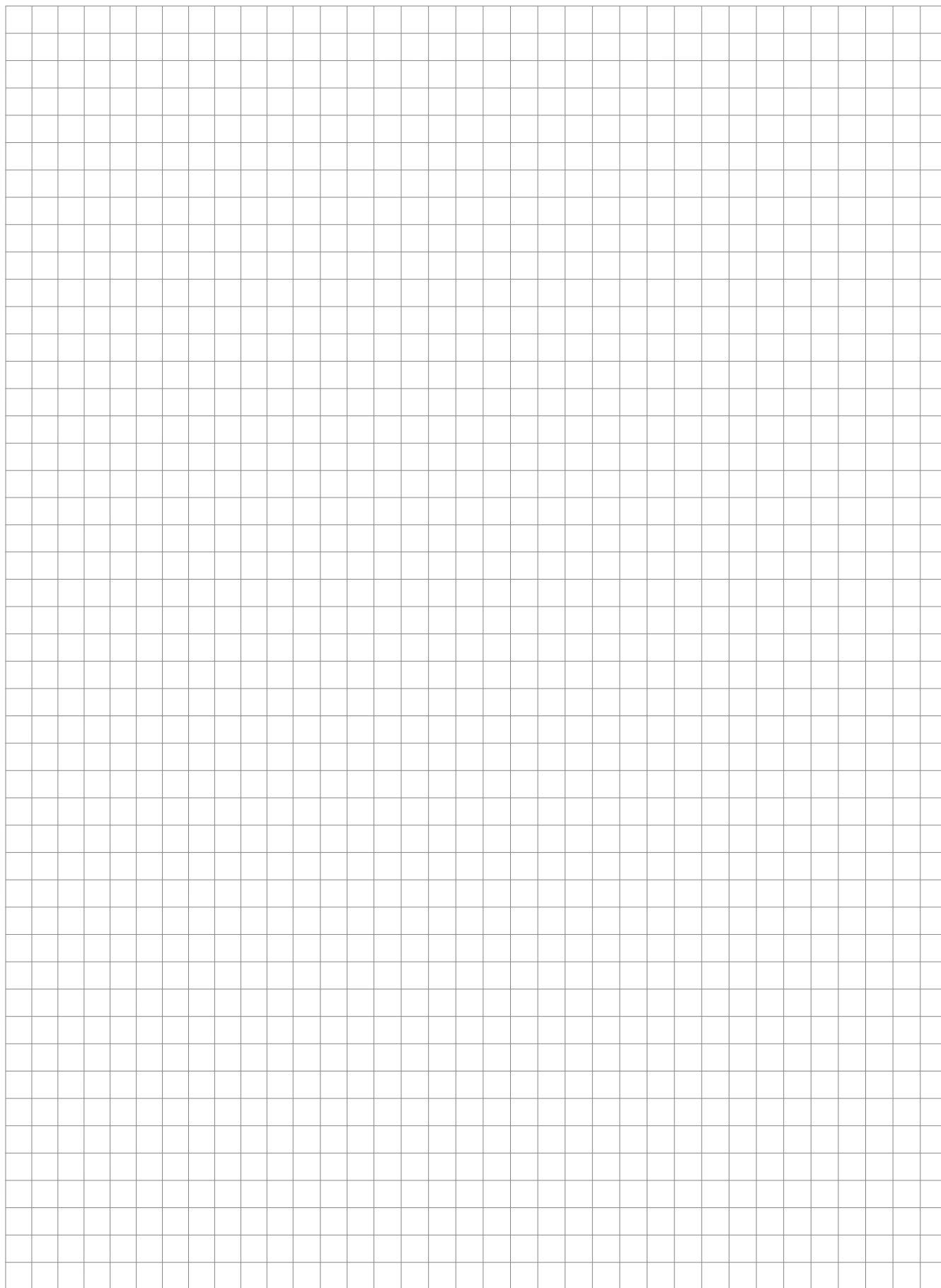
Щеточные валики, полностью укомплектованные системы. Войлочные валики для обезжиривания, мытья, очистки, активирования или удаления окалины с поверхности лент, полос. Транспортные роликовые системы для печей с роликовым подом, эксплуатации в условиях высокой температуры и для снижения уровня шума.

Для записей





Для записей



General terms and conditions of payment and supply inland

(January 2014)

Applicability

1. These conditions of sale apply to business owners, legal entities under public law and separate funds under public law. Our deliveries and services are provided exclusively on the basis of the conditions below. Unless expressly acknowledged by us, the business terms and conditions of the partner have no validity.

General provisions

2. Verbal agreements will be confirmed by the contracting parties in detail and without delay. 3. Orders will become binding upon issuance of our order confirmation. 4. The information and illustrations contained in brochures and catalogues are approximations usual in the industry unless we have expressly stated they are binding. 5. The packaging units specified in the catalogue and in our quotations and order confirmations are the smallest possible and for rationalisation reasons cannot be broken down further. If orders are places for different numbers of pieces, the closest packaging unit will be supplied.

Long-term and call contracts, price adjustment

6. Contracts of indefinite duration may be terminated at 3 months' notice. 7. In the case of long-term contracts (contracts for more than 6 months and contracts of indefinite duration), if there is a significant change in wage, material or energy costs, each contracting party shall be entitled to request an appropriate change in the price in view of these factors. 8. If a binding order quantity is not agreed, our calculation will be based on the non-binding order quantity (target quantity) expected by the partner for a specific period. If the partner requires less than the target quantity, we will be entitled to increase the unit price appropriately. 9. In the case of call supply contracts, unless otherwise agreed, we are to be advised of binding quantities per call at least 6 weeks before the delivery date. Additional costs incurred as a result of a late call or subsequent changes to the call by our partner in relation to time or quantity will be its own expense; our calculation will be the criterion here.

Confidentiality

10. Each contracting party shall use all documents (including samples, models and data) and information obtained under the business relationship only for mutually shared purposes and shall keep them confidential in respect of third parties with the same care as would be exercised towards its own documents and information where the other contracting party has identified them as confidential or has an obvious interest in keeping them confidential. This obligation will start upon the initial receipt of the documents or information and will end 36 months after the termination of the business relationship. 11. This obligation does not apply to documents and information which are generally known or were already known upon their receipt by the contracting party and involve no obligation of confidentiality, or which are subsequently forwarded to third parties authorised to pass them on or which are developed by the receiving contracting party without being identified by the other contracting party as documents or information requiring confidentiality.

Drawings and specifications

12. If one contracting party provides the other with drawings or technical documentation about the goods to be supplied or their manufacture, these remain the property of the party providing them.

Samples and production materials

13. Unless otherwise agreed, the manufacturing costs for samples and production materials (tools, moulds, templates, etc.) will be invoiced separately from the goods to be supplied. This also applies to production materials which have to be replaced as a result of wear. 14. The costs for the maintenance and proper storage, as well as the risk of damage or destruction of production material, will be borne by us. 15. Where the partner terminates the collaboration during the preparation time for samples or production materials, it will bear all production costs arising until that time. 16. Even if the partner has paid for it, the production material shall remain our property at least until the supply contract has been completed. After that, the partner shall be entitled to reclaim the production material where an agreement has been reached on the timing of the return and the partner has fulfilled all its contractual obligations. 17. We will store the production material without charge for three years after the final delivery to our partner. We will then ask our partner in writing for instructions within 6 weeks on its further use. Our obligation to store the equipment will end if no instructions are received within these 6 weeks or no further order is placed. 18. Customers' production material may only be used for deliveries to third parties with the prior written agreement of our partner.

Prices

19. Our prices are in euros, excluding VAT, packaging, freight, carriage and insurance.

Conditions of payment

20. All invoices become due for payment within 30 days of the invoice date. 21. Where we have clearly supplied defective goods, our partner shall still be obliged to pay for the non-defective quantity. Otherwise, the partner may only offset payment against legally established or uncontested counterclaims. 22. If the payment terms are not met, we shall be entitled to claim default interest on the amount in the invoice at the rate which the bank charges us for account overdraft facilities, said amount being at least 8 percentage points above the base rate of the European Central Bank. 23. In the event of a delay in payment, we may, after written notification to the partner, suspend fulfilment of our obligations until payment is received. 24. Bills of exchange and cheques will only be accepted by agreement, conditional upon fulfilment and on condition of their being discountable. Discount charges will be calculated from the day the invoice amount becomes due. An assurance of the prompt provision of a bill of exchange and cheque, and for the investigation of a protest of a bill of exchange is excluded. 25. Where it becomes apparent after conclusion of the contract that our claim for payment is at risk because of the partner's inability to pay, we may decline to provide the service and set the partner a reasonable deadline by which to make payment or provide security concurrently with delivery. Where the partner declines to do so or the deadline passes without a successful conclusion, we shall be entitled to withdraw from the contract and to demand damages.

Delivery

26. Valid for catalogue articles printed in bold letters: The minimum order value per each customer order is 150 € net. If the minimum order value of 150 € is not reached, there will be a surcharge of 14 €. Valid for catalogue articles not printed in bold letters: The minimum order value per article is at least 300 € net. 27. Compliance with the delivery date or deadline will be based on our confirmation of readiness for despatch or collection. The delivery deadline shall start when we send our order confirmation and shall be extended appropriately where the provisions of article 56 apply. 28. Partial deliveries shall be permitted to a reasonable extent. They will be invoiced separately. 29. Production-related over- or under-deliveries shall be permitted within a tolerance of +/- 15% of the total order quantity. The total price will be adjusted accordingly. 30. On the return of goods incorrectly ordered, we reserve the explicit right to deduct a re-stocking charge, should a credit be due.

Despatch and transfer of risk

31. Goods advised as being ready for despatch must be accepted by the partner without delay. Otherwise, we shall be entitled at our option to despatch them or to store them at the cost and risk of the partner. 32. In the absence of a separate agreement, we will select the transport method and route. 33. The risk shall transfer to the partner upon handover to the railway, forwarding agent or freight carrier, and/or on commencement of storage, but at the latest when the goods leave the factory or storage facility, even if we have arranged the delivery.

Delay in delivery

34. Where we can foresee that the goods cannot be delivered by the deadline, we will inform the partner of this immediately and in writing, explaining the reasons and where possible nominating the probably delivery date if the planned delivery date will be delayed by more than 10 working days. 35. In the event of the delivery being delayed by one of the circumstances outlined in Article 56 or by an action or omission by the partner, the delivery deadline will be extended in accordance with the circumstances. 36. The partner shall only be entitled to withdraw from the contract if we are responsible for the delivery date not being met and it has granted us an extension without success.

Reservation of title

37. We will retain ownership of the goods supplied until all claims under the business relationship with the partner have been met. 38. The partner shall be entitled to sell these goods in the normal course of business so long as it has fulfilled its obligations with us under the business relationship in good time. However, it may neither pledge nor transfer the reserved goods as security. It shall be obliged to protect our rights where the reserved goods are resold on credit. 39. In the event of breaches of duty by the partner, especially a delay in payment, we shall be entitled at the unsuccessful conclusion of a reasonable delay granted to the partner, to withdraw the service and take back the goods; the legal provisions governing dispensing with an extension of time remain unaffected. The partner shall be obliged to return the goods. We shall be entitled to withdraw from the contract if an application is filed for insolvency proceedings against the partner's assets. 40. The partner shall then assign to us as security all claims and rights deriving from the sale or leasing of goods for which we may have given the partner permission of goods over which we have the right of ownership. We hereby accept the assignment. 41. Any working or processing of reserved goods by the partner shall be on our behalf. If the reserved goods are processed or inseparably mixed with other items not owned by us, we shall acquire joint ownership of the new product in the proportion of the invoice value of the reserved goods to the other processed or mixed items at the time of their processing or mixing. If our goods are combined or inseparably mixed with other moveable items to form a single product and if the other product is deemed to be the principal product, the partner shall transfer ownership to us on a pro rata basis to the extent that it owns the principal product. The partner shall maintain ownership or part ownership on our behalf. In all other respects, the same shall apply to the product created by processing or combining or mixing as for the reserved goods. 42. The partner must inform us immediately of enforcement measures taken by third parties in respect of the reserved goods to which we lay claim or in which we have other securities by providing us with the documents required for an intervention. This also applies to infringements of any other kind. 43. If the value of the existing securities exceeds the secured claims by a total of more than 20 percent, we shall be obliged at the partner's request to release securities of our choice.

Material defects

44. The quality of the goods shall be based exclusively on the agreed technical supply specifications. In the event of our having to supply in accordance with the drawings, specifications, samples, etc. of our partner, it shall assume the risk of suitability for intended use. The condition of the contracted goods shall be that at the time the risk is transferred in accordance with Article 32. 45. Any material defects arising from unsuitable or improper use, incorrect assembly or operation by the partner or third parties, normal wear and tear, defective or negligent handling shall also be excluded as in the case of unsuitable modifications or operation undertaken by the partner or third parties without our approval. The same shall apply to defects which reduce the value or fitness for use of the goods to a minor extent. 46. Claims for material defects shall be statute-barred after 12 months. This shall not apply where the law prescribes longer periods of time as mandatory. 47. Where it is agreed that the goods are to be accepted or initial samples tested, the notification of defects which the partner could have identified upon careful acceptance or initial sample testing are excluded. 48. We must be given an opportunity to confirm the notified defect. Goods complained of must be returned to us immediately upon request; we shall bear the transport costs where the notice of defect is justified. Where the partner does not fulfil these obligations or undertakes modifications without our permission to goods which are the subject of complaint, it shall forfeit any claims for material defects. 49. Where the notice of defect is justified and advised in good time, we shall, at our choice, improve the goods complained of or supply defect-free replacements. 50. If we fail to meet these obligations or to do so within the contractually agreed reasonable time, the partner may set us a final deadline by which we must meet our obligations. If this deadline passes without successful result, the partner may require a reduction in price, withdraw from the contract or undertake the necessary improvement itself or have it done by third parties at our expense and risk. The reimbursement of costs shall be excluded where the expenses are increased because the goods have been brought to another place after delivery by us unless this involved the goods being used as intended. 51. The partner shall have statutory rights of recourse against us only insofar as it has not reached agreements with its customer, which go beyond the statutory claims for defects. Article 49 above shall further apply to the extent of the rights of recourse.

Other claims, liability

52. Unless otherwise specified below, other and more extensive claims against us by the partner are excluded. This applies especially to claims for damages for breach of duties arising from the obligation or from unlawful acts. We shall not be liable for damage not deriving from the supplied goods themselves. We shall in particular not be responsible for any loss of profit or financial losses by the partner. 53. The limitations of liability indicated do not apply in the case of specific intent, gross negligence on the part of our legal representatives or senior employees, and in the event of culpable violation of significant contractual obligations. In the event of culpable violation of significant contractual obligations, we shall be liable - other than in cases of specific intent or gross negligence on the part of our legal representatives or senior employees - only for standard contractual loss or loss which might reasonably have been expected. 54. The limitation of liability does also not apply in cases where there is liability in accordance with product liability laws covering defects in goods supplied for personal use or material damage to goods intended for private use. It is also not applicable in case of injury to life, body or health and in the absence of guaranteed properties if and in so far as the object of the guarantee was to cover the partner against any losses not deriving from the supplied goods themselves. 55. Insofar as our liability is excluded or limited, this also applies to the personal liability of our employees, contractors, personnel, legal representatives and vicarious agents. 56. The legal provisions relating to burden of proof are not affected by this.

Force majeure

57. Acts of God, industrial disputes, disturbances, official measures, non-arrival of deliveries from our suppliers and other unforeseeable, unavoidable and serious events shall release the contracting parties from their duty to perform for the duration of the disturbance and the extent of its effect. This also applies where these events occur at a time when the contracting party in question is in default, unless the delay is the result of deliberate intention or gross negligence. The contracting parties shall be obliged, so far as is reasonable, to provide the necessary information immediately and in good faith to adjust their obligations to accommodate the changed circumstances.

Place of performance, jurisdiction and applicable law

58. Unless otherwise indicated in the order confirmation, the place of performance is our principal place of business. 59. The place of jurisdiction for all legal disputes, including bills of exchange and cheque procedures, is also our principal place of business. We are also entitled to bring an action at the place of business of the partner. 60. The contractual relationship is governed exclusively by the laws of the Federal Republic of Germany. Application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1980 (CISG - "Vienna Sales Convention") is excluded.

ВАЖНО
ЗНАКИ &
ПИКТОГРАММЫ
С ОДНОГО ВЗГЛЯДА

All information current at the time of going to press.
Changes or errors reserved. Prices valid from 01.01.2016.

Item no. 6255362026/05/2016

Материалы ворса:

- Проволока сталь крученая
- Проволока сталь гофр./прямая
- Проволока н/ж сталь
- Проволока латунь
- Ворс абразивный
- Нейлон
- Ворс натуральный



Продукция с этим знаком
сертифицирована TÜV.

→ больше информации
см. на стр. 4-5

Подпись к иллюстрации
продукта:

- Ø = диаметр (щетки)
- A = ширина при работе
- A = ширина посадочн. отв. (осевой диск)
- T = длина ворса
- L = длина
- K = ширина корпуса
- V = проходное отверстие (оборудование)
- B = ширина (ручные щетки)
- G = резьба
- F = наибольший диаметр изделия
- C = высота посадочного отверстия
- S = диаметр вала
- R = труба
- W = диаметр изделия

Условные
обозначения:

- проходное отверстие
- ≡ резьба
- max. Максимальная скорость вращения
- Шт.

Угловые
полировальные/
сатилирующие
машины

Угловые
шлифмашины/
электродрели

Стационарное
оборудование

Полироли и
полировальные
пасты

материал

- 1 = Сизалевая ткань
- 2 = Notiflex (NTF) 914
- 3 = Notiflex (NTF) 925
- 4 = белая паста
- 5 = коричнев. паста
- 6 = голубая паста
- 7 = Войлок, 2 этапа
- 8 = Ткань 101
- 9 = Ткань 290
- 10 = Войлок, 3 этапа

Угловые
шлифмашины

Электродрели/
высокооборотистое
оборудование

Сатилирующие
машины

Внутренняя
обработка

Перечень
номеров
артикулов

i премиум

Премиум продукты
специально разработаны
Osborn для наших
промышленных
потребителей. Продукты
характеризуются
индивидуальным
подходом и методом
испытаний.

НОВОЕ

Группа продуктов
является новой, в этой
категории добавлены
новые артикли.



Osborn International GmbH

Ringstraße 10 • 35099 Burgwald/Germany • Tel.: +49 (64 51) 5 88-0 • Fax: +49 (64 51) 5 88-206 • info@osborn.de • www.osborn.com